



CANADA

CONSOLIDATION

CODIFICATION

United States Surtax Remission Order

Décret de remise de la surtaxe des États-Unis

SOR/2018-205

DORS/2018-205

Current to May 28, 2024

À jour au 28 mai 2024

Last amended on June 25, 2019

Dernière modification le 25 juin 2019

OFFICIAL STATUS OF CONSOLIDATIONS

Subsections 31(1) and (3) of the *Legislation Revision and Consolidation Act*, in force on June 1, 2009, provide as follows:

Published consolidation is evidence

31 (1) Every copy of a consolidated statute or consolidated regulation published by the Minister under this Act in either print or electronic form is evidence of that statute or regulation and of its contents and every copy purporting to be published by the Minister is deemed to be so published, unless the contrary is shown.

...

Inconsistencies in regulations

(3) In the event of an inconsistency between a consolidated regulation published by the Minister under this Act and the original regulation or a subsequent amendment as registered by the Clerk of the Privy Council under the *Statutory Instruments Act*, the original regulation or amendment prevails to the extent of the inconsistency.

LAYOUT

The notes that appeared in the left or right margins are now in boldface text directly above the provisions to which they relate. They form no part of the enactment, but are inserted for convenience of reference only.

NOTE

This consolidation is current to May 28, 2024. The last amendments came into force on June 25, 2019. Any amendments that were not in force as of May 28, 2024 are set out at the end of this document under the heading "Amendments Not in Force".

CARACTÈRE OFFICIEL DES CODIFICATIONS

Les paragraphes 31(1) et (3) de la *Loi sur la révision et la codification des textes législatifs*, en vigueur le 1^{er} juin 2009, prévoient ce qui suit :

Codifications comme élément de preuve

31 (1) Tout exemplaire d'une loi codifiée ou d'un règlement codifié, publié par le ministre en vertu de la présente loi sur support papier ou sur support électronique, fait foi de cette loi ou de ce règlement et de son contenu. Tout exemplaire donné comme publié par le ministre est réputé avoir été ainsi publié, sauf preuve contraire.

[...]

Incompatibilité — règlements

(3) Les dispositions du règlement d'origine avec ses modifications subséquentes enregistrées par le greffier du Conseil privé en vertu de la *Loi sur les textes réglementaires* l'emportent sur les dispositions incompatibles du règlement codifié publié par le ministre en vertu de la présente loi.

MISE EN PAGE

Les notes apparaissant auparavant dans les marges de droite ou de gauche se retrouvent maintenant en caractères gras juste au-dessus de la disposition à laquelle elles se rattachent. Elles ne font pas partie du texte, n'y figurant qu'à titre de repère ou d'information.

NOTE

Cette codification est à jour au 28 mai 2024. Les dernières modifications sont entrées en vigueur le 25 juin 2019. Toutes modifications qui n'étaient pas en vigueur au 28 mai 2024 sont énoncées à la fin de ce document sous le titre « Modifications non en vigueur ».

TABLE OF PROVISIONS

United States Surtax Remission Order

| | |
|----------|--|
| | Remission |
| | Steel and Aluminum |
| 1 | Remission |
| | Other Goods |
| 2 | Remission |
| | Goods Temporarily Imported into Canada |
| 3 | Remission |
| | Coming into Force |
| 4 | Registration |

SCHEDULE 1

SCHEDULE 2

SCHEDULE 3

SCHEDULE 4

TABLE ANALYTIQUE

Décret de remise de la surtaxe des États-Unis

| | |
|----------|--|
| | Remise |
| | Acier et aluminium |
| 1 | Remise |
| | Autres marchandises |
| 2 | Remise |
| | Marchandises importées temporairement au Canada |
| 3 | Remise |
| | Entrée en vigueur |
| 4 | Enregistrement |

ANNEXE 1

ANNEXE 2

ANNEXE 3

ANNEXE 4

Registration
SOR/2018-205 October 11, 2018

CUSTOMS TARIFF

United States Surtax Remission Order

Her Excellency the Governor General in Council, on the recommendation of the Minister of Finance, pursuant to section 115^a of the *Customs Tariff*^b, makes the annexed *United States Surtax Remission Order*.

Enregistrement
DORS/2018-205 Le 11 octobre 2018

TARIF DES DOUANES

Décret de remise de la surtaxe des États-Unis

Sur recommandation du ministre des Finances et en vertu de l'article 115^a du *Tarif des douanes*^b, Son Excellence la Gouverneure générale en conseil prend le *Décret de remise de la surtaxe des États-Unis*, ci-après.

^a S.C. 2005, c. 38, par. 145(2)(j)

^b S.C. 1997, c. 36

^a L.C. 2005, ch. 38, al. 145(2)j)

^b L.C. 1997, ch. 36

Remission

Steel and Aluminum

Remission

1 (1) Subject to subsection (2), remission is granted of surtaxes paid or payable under the *United States Surtax Order (Steel and Aluminum)* in respect of the goods referred to in Schedules 1, 2 or 3.

Conditions

(2) Remission referred to in subsection (1) is granted on the following conditions:

- (a)** in the case of a good referred to in Schedule 1, it is imported into Canada on or after July 1, 2018;
- (b)** in the case of a good referred to in Schedule 2, it is imported into Canada during the period beginning on July 1, 2018 and ending on May 20, 2019;
- (c)** in the case of a good referred to in column 2 of Schedule 3, it is imported into Canada by an importer listed in column 1 during the period specified in column 3, and subject to any other applicable condition listed in column 4;
- (d)** no other claim for relief of the surtax has been granted under the *Customs Tariff* in respect of the good; and
- (e)** the importer makes a claim for remission to the Minister of Public Safety and Emergency Preparedness within two years after the date of importation.

SOR/2018-289, s. 1; SOR/2019-262, s. 1.

Other Goods

Remission

2 (1) Subject to subsection (2), remission is granted of surtaxes paid or payable under the *United States Surtax Order (Other Goods)* in respect of goods referred to in Schedule 4.

Conditions

(2) Remission referred to in subsection (1) is granted on the following conditions:

- (a)** the good is imported into Canada on or after July 1, 2018;

Remise

Acier et aluminium

Remise

1 (1) Sous réserve du paragraphe (2), remise est accordée des surtaxes payées ou à payer aux termes du *Décret imposant une surtaxe aux États-Unis (acier et aluminium)* à l'égard des marchandises visées aux annexes 1, 2 ou 3.

Conditions

(2) La remise visée au paragraphe (1) est accordée aux conditions suivantes :

- a)** s'agissant d'une marchandise visée à l'annexe 1, elle est importée au Canada le 1^{er} juillet 2018 ou après cette date;
- b)** s'agissant d'une marchandise visée à l'annexe 2, elle est importée au Canada pendant la période débutant le 1^{er} juillet 2018 et se terminant le 20 mai 2019;
- c)** s'agissant d'une marchandise visée à la colonne 2 de l'annexe 3, elle est importée au Canada par un importateur mentionné à la colonne 1 pendant la période prévue à la colonne 3 et les conditions prévues à la colonne 4 de celle-ci sont respectées;
- d)** aucune autre forme d'exonération de la surtaxe n'a été accordée en vertu du *Tarif des douanes* à l'égard de la marchandise;
- e)** l'importateur présente au ministre de la Sécurité publique et de la Protection civile une demande de remise dans les deux ans suivant la date d'importation.

DORS/2018-289, art. 1; DORS/2019-262, art. 1.

Autres marchandises

Remise

2 (1) Sous réserve du paragraphe (2), remise est accordée des surtaxes payées ou à payer aux termes du *Décret imposant une surtaxe aux États-Unis (autres marchandises)* à l'égard des marchandises visées à l'annexe 4.

Conditions

(2) La remise visée au paragraphe (1) est accordée aux conditions suivantes :

- a)** la marchandise est importée au Canada le 1^{er} juillet 2018 ou après cette date;

(b) in the case of goods classified under tariff item No. 8903.10.00, 8903.91.00, 8903.92.00 or 8903.99.90 in the List of Tariff Provisions set out in the schedule to the *Customs Tariff*,

(i) the good was purchased and sold under contract by the importer before May 31, 2018, and

(ii) the good has not been exported from Canada and subsequently re-imported into Canada;

(c) no other claim for relief of the surtax has been granted under the *Customs Tariff* in respect of the good; and

(d) the importer makes a claim for remission to the Minister of Public Safety and Emergency Preparedness within two years after the date of importation.

SOR/2018-289, s. 2.

Goods Temporarily Imported into Canada

Remission

3 (1) Subject to subsection (2), remission is granted of surtaxes paid or payable under the *United States Surtax Order (Steel and Aluminum)* and *United States Surtax Order (Other Goods)* in respect of goods temporarily imported into Canada for the purpose of repair, alteration or storage.

Conditions

(2) Remission referred to in subsection (1) is granted on the following conditions:

(a) the good is exported immediately after having been repaired, altered or removed from storage, whichever occurs last, but no later than 12 months after the date on which the imported good was released;

(b) no other claim for relief of the surtax has been granted under the *Customs Tariff* in respect of the good; and

(c) the importer makes a claim for remission to the Minister of Public Safety and Emergency Preparedness within two years after the date of importation.

Definitions

(3) The following definitions apply in this section.

b) s'agissant d'une marchandise classée dans les numéros tarifaires 8903.10.00, 8903.91.00, 8903.92.00 ou 8903.99.90 de la liste des dispositions tarifaires figurant à l'annexe du *Tarif des douanes* :

(i) l'achat et la vente de la marchandise par l'importateur ont fait l'objet de contrats conclus avant le 31 mai 2018,

(ii) la marchandise n'est pas réimportée au Canada après avoir été exportée;

c) aucune autre forme d'exonération de la surtaxe n'a été accordée en vertu du *Tarif des douanes* à l'égard de la marchandise;

d) l'importateur présente au ministre de la Sécurité publique et de la Protection civile une demande de remise dans les deux ans suivant la date d'importation.

DORS/2018-289, art. 2.

Marchandises importées temporairement au Canada

Remise

3 (1) Sous réserve du paragraphe (2), remise est accordée des surtaxes payées ou à payer aux termes du *Décret imposant une surtaxe aux États-Unis (acier et aluminium)* et du *Décret imposant une surtaxe aux États-Unis (autres marchandises)* à l'égard des marchandises importées temporairement au Canada aux fins de réparation, de modification ou d'entreposage.

Conditions

(2) La remise visée au paragraphe (1) est accordée aux conditions suivantes :

a) la marchandise est exportée immédiatement après avoir été réparée, modifiée ou enlevée de l'entrepôt, selon la dernière de ces éventualités, mais au plus tard douze mois suivant la date du dédouanement pour son importation;

b) aucune autre forme d'exonération de la surtaxe n'a été accordée en vertu du *Tarif des douanes* à l'égard de la marchandise;

c) l'importateur présente au ministre de la Sécurité publique et de la Protection civile une demande de remise dans les deux ans suivant la date d'importation.

Définitions

(3) Les définitions qui suivent s'appliquent au présent article.

alteration in relation to a good, does not include an operation or process that

- (a) destroys the essential characteristics of the good;
- (b) creates a new or commercially different good; and
- (c) in the case of an unfinished good, is part of the production or assembly of the good into a finished good. (*modification*)

repair in relation to a good, means the restoration of a good or its components to good operating condition, including renovation, re-dyeing, cleaning and re-sterilizing, but does not include an operation or process that either destroys the essential characteristics of a good or creates a new or commercially different good. (*réparation*)

Coming into Force

Registration

4 This Order comes into force on the day on which it is registered.

modification S'agissant d'une marchandise, ne vise pas l'opération ou le procédé qui :

- a) en détruit les caractéristiques essentielles;
- b) crée une marchandise nouvelle ou commercialement différente;
- c) s'agissant d'une marchandise non finie, fait partie de sa production ou de son assemblage pour l'obtention d'une marchandise finie. (*alteration*)

réparation S'agissant d'une marchandise, activité visant à restaurer celle-ci ou ses composantes pour les remettre en bon état de fonctionnement, notamment la rénovation, l'application d'une nouvelle teinture, le nettoyage et une nouvelle stérilisation, sauf l'opération ou le procédé qui détruit les caractéristiques essentielles de la marchandise ou qui crée une marchandise nouvelle ou commercialement différente. (*repair*)

Entrée en vigueur

Enregistrement

4 Le présent décret entre en vigueur à la date de son enregistrement.

SCHEDULE 1

(Subsection 1(1) and paragraph 1(2)(a))

| Item | Description of Goods |
|------|--|
| 1 | Semi-finished product of cold-rolled annealed spring steel of grade SAE 1095 |
| 2 | Flat-rolled product, of a width of 600 mm or more, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade ASTM A1039 (500LA), of a nominal thickness of 0.039 inch |
| 3 | Flat-rolled product of grade HPS 70 W |
| 4 | Flat-rolled product for production of large diameter line pipe of grade X65 or X70 (API 5L) |
| 5 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, in coils, of Martensitic grades |
| 6 | Flat-rolled product, batch annealed tin plate |
| 7 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, electrogalvanized |
| 8 | Flat-rolled product, galvanized, of grade TRIP TRC400Y/690T, of a width of 600 mm or more, of a thickness of 0.057 inch or more |
| 9 | Flat-rolled product, galvanized, of grade ASTM A653/HSLA 050XK, of a width of 70 inches |
| 10 | Flat-rolled product, with aluminized coating, of a thickness not exceeding 2.8 mm, of a width not exceeding 863 mm, meeting standard ASTM A929 or CSA G401 |
| 11 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, aluminized |
| 12 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification MS-264-060XK |
| 13 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade C1010 SAEJ403, of tensile strength from 70,000 to 84,000 psi inclusive, of elongation on 2 inches of 3%, of a minimum yield strength of 65,000 psi |
| 14 | Flat-rolled product or flat bar, of iron or non-alloy steel, not in coils, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, of rectangular (other than square) cross-section, of a thickness of 0.25 inch, of a width of more than 8 inches to 12 inches inclusive |
| 15 | Flat-rolled product or flat bar, of iron or non-alloy steel, not in coils, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, of rectangular (other than square) cross-section, of a thickness of 0.375 inch, of a width of more than 10 inches to 12 inches inclusive |
| 16 | Flat-rolled product or flat bar, of iron or non-alloy steel, not in coils, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, of rectangular (other than square) cross-section, of a thickness of 0.5 inch, of a width of more than 10 inches to 12 inches inclusive |

ANNEXE 1

(paragraphe 1(1) et alinéa 1(2)a))

| Article | Description des marchandises |
|---------|--|
| 1 | Demi-produit d'acier à ressort de grade SAE 1095 laminé à froid et recuit |
| 2 | Produit laminé plat, d'une largeur de 600 mm ou plus, simplement laminé à chaud, décapé, de grade ASTM A1039 (500LA), d'une épaisseur nominale de 0,039 pouce |
| 3 | Produit laminé plat de grade HPS 70 W |
| 4 | Produit laminé plat pour la production de tubes et tuyaux à grand diamètre de grade X65 ou X70 (API 5L) |
| 5 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, enroulé, de grades martensitiques |
| 6 | Produit laminé plat, fer blanc recuit en vrac |
| 7 | Produit laminé plat en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, électrozingué |
| 8 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade TRIP TRC400Y/690T, d'une largeur de 600 mm ou plus, d'une épaisseur de 0,057 pouce ou plus |
| 9 | Produit laminé plat, recuit après galvanisation, de grade ASTM A653/HSLA 050XK, d'une largeur de 70 pouces |
| 10 | Produit laminé plat, avec un revêtement aluminisé, d'une épaisseur qui n'excède pas 2,8 mm, d'une largeur qui n'excède pas 863 mm, conforme à la norme ASTM A929 ou CSA G401 |
| 11 | Produit laminé plat en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, aluminisé |
| 12 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification MS-264-060XK |
| 13 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade C1010 SAEJ403, d'une résistance à la traction de 70 000 à 84 000 lb/po ² inclusivement, d'allongement sur 2 pouces de 3 %, d'une limite d'élasticité minimale de 65 000 lb/po ² |
| 14 | Produit laminé plat ou barre plate, en fer ou en acier non allié, non enroulé, simplement forgé, laminé ou filé à chaud, de section transversale rectangulaire, d'une épaisseur de 0,25 pouce, d'une largeur de plus 8 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 15 | Produit laminé plat ou barre plate, en fer ou en acier non allié, non enroulé, simplement forgé, laminé ou filé à chaud, de section transversale rectangulaire, d'une épaisseur de 0,375 pouce, d'une largeur de plus 10 pouces à 12 pouces inclusivement |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 17 | Flat-rolled product or flat bar, of iron or non-alloy steel, not in coils, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, of rectangular (other than square) cross-section, of a thickness of 0.625 inch, of a width of more than 10 inches to 12 inches inclusive | 16 | Produit laminé plat ou barre plate, en fer ou en acier non allié, non enroulé, simplement forgé, laminé ou filé à chaud, de section transversale rectangulaire, d'une épaisseur de 0,5 pouce, d'une largeur de plus 10 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 18 | Semi-finished product or bar and rod, of ductile cast iron of grade 65-45-12 | 17 | Produit laminé plat ou barre plate, en fer ou en acier non allié, non enroulé, simplement forgé, laminé ou filé à chaud, de section transversale rectangulaire, d'une épaisseur de 0,625 pouce, d'une largeur de plus 10 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 19 | Bar and rod, of grade 4130, vacuum degassed, of hardness of minimum 197 HBW and maximum 237 HBW, of a minimum tensile strength of 95,000 psi, of a minimum yield strength of 75,000 psi, of a diameter of up to 12 inches inclusive | 18 | Demi-produit ou barre, de fonte ductile de grade 65-45-12 |
| 20 | Bar and rod, of grade 4140, vacuum degassed, of hardness of minimum of 205 HBW and maximum of 237 HBW, of a minimum tensile strength of 100,000 psi, of a minimum yield strength of 80,000 psi, of a diameter of up to 12 inches inclusive | 19 | Barre, de grade 4130, dégazée sous vide, d'une dureté minimale de 197 HBW et maximale de 237 HBW, d'une résistance minimale à la traction de 95 000 lb/po ² , d'une limite d'élasticité minimale de 75 000 lb/po ² , d'un diamètre d'au plus 12 pouces inclusivement |
| 21 | Bar and rod, of grade 4130, vacuum degassed, of hardness of minimum 237 HBW, of a minimum tensile strength of 115,000 psi, of a minimum yield strength of 100,000 psi, of a diameter of up to 12 inches inclusive | 20 | Barre, de grade 4140, dégazée sous vide, d'une dureté minimale de 205 HBW et maximale de 237 HBW, d'une résistance minimale à la traction de 100 000 lb/po ² , d'une limite d'élasticité minimale de 80 000 lb/po ² , d'un diamètre d'au plus 12 pouces inclusivement |
| 22 | Bar and rod, of grade 4140 or 4145, vacuum degassed, of hardness of minimum of 253 HBW, of a minimum tensile strength of 125,000 psi, of a minimum yield strength of 110,000 psi, of a diameter of up to 12 inches inclusive | 21 | Barre, de grade 4130, dégazée sous vide, d'une dureté minimale de 237 HBW, d'une résistance minimale à la traction de 115 000 lb/po ² , d'une limite d'élasticité minimale de 100 000 lb/po ² , d'un diamètre d'au plus 12 pouces inclusivement |
| 23 | Bar and rod, of grade 4140, heat treated and stress relieved, of a diameter of up to 12 inches, and of a hardness of minimum 32 RC and maximum 34 RC or of a minimum yield strength of up to 130,000 psi | 22 | Barre, de grade 4140 ou 4145, dégazée sous vide, d'une dureté minimale de 253 HBW, d'une résistance à la traction minimale de 125 000 lb/po ² , d'une limite d'élasticité minimale de 110 000 lb/po ² , d'un diamètre d'au plus 12 pouces inclusivement |
| 24 | Bar and rod, of grade 4340, heat treated and stress relieved, of a diameter of up to 12 inches, and of a hardness of minimum 32 RC and maximum 36 RC or of a minimum yield strength of up to 140,000 psi | 23 | Barre, de grade 4140, traitement thermique et traitement de détente, d'un diamètre jusqu'à 12 pouces, et d'une dureté minimale de 32 RC et maximale de 34 RC ou d'une limite d'élasticité minimale jusqu'à 130 000 lb/po ² |
| 25 | Bar and rod, annealed, of grade 4140, of a diameter of less than 4 inches or of more than 7 inches to 12 inches inclusive | 24 | Barre, de grade 4340, traitement thermique et traitement de détente, d'un diamètre jusqu'à 12 pouces, et d'une dureté minimale de 32 RC et maximale de 36 RC ou d'une limite d'élasticité minimale jusqu'à 140 000 lb/po ² |
| 26 | Bar and rod, of grade 8620, of a diameter of more than 7 inches to 12 inches inclusive | 25 | Barre, recuite, de grade 4140, d'un diamètre inférieur à 4 pouces ou de plus de 7 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 27 | Bar and rod, of proprietary grade SW85, of a diameter from 4.0625 to 12 inches inclusive | 26 | Barre, de grade 8620, d'un diamètre de plus de 7 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 28 | Bar and rod, of iron or non-alloy steel, of grade AISI 1018 (ASTM A108), of a diameter of more than 7 inches to 12 inches inclusive | 27 | Barre, de grade breveté SW85, d'un diamètre de 4,0625 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 29 | Bar and rod, of iron or non-alloy steel, nitrocarburized or oxidized, of a minimum yield strength of 75,000 psi, of maximum surface finish of 16 RMS | | |
| 30 | Bar and rod, of iron or non-alloy steel, of grade ASTM A108, of a diameter of more than 4 inches | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 31 | Bar and rod, of iron or non-alloy steel, chrome plated, of a minimum yield strength of up to 120,000 psi inclusive | 28 | Barre, en fer ou en acier non allié, de grade AISI 1018 (ASTM A108), d'un diamètre de plus de 7 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 32 | Standard I sections S of 3 inches by 5.7 inches, of specification ASTM A529 Grade 50 | 29 | Barre, en fer ou en acier non allié, nitrocarburisé ou oxydé, d'une limite d'élasticité minimale de 75 000 lb/po ² , finition maximale de surface de 16 RMS |
| 33 | Bar and rod, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel, of grade 17-7, 201, 208Lsi, 302, 302HQ, 304, 304L, 305, 308L, 309L, 309Lsi, 310, 314, 316, 316L, 316Lsi, 321, 327, 409, 409NB, 410, 420, 430, 430L or 450 | 30 | Barre, en fer ou en acier non allié, de grade ASTM A108, d'un diamètre de plus de 4 pouces |
| 34 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of grade A286, 13-8, 15-5, 15-5 PH, 17-4, 17-4 PH, 201, 303, 303Se, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 347, 409, 410, 420, 430, 450, AMS Custom 465 or 2304 | 31 | Barre, en fer ou en acier non allié, plaqué chrome, d'une limite d'élasticité minimale allant jusqu'à 120 000 lb/po ² inclusivement |
| 35 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 13-8, 15-5, 15-5 PH, 17-4, 201, 303, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 410, 420, 430, 450 or 465 | 32 | Profilé en I standard S 3 pouces par 5,7 pouces, de spécification ASTM A529 de grade 50 |
| 36 | Bar and rod, of stainless steel, of grade 201, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 420, 430 or 450, of a diameter of less than 8 inches | 33 | Fil machine en aciers inoxydables, de grade 17-7, 201, 208Lsi, 302, 302HQ, 304, 304L, 305, 308L, 309L, 309Lsi, 310, 314, 316, 316L, 316Lsi, 321, 327, 409, 409NB, 410, 420, 430, 430L ou 450 |
| 37 | Bar and rod, of stainless steel, chrome plated | 34 | Barre, en aciers inoxydables, simplement laminée ou filée à chaud, de section circulaire ou autre, de grade A286, 13-8, 15-5, 15-5 PH, 17-4, 17-4 PH, 201, 303, 303Se, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 347, 409, 410, 420, 430, 450, AMS Custom 465 ou 2304 |
| 38 | Angle, shape and section, of stainless steel, of grade 201, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 420, 430 or 450 | 35 | Barre, en aciers inoxydables, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade 13-8, 15-5, 15-5 PH, 17-4, 201, 303, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 410, 420, 430, 450 ou 465 |
| 39 | Wire of stainless steel, hot-rolled and annealed, soap coated, of type 304L, of a diameter of 0.312 inch | 36 | Barre, en aciers inoxydables, de grade 201, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 420, 430 ou 450, d'un diamètre de moins de 8 pouces |
| 40 | Wire of stainless steel, nickel coated, of type 302 (ASTM A313 specification), of a diameter of up to 5.25 mm | 37 | Barre, en aciers inoxydables, plaqué chrome |
| 41 | Wire of stainless steel, nickel coated, of type 17-7PH (ASTM A313 specification), of a diameter of up to 5.25 mm | 38 | Profilé, en aciers inoxydables, de grade 201, 304, 304L, 316, 316L, 321, 327, 409, 420, 430 ou 450 |
| 42 | Flat-rolled product, of grade Mangabrazee | 39 | Fil en aciers inoxydables, laminé à chaud et recuit, revêtu de savon, de type 304L, d'un diamètre de 0,312 pouce |
| 43 | Flat-rolled product, aluminized, of specification GMW2M-ST-S-CR5-T1M-120 | 40 | Fil en aciers inoxydables, revêtu de nickel, de type 302 (spécification ASTM A313), d'un diamètre allant jusqu'à 5,25 mm |
| 44 | Bar and rod, of grade 4715, vacuum degassed, of hardness of minimum 56 HRC and maximum 62 HRC, of a minimum tensile strength of 119,000 psi, of a minimum yield strength of 95,000 psi, of a diameter of up to 7 inches | 41 | Fil en aciers inoxydables, revêtu de nickel, de type 17-7PH (spécification ASTM A313), d'un diamètre allant jusqu'à 5,25 mm |
| 45 | Bar and rod of grade 1522CV | 42 | Produit laminé plat, de grade Mangabrazee |
| 46 | Bar and rod of alloy Aermet 100 | 43 | Produit laminé plat, aluminisé, de spécification GMW2M-ST-S-CR5-T1M-120 |
| 47 | Bar and rod, of proprietary grade Finkl Steel FX-Xtra, of a diameter of up to 16 inches | | |
| 48 | Bar and rod, of proprietary grade Finkl Steel MLQ (mold lens quality) P20 | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 49 | Bar and rod, of proprietary grade Finkl Steel MD or MDI (mold quality steel) P20 | 44 | Barre, de grade 4715, dégagé sous vide, dureté minimale de 56 HRC et maximale de 62 HRC, d'une résistance minimale à la traction de 119 000 lb/po ² , d'une limite d'élasticité minimale de 95 000 lb/po ² , d'un diamètre allant jusqu'à 7 pouces |
| 50 | Bar and rod of proprietary grade Microtec 4M95 | | |
| 51 | Bar and rod of proprietary grade Impact 7 | | |
| 52 | Bar and rod, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 5140H | 45 | Barre de grade 1522CV |
| 53 | W-section beams | 46 | Barre d'alliage Aermet 100 |
| 54 | Chrome silicon spring wire | 47 | Barre, de grade breveté Finkl Steel FX-XTRA, d'un diamètre allant jusqu'à 16 pouces |
| 55 | Wire of chrome silicon valve quality | 48 | Barre, de grade breveté Finkl Steel de qualité moulée (MLQ) P20 |
| 56 | Pipe and tube, drawn over mandrel (DOM) of specification SP-TU-001 | 49 | Barre, de grade breveté Finkl Steel MD ou MDI (acier de qualité moulée) P20 |
| 57 | Pipe and tube, drawn over mandrel (DOM) of specification ASTM A513 Type 5 | 50 | Barre de grade breveté Microtec 4M95 |
| 58 | Pipe and tube, cold drawn, seamless | 51 | Barre de grade breveté Impact 7 |
| 59 | Pipe and tube, seamless, cold drawn of specification SP-TU-009 | 52 | Barre, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade 5140H |
| 60 | Pipe and tube, seamless, hot-rolled of specification SP-TU-002 | 53 | Poutres profilées en W |
| 61 | Pipe and tube, hot finished seamless pressure tubing, of grade 1026, of an outside diameter from 3 inches to 24 inches inclusive, of a wall thickness from 0.5 inch to 4 inches inclusive | 54 | Fil à ressort en silicium chromé |
| 62 | Pipe and tube, hot finished seamless pressure tubing, of grade 4130, of an outside diameter from 3 inches to 24 inches inclusive, of a wall thickness from 0.5 inch to 4 inches inclusive | 55 | Fil de silicium de chrome de qualité de valve |
| 63 | Pipe and tube, hot finished seamless pressure tubing, of grade 4140, of an outside diameter from 3 inches to 24 inches inclusive, of a wall thickness from 0.5 inch to 4 inches inclusive | 56 | Tuyau et tube, étirés sur mandrin (DOM) de spécification SP-TU-001 |
| 64 | Pipe and tube, hot finished seamless pressure tubing, of proprietary grade Impact 7, of an outside diameter from 3 inches to 24 inches inclusive, of a wall thickness from 0.5 inch to 4 inches inclusive | 57 | Tuyau et tube, étirés sur mandrin (DOM) de spécification ASTM A513 de type 5 |
| 65 | Coiled tubing, of an outside diameter from 0.75 inch to 3.5 inches inclusive, of a length of up 10,000 meters, of a wall thickness from 0.08 inch to 0.3 inch inclusive, of a kind used in drilling for oil or gas | 58 | Tuyau et tube, sans soudure, étiré à froid |
| 66 | Pipe and tube, of iron, non-alloy or other alloy steel, aluminized | 59 | Tuyau et tube, sans soudure, étiré à froid de spécification SP-TU-009 |
| 67 | Pipe and tube, of circular, square, rectangular or other non-circular cross section, of iron, non-alloy steel, alloy steel or stainless steel, in-line galvanized | 60 | Tuyau et tube, sans soudure, laminé à chaud de spécification SP-TU-002 |
| | | 61 | Tuyau et tube, tube de pression sans soudure fini à chaud, de grade 1026, d'un diamètre extérieur de 3 pouces à 24 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,5 pouce à 4 pouces inclusivement |
| | | 62 | Tuyau et tube, tube de pression sans soudure fini à chaud, de grade 4130, d'un diamètre extérieur de 3 pouces à 24 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,5 pouce à 4 pouces inclusivement |
| | | 63 | Tuyau et tube, tube de pression sans soudure fini à chaud, de grade 4140, d'un diamètre extérieur de 3 pouces à 24 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,5 pouce à 4 pouces inclusivement |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 68 | Pipe and tube, welded, of grade 4140, of circular cross-section | 64 | Tuyau et tube, tube de pression sans soudure fini à chaud, de grade breveté Impact 7, d'un diamètre extérieur de 3 pouces à 24 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,5 pouce à 4 pouces inclusivement |
| 69 | Pipe and tube, welded, of grade 4142, of circular cross-section | 65 | Tube spiralé, d'un diamètre extérieur de 0,75 pouce à 3,5 pouces inclusivement, d'une longueur allant jusqu'à 10 000 mètres, d'une épaisseur de paroi de 0,08 pouce à 0,3 pouce inclusivement, de cuvelage ou de production des types utilisés pour l'extraction du pétrole ou du gaz |
| 70 | Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded, of circular cross-section of an outside diameter of more than 16 inches up to 20 inches inclusive, of a wall thickness of up to 0.625 inches, of grade CSA G40.21 | 66 | Tuyau et tube, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, aluminisé |
| 71 | Pipe and tube, electric resistance welded (ERW) drawn over mandrel (DOM) of any specification | 67 | Tuyau et tube, de section circulaire, carrée, rectangulaire ou autre non circulaire, en fer, en acier non allié, en acier allié ou en acier inoxydable, galvanisé en ligne |
| 72 | Pipe and tube, electric resistance welded (ERW), of nominal pipe size of 0.125 inch, of outside diameter of 0.405 inch | 68 | Tuyau et tube, soudé, de grade 4140, de section circulaire |
| 73 | Pipe and tube, electric resistance welded (ERW), of nominal pipe size of 0.25 inch (6.35 mm), of outside diameter of 0.540 inch | 69 | Tuyau et tube, soudé, de grade 4142, de section circulaire |
| 74 | Pipe and tube, electric resistance welded (ERW), of nominal pipe size of 0.375 inch, of outside diameter of 0.675 inch | 70 | Tuyau et tube, couture droite, soudage par résistance électrique, de section circulaire d'un diamètre extérieur de plus de 16 pouces à 20 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi allant jusqu'à 0,625 pouce, de grade CSA G40.21 |
| 75 | Coiled tubing, of other alloy steel, of an outside diameter from 0.75 inch to 3.5 inch inclusive, of a length of up to 10,000 meters, of a wall thickness from 0.08 inch to 0.3 inch | 71 | Tuyau et tube, soudage par résistance électrique (SRE) étiré sur mandrin (DOM) de toute spécification |
| 76 | Pipe and tube, of square section, of a cross-sectional dimension of more than 12 inches up to 16 inches inclusive | 72 | Tuyau et tube, soudage par résistance électrique (SRE), diamètre nominal du tuyau de 0,125 pouce, d'un diamètre extérieur de 0,405 pouce |
| 77 | Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded, of square and equivalent rectangular sections, of dimensions of more than 12 inches by 12 inches up to 16 inches by 16 inches inclusive, of thickness of up to 0.625 inch, of grade CSA G40.21, ASTM A252 or ASTM A500 | 73 | Tuyau et tube, soudage par résistance électrique (SRE), diamètre nominal du tuyau de 0,25 pouce, d'un diamètre extérieur de 0,540 pouce |
| 78 | Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded, of square section, of dimension of 1.5 inch by 1.5 inch, of a thickness of 0.25 inch, of grade CSA G40.21, ASTM A252 or ASTM A500 | 74 | Tuyau et tube, soudage par résistance électrique (SRE), diamètre nominal du tuyau de 0,375 pouce, d'un diamètre extérieur de 0,675 pouce |
| 79 | Pipe and tube, welded, of non-circular cross-section other than square or rectangular, of grade AISI 1526 | 75 | Tube spiralé, en autre acier allié, d'un diamètre extérieur de 0,75 pouce à 3,5 pouces inclusivement, d'une longueur allant jusqu'à 10 000 mètres, d'une épaisseur de paroi de 0,08 pouce à 0,3 pouce |
| 80 | Pipe and tube, welded, of non-circular cross-section other than square or rectangular, of grade AISI 4130 | 76 | Tuyau et tube, de section carrée, d'une dimension transversale de plus de 12 pouces jusqu'à 16 pouces inclusivement |
| 81 | Aluminum plate, sheet and strip, of alloy AA3002, AA3003, AA3004, AA3104, AA3105, AA3105-H12, AA3105-H24, AA5005, AA5052, AA5083, AA5086, AA5182, AA5205, AA5251, AA5454, AA5657, AA5754, AA6005A, AA6014, AA6016, AA6061, AA6083, AA6111, AA6181A/AA6005A or AA6451, of a thickness from 0.2 mm to 9.2 mm inclusive | | |
| 82 | Aluminum composite material consisting of aluminum sheets bonded by a thermoplastic core | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 83 | Aluminum cans of a size from 89 ml to 1000 ml | 77 | Tuyau et tube, couture droite, soudage par résistance électrique, sections carrées et rectangulaires équivalentes, de dimensions allant de plus de 12 pouces par 12 pouces à 16 pouces par 16 pouces inclusivement, d'une épaisseur allant jusqu'à 0,625 pouce, de grade CSA G40.21, ASTM A252 ou ASTM A500 |
| 84 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of proprietary grade Usibor 1500, of a thickness from 0.8 mm to 2.5 mm inclusive, of a width of up to 1650 mm | 78 | Tuyau et tube, couture droite, soudage par résistance électrique, section carrée, de dimensions de 1,5 pouce par 1,5 pouce, d'une épaisseur de 0,25 pouce, de grade CSA G40.21, ASTM A252 ou ASTM A500 |
| 85 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of grade HSLA 420LA, of specification SAE2340, of a minimum thickness from 0.055 inch to 0.066 inch inclusive | 79 | Tuyau et tube, soudé, de section non circulaire, autre que carrée ou rectangulaire, de grade AISI 1526 |
| 86 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of grade HSLA 500LA, of specification GMW3032M-ST-S, of a minimum thickness of 0.045 inch | 80 | Tuyau et tube, soudé, de section non circulaire, autre que carrée ou rectangulaire, de grade AISI 4130 |
| 87 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 50, of a minimum thickness of 0.06 inch, of a width of 51.9 inches or 56.5 inches | 81 | Tôles et bande en aluminium, d'alliage AA3002, AA3003, AA3004, AA3104, AA3105, AA3105-H12, AA3105-H24, AA5005, AA5052, AA5083, AA5086, AA5182, AA5205, AA5251, AA5454, AA5657, AA5754, AA6005A, AA6014, AA6016, AA6061, AA6083, AA6111, AA6181A/AA6005A ou AA6451, d'une épaisseur de 0,2 mm à 9,2 mm inclusivement |
| 88 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 50, of a minimum thickness of 0.066 inch, of a width of 53.1 inches | 82 | Matériau composite d'aluminium composé de feuilles d'aluminium liées par un noyau thermoplastique |
| 89 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.047 inch or 0.058 inch | 83 | Bidons d'aluminium d'un volume de 89 ml à 1000 ml |
| 90 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 60, of a nominal thickness of 0.063 inch, of a width of 48.475 inches | 84 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade breveté Usibor 1500, d'une épaisseur de 0,8 mm à 2,5 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 1650 mm |
| 91 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.066 inch, of a width of 50.9 inch | 85 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de grade HSLA 420LA, de spécification SAE2340, d'une épaisseur minimale de 0,055 pouce à 0,066 pouce inclusivement |
| 92 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.067 inch, of a width of 47.4 inches or 53.2 inches | 86 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de grade HSLA 500LA, de spécification GMW3032M-ST-S, d'une épaisseur minimale de 0,045 pouce |
| 93 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness from 0.044 inch to 0.06 inch inclusive | 87 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 50, d'une épaisseur minimale de 0,06 pouce, d'une largeur de 51,9 pouces ou de 56,5 pouces |
| 94 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 70, of a nominal thickness of 0.063 inch or 0.064 inch | 88 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 50, d'une épaisseur minimale de 0,066 pouce, d'une largeur de 53,1 pouces |
| 95 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness of 0.067 inch, of a width of 55.916 inches | 89 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,047 pouce ou de 0,058 pouce |
| 96 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness from 0.073 inch, of a width of 59.186 inches | 90 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur nominale de 0,063 pouce, d'une largeur de 48,475 pouces |
| 97 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness of 0.075 inch, of a width of 54.3, 54.67, 55.5 or 56.5 inches | | |
| 98 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.067 inch, of a width of 50.8 inches | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 99 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, pickled, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.066 inch, of a width of 52.423 or 54.2 inches | 91 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,066 pouce, d'une largeur de 50,9 pouces |
| 100 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade Ympress 100XF, of a thickness of 0.5 inches, of a width of 60 inches, of a length of 120 inches | 92 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,067 pouce, d'une largeur de 47,4 pouces ou de 53,2 pouces |
| 101 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade CR420LA, of specification GMW3032M-ST-S, of a thickness of 0.08 inches or more | 93 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,044 pouce à 0,06 pouce inclusivement |
| 102 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness of 0.0566 inch, of a width of 45.863 inches | 94 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur nominale de 0,063 pouce ou de 0,064 pouce |
| 103 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 70, of a minimum thickness of 0.0606 inch, of a width of 46.3 inches | 95 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,067 pouce, d'une largeur de 55,916 pouces |
| 104 | Flat-rolled product, in coils, not further worked than cold-rolled, of grade 1074, of a thickness from 0.032 inch to 0.165 inch inclusive, of a width from 24.98 inches to 48 inches inclusive | 96 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,073 pouce, d'une largeur de 59,186 pouces |
| 105 | Flat-rolled product, galvanized, of specification HR-550-610-LA-S-G160/60 U, of a nominal thickness of less than 2.0 mm | 97 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,075 pouce, d'une largeur de 54,3, 54,67, 55,5 ou 56,5 pouces |
| 106 | Flat-rolled product, galvanized, of specification GMW3023M-ST-S-HR550LA, of a nominal thickness of less than 2.0 mm | 98 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,067 pouce, d'une largeur de 50,8 pouces |
| 107 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 50, of a minimum thickness of 0.17 inch | 99 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, décapé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,066 pouce, d'une largeur de 52,423 ou 54,2 pouces |
| 108 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.066, 0.0667, 0.067, 0.073, 0.074 or 0.0743 inch | 100 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade Ympress 100XF, d'une épaisseur de 0,5 pouce, d'une largeur de 60 pouces, d'une longueur de 120 pouces |
| 109 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.083 inch, of a width of 41 inches | 101 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade CR420LA, de spécification GMW3032M-ST-S, d'une épaisseur de 0,08 pouce ou plus |
| 110 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.085 inch, of a width of 47.266 inches | 102 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,0566 pouce, d'une largeur de 45,863 pouces |
| 111 | Cold-rolled and hot dipped steel substrate coil, of Grade 50 or 80, of specification ASTM A792, plated or coated with aluminum-zinc alloys, of a thickness of 3.81 mm, of a width of 1041.4 mm | 103 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 70, d'une épaisseur minimale de 0,0606 pouce, d'une largeur de 46,3 pouces |
| 112 | Flat-rolled product, aluminum-silicon coated, of proprietary grade Usibor 1500, of a thickness from 0.8 mm to 2.5 mm inclusive, of a width of up to 1650 mm | 104 | Produit laminé plat, enroulé, simplement laminé à froid, de grade 1074, d'une épaisseur de 0,032 pouce à 0,165 pouce inclusivement, d'une largeur de 24,98 pouces à 48 pouces inclusivement |
| 113 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade SA516 Gr 70 normalized, of a thickness of 4.5 inches, of a width of less than 600 mm | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 114 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade 10B2, of a nominal thickness of 0.12 inch, of a width of 3.65 or 5.2 inches | 105 | Produit laminé plat, galvanisé, de spécification HR-550-610-LA-S-G160/60 U, d'une épaisseur nominale de moins de 2,0 mm |
| 115 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade 1074, of a width from 1.575 inches to 9.5 inches inclusive | 106 | Produit laminé plat, galvanisé, de spécification GMW3023M-ST-S-HR550LA, d'une épaisseur nominale de moins de 2,0 mm |
| 116 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade C1050 or C1075, of specification ASTM A682 or A684, of a thickness of 0.0098 inch or more | 107 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 50, d'une épaisseur minimale de 0,17 pouce |
| 117 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, nickel and brass coated or plated by an electro-plating process, of a width of less than 600 mm | 108 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,066, 0,0667, 0,067, 0,073, 0,074 ou 0,0743 pouce |
| 118 | Bar and rod, hot-rolled, of grade A105, A350, 1018, 1030, 1040, 1045, 1050 or 1055, vacuum degassed, of a diameter from 2.5 inches to 10 inches inclusive | 109 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,083 pouce, d'une largeur de 41 pouces |
| 119 | Bar and rod, of grade A36, of a thickness of 1.5 inches, of a width of 1.625 inches, of a length of 5.5 inches | 110 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,085 pouce, d'une largeur de 47,266 pouces |
| 120 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, of grade 4140, of a diameter from 7 inches to 12 inches inclusive, of a minimum yield strength of up to 70,000 psi | 111 | Bobine de substrat en acier laminé à froid et plongé à chaud, de grade 50 ou 80, de spécification ASTM A792, plaquée ou revêtue d'alliages aluminium-zinc, d'une épaisseur de 3,81 mm, d'une largeur de 1041,4 mm |
| 121 | Bar and rod, of grade 60, of specification ASTM A615 or AASHTO M31, epoxy coated, of a diameter from 0.5 inch to 2 inches inclusive | 112 | Produit laminé plat, revêtu d'aluminium-silicone, de grade breveté Usibor 1500, d'une épaisseur de 0,8 mm à 2,5 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 1650 mm |
| 122 | Cold drawn bar, of grade 1018, of a diameter from 4.5 inches to 5.75 inches inclusive, of specification ASTM A108 | 113 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade SA516 Gr 70 normalisé, d'une épaisseur de 4,5 pouces, d'une largeur de moins de 600 mm |
| 123 | Cold drawn bar, of grade 1144, of a diameter from 2.5 inches to 4.5 inches inclusive, of specification ASTM A311, of a minimum yield strength of 100,000 psi | 114 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade 10B2, d'une épaisseur nominale de 0,12 pouce, d'une largeur de 3,65 ou 5,2 pouces |
| 124 | Bar and rod, in coils, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade AISI 1010, 1015, 1018, 1020, 1022, 10B22 or 8620, of a diameter from 0.468 inches to 1.46 inches inclusive | 115 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade 1074, d'une largeur allant de 1,575 pouce à 9,5 pouces inclusivement |
| 125 | Nitrated round bar, of grade C1045, of minimum yield strength of up to 100,000 psi | 116 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade C1050 ou C1075, de spécification ASTM A682 ou A684, d'une épaisseur de 0,0098 pouce ou plus |
| 126 | Wire, in coil, of grade AISI 10B35, silicon killed, with phosphate and polymer coating, of a diameter of 1.156 inches | 117 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, revêtu ou plaqué de nickel et de cuivre par un procédé d'électrodéposition, d'une largeur de moins de 600 mm |
| 127 | Wire of iron or non-alloy steel, electro-galvanized | 118 | Barre, laminée à chaud, de grade A105, A350, 1018, 1030, 1040, 1045, 1050 ou 1055, dégazée sous vide, d'un diamètre de 2,5 à 10 pouces inclusivement |
| 128 | Flat-rolled product of stainless steel, electro-galvanized, coated with ethylene propylene diene monomer (EPDM), of a thickness from 0.015 to 0.025 inches inclusive, of a width from 1.265 to 1.796 inches inclusive | | |
| 129 | Flat-rolled product, of stainless steel, of a width of less than 600 mm, of any grade of the 300 Series | | |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|---|---------|---|
| 130 | Rod or wire, of stainless steel, of grade 302, 304 SS, 316, 410 or 410 SS, of specification ASTM A493 or A555, annealed, soap coated, of a diameter from 0.2 inch to 0.672 inch inclusive | 119 | Barre, de grade A36, d'une épaisseur de 1,5 pouce, d'une largeur de 1,625 pouces, d'une longueur de 5,5 pouces |
| 131 | Flat-rolled product, hot-rolled, heat treated, of grade 4142, of a thickness from 0.25 inch to 12 inches | 120 | Barre, simplement laminée à chaud, de grade 4140, d'un diamètre de 7 pouces à 12 pouces inclusivement, d'une limite d'élasticité minimale jusqu'à 70 000 lb/po ² |
| 132 | flat-rolled product of other alloy steel, cold-rolled, galvanized, of specification 50002-LAC550Y620T G160/60 U, of a width of 600 mm or more | 121 | Barre, de grade 60, de spécification ASTM A615 ou AASHTO M31, revêtue à l'époxy, d'un diamètre de 0,5 pouce à 2 pouces inclusivement |
| 133 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 50, of a minimum thickness of 0.17 inch | 122 | Barre étirée à froid, de grade 1018, d'un diamètre de 4,5 à 5,75 pouces inclusivement, de spécification ASTM A108 |
| 134 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.085 inch, of a width of 57.15 inches | 123 | Barre étirée à froid, de grade 1144, d'un diamètre de 2,5 à 4,5 pouces inclusivement, de spécification ASTM A311, d'une limite d'élasticité minimale de 100 000 lb/po ² |
| 135 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.066, 0.073 or 0.074 inch | 124 | Barre, enroulée, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade AISI 1010, 1015, 1018, 1020, 1022, 10B22 ou 8620, d'un diamètre de 0,468 à 1,46 pouce inclusivement |
| 136 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.083 inch, of a width of 41 inches | 125 | Barre ronde nitrifiée, de grade C1045, d'une limite d'élasticité minimale allant jusqu'à 100 000 lb/po ² |
| 137 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.085 inch, of a width of 47.266 inches | 126 | Fil, enroulé, de grade AISI 10B35, coupé au silicone, avec un revêtement de phosphate et de polymère, d'un diamètre de 1,156 pouce |
| 138 | Flat-rolled product, rough machined and rotary ground, of grade O-1, A2, D2, S7, H13 or M2, of a thickness from 0.25 inch to 12 inches, of a width greater than 600 mm | 127 | Fil de fer ou d'acier non allié, électrozingué |
| 139 | Flat-rolled product, rough machine and rotary ground, of grade M4, M2 or T15, of a thickness from 0.25 inch to 12 inches, of a width of less than 600 mm | 128 | Produit laminé plat d'acier inoxydable, électrozingué, revêtu de terpolymère d'éthylène-propylène-diène (EPDM), d'une épaisseur de 0,015 à 0,025 pouce inclusivement, d'une largeur de 1,265 à 1,796 pouces inclusivement |
| 140 | Flat-rolled product of other alloy steel, cold-rolled, spheroidized and annealed, of grade 4140 or SAE J404 4130, of a thickness from 2.9 mm to 7.1mm inclusive, of a width from 33.78 mm to 245 mm inclusive | 129 | Produit laminé plat, en acier inoxydable, d'une largeur de moins de 600 mm, de n'importe quel grade de la série 300 |
| 141 | Flat-rolled product of other alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade ASTM A980 M160 Martinsite (MART), of a width of 7.375 inches, with electrogalvanized coating 40G/40G | 130 | Barre ou fil, en acier inoxydable, de grade 302, 304 SS, 316, 410 ou 410 SS, de spécification ASTM A493 ou A555, recuit, revêtu de savon, d'un diamètre de 0,2 pouce à 0,672 pouce inclusivement |
| 142 | Flat-rolled product, rough machined and rotary ground, of grade 4140, 4142, O-1, A2, D2, S7, H13, 1V, 3V, 4V, 9V, 10V or 15V, of a thickness from 0.25 inch to 12 inches, of a width of less than 600 mm | 131 | Produit laminé plat, laminé à chaud, traitement thermique, de grade 4142, d'une épaisseur de 0,25 à 12 pouces |
| 143 | Flat-rolled product of other alloy steel, galvanized, of specification MS 50002-LAC550Y620T G160/60U, of a thickness of 2.1 mm, of a width of 228.6 mm | 132 | Produit laminé plat en autre acier allié, laminé à froid, galvanisé, de spécification 50002-LAC550Y620T G160/60 U, d'une largeur de 600 mm ou plus |
| 144 | High speed steel round bars, turned, peeled or centerless ground, surface finish, of grade M2, M4, M7, T15, M42, Rex 20, Rex 45 or Rex 76, of a diameter of 0.125 inch to 24 inches inclusive | 133 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 50, d'une épaisseur minimale de 0,17 pouce |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 145 | Bars and rods of other alloy steel, not further worked than hot-rolled, of alloy 4130, 4140, 4145, 4150, 4320, 4340, 52100, 8620, 8630, 8640 or 9310, vacuum degassed, fine grain, with a section size from 2.5 inches to 10 inches inclusive | 134 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,085 pouce, d'une largeur de 57,15 pouces |
| 146 | Alloy or tool steel round bars, rough turned, peeled or centerless ground, surface finish, of grade O-1, O6, A2, D2, S7, LescoWear, 1V, 3V, 4V, 9V, 10V or 15V, of a diameter of 0.125 inch to 24 inches inclusive | 135 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,066, 0,073 ou 0,074 pouce |
| 147 | Centrifugal cast tube, of alloy SL96L, of an outside diameter of 13 inches, of an inside diameter of 12.625 inches, of a length of 58.56 inches or 65.25 inches | 136 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,083 pouce, d'une largeur de 41 pouces |
| 148 | Mechanical tubing, of grade 4140, of an outside diameter from 6 inches to 10 inches inclusive, of an inside diameter from 4 inches to 8 inches inclusive, of a wall thickness from 1 inch to 2 inches inclusive | 137 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,085 pouce, d'une largeur de 47,266 pouces |
| 149 | Hollow profile, of stainless steel, of specification ASTM A511 | 138 | Produit laminé plat, usinage grossier et meulage rotatif, de grade O-1, A2, D2, S7, H13 ou M2, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 12 pouces, d'une largeur supérieure à 600 mm |
| 150 | Tube, seamless, of stainless steel, of grade 304, 316, 317 or 347 | 139 | Produit laminé plat, usinage grossier et meulage rotatif, de grade M4, M2 ou T15, d'une épaisseur de 0,25 à 12 pouces, d'une largeur inférieure à 600 mm |
| 151 | Tube, cold drawn, stress relieved and annealed, of grade AISI 4140 or 8630, of an outside diameter from 1.25 inches to 2.375 inches inclusive, of an inside diameter from 0.851 inch to 1.476 inches inclusive | 140 | Produit laminé plat, en autre acier allié, laminé à froid, à structure sphéroïdale et recuit, de grade 4140 ou SAE J404 4130, d'une épaisseur de 2,9 mm à 7,1 mm inclusivement, d'une largeur de 33,78 mm à 245 mm inclusivement |
| 152 | Tube, seamless, spray metal (SM), of grade AISI 4140 or 8630, of an outside diameter from 1.22 inches to 2.162 inches inclusive, of an inside diameter from 0.851 inch to 1.29 inches inclusive | 141 | Produit laminé plat en autre acier allié, simplement laminé à froid, de grade ASTM A980 M160 Martinsite (MART), d'une largeur de 7,375 pouces, avec un revêtement électrozingué de 40G/40G |
| 153 | Tube, seamless, quenched and tempered, cold drawn, of grade AISI 4130 or 4140, of an outside diameter from 1.25 inches to 2.375 inches inclusive, of an inside diameter from 0.851 inch to 1.476 inches inclusive | 142 | Produit laminé plat, usinage grossier et meulage rotatif, de grade 4140, 4142, O-1, A2, D2, S7, H13, 1V, 3V, 4V, 9V, 10V ou 15V, d'une épaisseur de 0,250 à 12 pouces, d'une largeur inférieure à 600 mm |
| 154 | Tube, welded, of circular cross-section, electrical metallic tubing, conforming to standard UL 797 | 143 | Produit laminé plat en autre acier allié, galvanisé, de spécification MS 50002-LAC550Y620T G160/60U, d'une épaisseur de 2,1 mm, d'une largeur de 228,6 mm |
| 155 | Hydraulic tube, of grade J525 1008 or 1010, specification of ASTM SA/214, of an outside diameter from 0.125 inch to 1.5 inches inclusive, of a minimum yield strength of 25,000 psi | 144 | Barres rondes en acier rapide, tournées, à meule détachée ou sans centre, finition de surface, de grade M2, M4, M7, T15, M42, Rex 20, Rex 45 ou Rex 76, d'un diamètre de 0,125 pouce à 24 pouces inclusivement |
| 156 | Tube, welded, of stainless steel, of a circular cross-section, of an outside diameter of up to 4.5 inches inclusive | 145 | Barres en autre acier allié, simplement laminées à chaud, d'alliage 4130, 4140, 4145, 4150, 4320, 4340, 52100, 8620, 8630, 8640 ou 9310, dégazées sous vide, à grain fin, avec une section de 2,5 pouces à 10 pouces inclusivement |
| 157 | Tube, drawn over mandrel (DOM), of square or rectangular cross-section, of grade C1010 or C1026 | 146 | Barres rondes en alliage ou en acier à outil, enroulage grossier, à meule détachée ou sans centre, finition de surface, de grade O-1, O6, A2, D2, S7, LescoWear, 1V, 3V, 4V, 9V, 10V ou 15V, d'un diamètre de 0,125 pouce à 24 pouces inclusivement |
| 158 | Tube, welded, of stainless steel, of square or rectangular cross-section, of specification ASTM A240 | | |
| 159 | Aluminium strip, of grade 5052 H32/34, coated with thermoplastic polyolefin (TPO) and ethylene propylene diene monomer (EPDM), of a thickness of 0.024 inch | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 160 | Geodesic dome for storage tanks, of aluminum, of a diameter from 20 feet to 125 feet | 147 | Tuyau de fonte centrifuge, d'alliage SL96L, d'un diamètre extérieur de 13 pouces, d'un diamètre intérieur de 12,625 pouces, d'une longueur de 58,56 pouces ou 65,25 pouces |
| 161 | Aluminum coil, of alloy AA3105, painted or coated, of a thickness of 0.019 inch, of a width from 13 inches to 24 inches inclusive | 148 | Tube mécanique, de grade 4140, d'un diamètre extérieur de 6 pouces à 10 pouces inclusivement, d'un diamètre intérieur de 4 à 8 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 1 pouce à 2 pouces inclusivement |
| 162 | Fuel tank, of aluminum, of 43 or 55 gallon, of dimensions of 62 inches by 20 inches by 24 inches, with inner poly fuel cell, with a black powder coat finish | 149 | Profil creux, en acier inoxydable, de spécification ASTM A511 |
| 163 | Aluminum horseshoes | 150 | Tube, sans soudure, en acier inoxydable, de grade 304, 316, 317 ou 347 |
| 164 | Aluminum bar, rod, tube or profile, of alloy 6105-T5, of a diameter of 3 inches, of a length of 15, 20 or 25 feet | 151 | Tube, étiré à froid, traitement de détente et recuit, de grade AISI 4140 ou 8630, d'un diamètre extérieur de 1,25 pouce à 2,375 pouces inclusivement, d'un diamètre intérieur de 0,851 à 1,476 pouce inclusivement |
| 165 | Round stainless steel wire, of grade 302 or 304, of a diameter from 0.178 mm to 1.092 mm, nickel coated | 152 | Tube, sans soudure, métal de pulvérisation, de grade AISI 4140 ou 8630, d'un diamètre extérieur de 1,22 pouce à 2,162 pouces inclusivement, d'un diamètre intérieur de 0,851 à 1,29 pouce inclusivement |
| 166 | Rectangular stainless steel wire, of grade 304, of a dimension of 6.35 mm by a dimension of 0.457 mm, nickel coated | 153 | Tube, sans soudure, étanche et trempé, étiré à froid, de grade AISI 4130 ou 4140, d'un diamètre extérieur de 1,25 pouce à 2,375 pouces inclusivement, d'un diamètre intérieur de 0,851 à 1,476 pouce inclusivement |
| 167 | Square or rectangular stainless steel wire, of grade 301 or 631, of a dimension from 0.089 mm to 18.128 mm by a dimension from 0.305 mm to 5.08 mm, soap coated | 154 | Tube, soudé, de section transversale circulaire, tube électrique métallique, conforme à la norme UL 797 |
| 168 | Tube, welded, of circular cross-section, electrical rigid metal conduit, conforming to standard UL 6 | 155 | Tube hydraulique, de grade J525 1008 ou 1010, de spécification de ASTM SA/214, d'un diamètre extérieur de 0,125 pouce à 1,5 pouce inclusivement, d'une limite d'élasticité minimale de 25 000 lb/po ² |
| 169 | Flat-rolled product, rough machined and rotary ground, of grade 4140 or 4142, of a thickness from 0.25 inch to less than 5 inches, of a width greater than 600 mm | 156 | Tube, soudé, en acier inoxydable, de section transversale circulaire, d'un diamètre extérieur allant jusqu'à 4,5 pouces inclusivement |
| 170 | Alloy or tool steel round bars, rough turned, peeled or centerless ground, surface finish, of grade 4140 HT, P20, L6, or H13, of a diameter of 0.125 inch to 12 inches inclusive | 157 | Tube, étiré sur mandrin (DOM), de section transversale rectangulaire ou carrée, de grade C1010 ou C1026 |
| 171 | Hot-rolled annealed plate, of grade 4140, of a thickness from 0.25 inch to 12 inches, of a width of more than 24 inches | 158 | Tube, soudé, en acier inoxydable, de section transversale carrée ou rectangulaire, de spécification ASTM A240 |
| 172 | Alloy steel plate, not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of 0.25 inch or more, of a width of 23.62 inches or more, of grade 4140 or 4142 | 159 | Bande en aluminium, de grade 5052 H32/34, revêtue de polyoléfine thermoplastique et de terpolymère d'éthylène-propylène-diène (EPDM), d'une épaisseur de 0,024 pouce |
| 173 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief, of specification ASTM A786, of a thickness of 0.075 inch, of a width of 60 inches | 160 | Dôme géodésique pour réservoirs de stockage, en aluminium, d'un diamètre de 20 pieds à 125 pieds |
| 174 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of specification UMG 1035 spheroidized and annealed, of a width of 600 mm or more, of a thickness from 0.0984 inch to 0.126 inch inclusive | | |
| 175 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of specification UMG 1050 spheroidized and annealed, of a width of 600 mm or more, of a thickness from 0.0984 inch to 0.122 inch inclusive | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 176 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of grade 60 class 2B, of specification ASTM A1011, of a thickness from 0.063 inch to less than 0.066 inch, of a width of up to 46.975 inches | 161 | Bobine en aluminium, d'alliage AA3105, peinte ou revêtue, d'une épaisseur de 0,019 pouce, d'une largeur de 13 pouces à 24 pouces inclusivement |
| 177 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of specification SAE J2340 340XF, of a thickness from 0.056 inch to less than 0.058 inch, of a width of up to 55.51 inches | 162 | Réservoir de carburant, en aluminium, de 43 ou 55 gallons, de dimensions de 62 pouces par 20 pouces par 24 pouces, avec une pile à poly combustible interne, avec une finition en poudre noire |
| 178 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of specification SAE J2340 380XF, of a thickness from 0.055 inch to 0.063 inch inclusive, of a width of up to 57.3 inches | 163 | Fers à cheval en aluminium |
| 179 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, hot-rolled, pickled and oiled, in coils, of specification SAE J1392 050XF, of a width of 600 mm or more, of a thickness of 0.0551 inch to 0.063 inch inclusive | 164 | Barre, tube ou profilé en aluminium, d'alliage 6105-T5, d'un diamètre de 3 pouces, d'une longueur de 15, 20 ou 25 pieds |
| 180 | High carbon flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of grade 1050, of a width of less than 600 mm, of a thickness from 0.056 inch to 0.26 inch inclusive | 165 | Fil rond en acier inoxydable, de grade 302 ou 304, d'un diamètre de 0,178 mm à 1,092 mm, enduit de nickel |
| 181 | Flat-rolled product, of grade 1055/1065, hot-rolled, aluminum killed, one pass (cold-rolled) annealed, of a thickness of 0.22 inch to 0.307 inch (+/- 0.012 inch) inclusive, of a width of 5 inches to 6 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 166 | Fil rectangulaire en acier inoxydable, de grade 304, d'une dimension de 6,35 mm par une dimension de 0,457 mm, enduit de nickel |
| 182 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, hot-rolled, in coils, of specification UMG 1050 spheroidized and annealed, of a width from 12.85 inches to 23.6 inches, of a thickness from 0.0984 inch to 0.122 inch inclusive | 167 | Fil carré ou rectangulaire en acier inoxydable, de grade 301 ou 631, d'une dimension de 0,089 mm à 18,128 mm par une dimension de 0,305 mm à 5,08 mm, enduit de savon |
| 183 | Flat-rolled product of other alloy steel, not further worked than hot-rolled, not in coils, of grade CMS-18 or grade CMS-19 | 168 | Tube, soudé, de section transversale circulaire, conduit métallique électrique rigide, conforme à la norme UL 6 |
| 184 | Flat-rolled product, of grade 4142, of a width from 926 mm to 971 mm inclusive | 169 | Produit laminé plat, usinage grossier et meulage rotatif, de grade 4140 ou 4142, d'une épaisseur de 0,25 pouce jusqu'à moins de 5 pouces, d'une largeur supérieure à 600 mm |
| 185 | Flat-rolled product of high speed steel, of a width of less than 600 mm, of proprietary grade Micro-Melt Maxamet, of a thickness from 0.25 inch to 0.458 inch inclusive | 170 | Barres rondes en alliage ou en acier à outil, enroulage grossier, à meule détachée ou sans centre, finition de surface, de grade 4140 HT, P20, L6 ou H13, d'un diamètre de 0,125 pouce à 12 pouces inclusivement |
| 186 | Flat-rolled product, of grade 4130, hot-rolled, annealed, of a thickness from 0.157 inch to 0.276 inch (+/- 0.007 inch) inclusive, of a width of 2.972 inches to 7.886 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 171 | Plaque recuite laminée à chaud, de grade 4140, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 12 pouces, d'une largeur de plus de 24 pouces |
| 187 | Flat-rolled product, of grade 8620, hot-rolled, annealed, of a thickness of 0.348 inch (+/- 0.01 inch), of a width of 5.788 inches (+/- 0.02 inch) | 172 | Plaque en alliage d'acier, pas enroulée, simplement laminée à chaud, d'une épaisseur de 0,25 pouce ou plus, d'une largeur de 23,62 pouces ou plus, de grade 4140 ou 4142 |
| 188 | Flat-rolled product of other alloy steel, of a width of less than 600 mm, not further worked than hot-rolled, of proprietary grade NiMark 300 Hi temperature alloy, of a thickness from 0.25 inch to 0.458 inch inclusive | 173 | Produit laminé plat de fer ou d'acier non allié, enroulé, simplement laminé à chaud, présentant des motifs en relief, de la spécification ASTM A786, d'une épaisseur de 0,075 pouce, d'une largeur de 60 pouces |
| | | 174 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de la spécification UMG 1035 à structure sphéroïdale et recuit, d'une largeur de 600 mm ou plus, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,126 pouce inclusivement |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|---|---------|--|
| 189 | Flat-rolled product of other alloy steel, not further worked than hot-rolled, not in coils, of proprietary grade Carpenter CTS XHP, of a thickness from 0.108 inch to 0.32 inch inclusive, of a width of 4 inches to 20 inches inclusive | 175 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de la spécification UMG 1050 à structure sphéroïdale et recuit, d'une largeur de 600 mm ou plus, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,122 pouce inclusivement |
| 190 | Flat-rolled product, dual phased steel, in coils, of specification GMW3399M-ST-S-CR590T/340Y-DP-UNCOATED-U, of a width from 1,361 mm to 1,500 mm inclusive, of a thickness of 1.1 mm or 1.2 mm | 176 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de grade 60 classe 2B, de la spécification ASTM A1011, d'une épaisseur de 0,063 pouce à moins de 0,066 pouce, d'une largeur allant jusqu'à 46,975 pouces |
| 191 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S-CR420LA, of a thickness of 1.2 mm (+/- 0.06 mm), of a width of 645.414 mm | 177 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de la spécification SAE J2340 340XF, d'une épaisseur de 0,056 pouce à moins de 0,058 pouce, d'une largeur allant jusqu'à 55,51 pouces |
| 192 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of specification SAE J2340 420XF, of a thickness from 0.052 inch to 0.058 inch inclusive, of a width of up to 50.625 inches | 178 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de la spécification SAE J2340 380XF, d'une épaisseur de 0,055 pouce à 0,063 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 57,3 pouces |
| 193 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of specification HSLA SAE J2340 420XF, of a thickness from 0.057 inch to 0.061 inch inclusive, of a width of up to 53.525 inches | 179 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, décapé et huilé, enroulé, de la spécification SAE J1392 050XF, d'une largeur de 600 mm ou plus, d'une épaisseur de 0,051 pouce à 0,063 pouce inclusivement |
| 194 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 060 class 2, of specification ASTM A1011, of a thickness from 0.055 inch to 0.063 inch inclusive, of a width of up to 50.775 inches | 180 | Produit à haute teneur en carbone laminé plat et à chaud, décapé et huilé, de grade 1050, d'une largeur inférieure à 600 mm, d'une épaisseur de 0,056 pouce à 0,26 pouce inclusivement |
| 195 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 060 class 2, of specification ASTM A1011, of a thickness from 0.0295 inch to 0.035 inch inclusive, of a width of up to 56.475 inches | 181 | Produit laminé plat, de grade 1055/1065, laminé à chaud, coupé à l'aluminium, un passage (laminé à froid) recuit, d'une épaisseur de 0,22 pouce à 0,307 pouce (+/- 0,012 pouce) inclusivement, d'une largeur de 5 pouces à 6 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 196 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of specification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, of a width of 622.30 mm, of a thickness of 1.2 mm (+/- 0.06 mm) | 182 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, enroulé, de la spécification UMG 1050 à structure sphéroïdale et recuit, d'une largeur de 12,85 pouces à 23,6 pouces, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,122 pouce inclusivement |
| 197 | Flat rolled product of iron or non-alloy steel, of grade C1022, C1045, C1055, C1060, C1067, C1070, C1074 or C1095, annealed, of specification ASTM A682 or A684, of a thickness of more than 0.0098 inch, of a width of less than 23.625 inches, not clad, plated or coated, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) | 183 | Produit laminé plat d'autres aciers alliés, simplement laminé à chaud, non enroulé, de grade CMS-18 ou de grade CMS-19 |
| 198 | High carbon flat-rolled product, of grade 1095, of a width of less than 600 mm, of a thickness from 0.0098 inch to 0.255 inch inclusive, not further worked than cold-rolled | 184 | Produit laminé plat, de grade 4142, d'une largeur de 926 mm à 971 mm inclusivement |
| 199 | Flat-rolled product, of grade 1020, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.1595 inch (+/- 0.0015 inch), of a width from 7.663 inches to 8.926 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 185 | Produit laminé plat en acier rapide, d'une largeur inférieure à 600 mm, de grade breveté Micro-Melt Maxamet, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 0,458 pouce inclusivement |
| 200 | Flat-rolled product, of grade 1050, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.157 inch (+/- 0.003 inch), of a width of 4.925 inches (+/- 0.02 inch) | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 201 | Flat-rolled product, of grade 1018 AK (aluminum killed), cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.048 inch to 0.2155 inch (+/- 0.002 inch) inclusive, of a width from 2 inches to 9.32 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 186 | Produit laminé plat, de grade 4130, laminé à chaud, recuit, d'une épaisseur de 0,157 pouce à 0,276 pouce (+/- 0,007 pouce) inclusivement, d'une largeur de 2,972 pouces à 7,886 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 202 | Flat-rolled product, of grade 1018 SK (silicon killed), cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.079 inch to 0.174 inch (+/- 0.002 inch) inclusive, of a width of 1.53 inches to 5.8 inches (+/- 0.01 inch) inclusive | 187 | Produit laminé plat, de grade 8620, laminé à chaud, recuit, d'une épaisseur de 0,348 pouce (+/- 0,01 pouce), d'une largeur de 5,788 pouces (+/- 0,02 pouce) |
| 203 | Flat-rolled product, of grade 1020 AK (aluminum killed), cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.222 inch (+/- 0.002 inch), of a width of 3.4 inches (+/- 0.01 inch) | 188 | Produit laminé plat d'autres aciers alliés, d'une largeur inférieure à 600 mm, simplement laminé à chaud, de qualité brevetée alliage à température élevée NiMark 300, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 0,458 pouce inclusivement |
| 204 | Flat-rolled product, of grade 10B21, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.104 inch to 0.196 inch (+/- 0.006 inch) inclusive, of a width of 1.938 inches to 5.976 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 189 | Produit laminé plat d'autres aciers alliés, simplement laminé à chaud, non enroulé, de qualité brevetée Carpenter CTS XHP, d'une épaisseur de 0,108 pouce à 0,32 pouce inclusivement, d'une largeur de 4 pouces à 20 pouces inclusivement |
| 205 | Flat-rolled product of other alloy steel, cold-rolled, of specification high strength-SAE J2340, of grade 380XF CR, of a width of 600 mm or more, of a thickness from 0.045 inch to 0.049 inch inclusive | 190 | Produit laminé plat, acier biphasé, enroulé, de la spécification GMW3399M-ST-S-CR590T/340Y-DP-UNCOATED-U, d'une largeur de 1 361 mm à 1 500 mm inclusivement, d'une épaisseur de 1,1 mm ou 1,2 mm |
| 206 | Flat-rolled product, in coils, of specification 4142 HR, of a width from 36.481 inches to 38.211 inches inclusive, of a thickness from 0.1795 inch to 0.2415 inch inclusive | 191 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de la spécification GMW3032M-ST-S-CR420LA, d'une épaisseur de 1,2 mm (+/- 0,06 mm), d'une largeur de 645,414 mm |
| 207 | Flat-rolled product of other alloy steel, of a width of less than 600 mm, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of proprietary grade Hiperco 50 Alloy, of a thickness from 0.001 inch to 0.385 inch inclusive | 192 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de la spécification SAE J2340 420XF, d'une épaisseur de 0,052 pouce à 0,058 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 50,625 pouces |
| 208 | Flat-rolled product, of grade 4130, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.069 inch to 0.236 inch (+/- 0.006 inch) inclusive, of a width of 1.4 inches to 11.108 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 193 | Produits laminés plats en fer ou en acier non allié, enroulés, laminés à froid, de la spécification HSLA SAE J2340 420XF, d'une épaisseur de 0,057 pouce à 0,061 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 53,525 pouces |
| 209 | Flat-rolled product, of grade 4140, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.118 inch to 0.236 inch (+/- 0.002 inch), of a width of 3.22 inches to 5.551 inches (+/- 0.02 inch) | 194 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 060 classe 2, de la spécification ASTM A1011, d'une épaisseur de 0,055 pouce à 0,063 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 50,775 pouces |
| 210 | Flat-rolled product, of grade 8620 or 8620 H, cold-rolled, annealed, of a thickness of 0.093 inch to 0.348 inch (+/- 0.002 inch) inclusive, of a width of 2.808 inches to 7.360 inches (+/- 0.02 inch) inclusive | 195 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 060 classe 2, de la spécification ASTM A1011, d'une épaisseur de 0,0295 pouce à 0,035 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 56,475 pouces |
| 211 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of specification TSG3100G SPC980DU-T, of a thickness from 0.037 inch to 0.041 inch inclusive, of a width of up to 52.285 inches | 196 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de la spécification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, d'une largeur de 622,30 mm, d'une épaisseur de 1,2 mm (+/- 0,06 mm) |
| 212 | Flat-rolled product, of grade 8620, hot-rolled and one pass (cold-rolled), annealed, of a thickness of 0.315 inch (+/- 0.004 inch), of a width of 5.35 inches (+/- 0.02 inch) | | |
| 213 | Flat-rolled product, of zinc-aluminum-magnesium alloy, of registered trademark ZAM, in coils, of specification ASTM-A1046/A1046M, MSM-CC-DZC 90 or MSM-CE-DZC 120, of a thickness of 0.02 inch to 0.2 inch inclusive, of a width of 32 inches or more | | |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|---|---------|---|
| 214 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, galvanized, of specification ASTM A653 SS, of grade 080 G90, of a thickness from 0.044 inch to 0.061 inch inclusive, of a width from 50.655 inches to 55.655 inches inclusive | 197 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, de grade C1022, C1045, C1055, C1060, C1067, C1070, C1074 ou C1095, recuit, de la spécification ASTM A682 ou A684, d'une épaisseur supérieure à 0,0098 pouce, d'une largeur inférieure à 23,625 pouces, non revêtu ou plaqué, simplement laminé à froid (réduit à froid) |
| 215 | Flat-rolled product, with polymer coating, of a thickness not exceeding 2.8 mm, of a width not exceeding 863 mm, meeting standard ASTM A929 or CSA G401 | 198 | Produit laminé à haute teneur en carbone, de grade 1095, d'une largeur inférieure à 600 mm, d'une épaisseur de 0,0098 pouce à 0,255 pouce inclusivement, simplement laminé à froid |
| 216 | Bar and rod, of ductile cast iron of grade 80-55-06 | 199 | Produit laminé plat, de grade 1020, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,1595 pouce (+/- 0,0015 pouce), d'une largeur de 7,663 pouces à 8,926 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 217 | Bar and rod, of gray iron or ductile iron continuous cast, of grade 100-760-02, G-2 (class 40 gray iron) or 201-NI-RESIS | 200 | Produit laminé plat, de grade 1050, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,157 pouce (+/- 0,003 pouce), d'une largeur de 4,925 pouces (+/- 0,02 pouce) |
| 218 | Bar and rod, in coils, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade AISI 1010, 1015, 1018, 1020 or 1022, of a diameter from 1.25 inches to 1.47 inches inclusive | 201 | Produit laminé plat, de grade 1018 AK (coupé à l'aluminium), laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,048 pouce à 0,2155 pouce (+/- 0,002 pouce) inclusivement, d'une largeur de 2 pouces à 9,32 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 219 | Bar and rod, in coils, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade AISI 1045, 10B21 or 8620, of a diameter of more than 1 inch to 1.47 inches inclusive | 202 | Produit laminé plat, de grade 1018 SK (coupé au silicone), laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,079 pouce à 0,174 pouce (+/- 0,002 pouce) inclusivement, d'une largeur de 1,53 pouce à 5,8 pouces (+/- 0,01 pouce) inclusivement |
| 220 | Bar and rod, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 1045 or 1050, of a minimum yield strength of 100,000 psi, of specification ASTM A-311, of a diameter from more than 3 inches to 12 inches inclusive | 203 | Produit laminé plat, de grade 1020 AK (coupé à l'aluminium), laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,222 pouce (+/- 0,002 pouce), d'une largeur de 3,4 pouces (+/- 0,01 pouce) |
| 221 | Bar and rod, hot-rolled, in irregularly wound coils, of silico-manganese steel, of grade 300M, of diameter of more than 0.765 inch to 12 inches inclusive | 204 | Produit laminé plat, de grade 10B21, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,104 pouce à 0,196 pouce (+/- 0,006 pouce) inclusivement, d'une largeur de 1,938 pouce à 5,976 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 222 | Bar and rod, of silico-manganese steel, of grade 300M-HS, of a diameter from more than 4.062 inches to 12 inches inclusive | 205 | Produit laminé plat d'autres aciers alliés, laminé à froid, de la spécification haute résistance SAE J2340, de grade 380XF CR, d'une largeur de 600 mm ou plus, d'une épaisseur de 0,045 pouce à 0,049 pouce inclusivement |
| 223 | Bar and rod, of grade 4330, 4330M or 4330NiMo5VCa4, of minimum yield strength of up to 165,000 psi inclusive, of a diameter from more than 4.062 inches to 12 inches inclusive | 206 | Produit laminé plat, enroulé, de la spécification 4142 HR, d'une largeur de 36,481 pouces à 38,211 pouces inclusivement, d'une épaisseur de 0,1795 pouce à 0,2415 pouce inclusivement |
| 224 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 4330V MOD, of an outside diameter of 4.75 inches | 207 | Produit laminé plat d'autres aciers alliés, d'une largeur inférieure à 600 mm, simplement laminé à froid (réduit à froid), de qualité brevetée Hiperco 50 Alloy, d'une épaisseur de 0,001 pouce à 0,385 pouce inclusivement |
| 225 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 4145H MOD, of an outside diameter of 5 inches, 8 inches or 8.75 inches | 208 | Produit laminé plat, de grade 4130, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,069 pouce à 0,236 pouce (+/- 0,006 pouce) inclusivement, d'une largeur de 1,4 pouce à 11,108 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 226 | Round bar of alloy steel, of AISI grade E8720Ca4 or E9313-15MCA4, calcium treated, electric furnace forged, vacuum degassed, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of specifications ASTM A255, ASTM E45 or European Standard EN 10204 | | |
| 227 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade M-50 or 4330V, of a diameter from 0.5 inch to 12 inches inclusive | | |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|---|---------|--|
| 228 | Bar, of grade SAE 4340, of specification AMS 6414, of a diameter of up to 12 inches inclusive, vacuum remelted, of a kind used in aerospace application | 209 | Produit laminé plat, de grade 4140, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,118 pouce à 0,236 pouce (+/- 0,002 pouce), d'une largeur de 3,22 pouces à 5,551 pouces (+/- 0,02 pouce) |
| 229 | Bar, of grade SAE 52100, vacuum remelted, of specification AMS 6440 or AMS 6444, of a kind used in aerospace application | 210 | Produit laminé plat, de grade 8620 ou 8620 H, laminé à froid, recuit, d'une épaisseur de 0,093 pouce à 0,348 pouce (+/- 0,002 pouce) inclusivement, d'une largeur de 2,808 pouces à 7,360 pouces (+/- 0,02 pouce) inclusivement |
| 230 | Bar, of grade AISI 440C, of specification AMS 5618, electrode vacuum remelted, of a kind used in aerospace application | 211 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de la spécification TSG3100G SPC980DU-T, d'une épaisseur de 0,037 pouce à 0,041 pouce inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 52,285 pouces |
| 231 | Bar, of grade M50, of specification AMS 6491, vacuum melted and remelted, of a kind used in aerospace application | 212 | Produit laminé plat, de grade 8620, laminé à chaud et un passage (laminé à froid), recuit, d'une épaisseur de 0,315 pouce (+/-0,004 pouce), d'une largeur de 5,35 pouces (+/- 0,02 pouce) |
| 232 | Bar, of grade M50Nil, of specification AMS 6278, vacuum melted and remelted, of a kind used in aerospace application | 213 | Produit laminé plat, en alliage de zinc-aluminium-magnésium, de marque déposée ZAM, enroulé, de la spécification ASTM-A1046/A1046M, MSM-CC-DZC 90 ou MSM-CE-DZC 120, d'une épaisseur de 0,02 pouce à 0,2 pouce inclusivement, d'une largeur de 32 pouces ou plus |
| 233 | Bar and rod, of other alloy or non-alloy steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of proprietary grade Premomax or Biodur Carpenter CCM alloy, of a diameter from 1 inch to 12 inches inclusive | 214 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, galvanisé, de la spécification ASTM A653 SS, de grade 080 G90, d'une épaisseur de 0,044 pouce à 0,061 pouce inclusivement, d'une largeur de 50,655 pouces à 55,655 pouces inclusivement |
| 234 | Bar, turned, ground and/or polished, not further worked than cold-formed, cold-drawn or cold-finished, of grade 4140 or 8620, of a diameter from 1.25 inches to 1.5 inches inclusive, of a length of more than 24 feet to 40.2 feet inclusive | 215 | Produit laminé plat, avec revêtement de polymère, d'une épaisseur n'excédant pas 2,8 mm, d'une largeur ne dépassant pas 863 mm, conforme à la norme ASTM A929 ou CSA G401 |
| 235 | Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of stainless steel, of circular cross-section, of grades 15-15LC Mod hollow bar or 15-15HS max hollow bar, of an inside diameter from 2 inches to 10 inches inclusive | 216 | Barre, en fonte ductile de grade 80-55-06 |
| 236 | Pipe and tube, seamless, of grade 4130, 4130M, 4140, 4140Ca4 or 4145, of an outside diameter of up to 3 inches inclusive, of a wall thickness of up to 0.5 inch inclusive | 217 | Barre, de fonte grise ou ductile continue, de grade 100-760-02, G-2 (classe 40 fonte grise) ou 201-NI-RESIS |
| 237 | Electric fusion welded carbon pipe, of specification ASTM A672, of grade C70, of outside diameter of 28 inches, of an inside diameter of 26.5 inches, of a wall thickness of 0.75 inch | 218 | Barre, enroulée, simplement formée ou parachevée à froid, de grade AISI 1010, 1015, 1018, 1020 ou 1022, d'un diamètre de 1,25 pouce à 1,47 pouce inclusivement |
| 238 | Line pipe of a kind used for oil or gas pipeline, drawn over mandrel (DOM), of grade 1026, of an outside diameter of 3 inches, of an inside diameter of 1.75 inches or 2.375 inches | 219 | Barre, enroulée, simplement formée ou parachevée à froid, de grade AISI 1045, 10B21 ou 8620, d'un diamètre de plus de 1 pouce à 1,47 pouce inclusivement |
| 239 | Line pipe of a kind used for oil or gas pipeline, of grade 1026, of an outside diameter of 3.63 inches, of an inside diameter of 3 inches | 220 | Barre, simplement formée ou parachevée à froid, de grade 1045 ou 1050, d'une résistance minimale à la traction de 100 000 lb/po ² , de la spécification ASTM A-311, d'un diamètre de plus de 3 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 240 | Tube, welded, of grade AISI 1026, of an outside diameter of 1.9 inches, of a wall thickness of 0.4 inch | | |
| 241 | Tube, welded, of grade AISI 1526, of an outside diameter from 1.05 inches to 1.9 inches inclusive, of a wall thickness from 0.225 inch to 0.34 inch | | |

| Column 1 | Colonne 1 |
|--|---|
| Item Description of Goods | Article Description des marchandises |
| 242 Tube, welded, of grade AISI 4140, of an outside diameter of 1.778 or 1.784 inches, of an inside diameter of 1.322 inches or 1.328 inches | 221 Barre, laminée à chaud, enroulée de façon irrégulière, en acier mangano-silicieux, de grade 300M, de diamètre supérieur à 0,765 pouce à 12 pouces inclusivement |
| 243 Tube, percussion welded (PEW), of specification SAE J526 1005-1010, of an outside diameter of 0.312 inch, of a wall thickness of 0.03 inch | 222 Barre, en acier mangano-silicieux, de grade 300M-HS, d'un diamètre de plus de 4,062 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 244 Tube, percussion welded (PEW), of specification SAE J526 1005-1010, of an outside diameter of 0.25 inch, of a wall thickness of 0.035 inch | 223 Barre, de grade 4330, 4330M ou 4330NiMo5VCa4, d'une résistance minimale à la traction allant jusqu'à 165 000 lb/po ² inclusivement, d'un diamètre de plus de 4,062 pouces à 12 pouces inclusivement |
| 245 Pipe and tube, of stainless steel, of an outside diameter of 2 inches, of a wall thickness of 1.5 mm, of specification ASTM A554 | 224 Barre, simplement laminée ou filée à chaud ou extrudée, de grade 4330V MOD, d'un diamètre extérieur de 4,75 pouces |
| 246 Tubes and pipes, welded, of circular cross-section, of grade 15B27MC, 15B27M, 15B27, 15B30M or 15B34, of a wall thickness from 3 mm to 6 mm inclusive, of a diameter from 20 mm to 40 mm inclusive | 225 Barre, simplement laminée ou filée à chaud ou extrudée, de grade 4145H MOD, d'un diamètre extérieur de 5 pouces, 8 pouces ou 8,75 pouces |
| 247 Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded (ERW), of rectangular section, of dimensions of 1.97 inches by 1.57 inches, of grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 or ASTM A513 | 226 Barre ronde en acier allié, de grade AISI E8720Ca4 ou E9313-15MCA4, traitée au calcium, forgée en four électrique, dégazée sous vide, simplement laminée ou filée à chaud ou extrudée, de la spécification ASTM A255, ASTM E45 ou norme européenne EN 10204 |
| 248 Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded (ERW), of rectangular section, of dimensions of 2.36 inches by 1.57 inches, of grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 or ASTM A513 | 227 Barre, simplement laminée ou étirée à chaud ou extrudée, de grade M-50 ou 4330V, d'un diamètre de 0,5 pouce à 12 pouces inclusivement |
| 249 Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded (ERW), of rectangular section, of dimensions of 4.72 inches by 1.57 inches, of grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 or ASTM A513 | 228 Barre, de grade SAE 4340, de la spécification AMS 6414, d'un diamètre allant jusqu'à 12 pouces inclusivement, refondue sous vide, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales |
| 250 Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded (ERW), of rectangular section, of dimensions of 4.72 inches by 2.36 inches, of grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 or ASTM A513 | 229 Barre, de grade SAE 52100, refondue sous vide, de la spécification AMS 6440 ou AMS 6444, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales |
| 251 Carbon steel welding wire, of trademark NS-115 CopperFree, of a diameter of 0.035 inch to 0.062 inch inclusive, of specification CSA W48-14 B-G49A 3 C1 S6 | 230 Barre, de qualité AISI 440C, de la spécification AMS 5618, refondue sous vide avec électrodes, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales |
| 252 Wire, of mild steel, not clad, of a diameter of 1 mm, of specification AWS A5.18/A5.18M or CSA W48.14 | 231 Barre, de grade M50, de la spécification AMS 6491, fondue et refondue sous vide, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales |
| 253 Oil tempered Class 2 spring wire, of a diameter of more than 0.531 inch | 232 Barre, de grade M50NiL, de la spécification AMS 6278, fondue et refondue sous vide, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales |
| 254 Rub rail of alloy steel, hot-rolled, of grade A529-50, of a height of 2.5 inches, of a width of 0.375 inch, of a length of 24 feet | 233 Barre, d'autres alliages ou aciers non alliés, simplement formée ou parachevée à froid, d'un alliage de grade breveté Premomax ou Biodur Carpenter CCM, d'un diamètre de 1 pouce à 12 pouces inclusivement |
| 255 Hot-rolled structural steel coil, of grade 36 Type 1, of specification ASTM A1011, of a nominal thickness of 0.059 inch, of a width of 59.5 inches | |
| 256 High Carbon steel flat bar, cold-rolled, annealed, of grade 4340, of a thickness of 0.282 inches, of a width of 1 inch | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 257 | Hot-rolled round bar, of alloy steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 5160 or 5160H, of a diameter of 0.562 inch to 0.748 inch inclusive | 234 | Barre, tournée, meulée et/ou polie, simplement formée ou parachevée à froid, de grade 4140 ou 8620, d'un diamètre de 1,25 pouce à 1,5 pouce inclusivement, d'une longueur de plus de 24 pieds à 40,2 pieds inclusivement |
| 258 | Hot-rolled flat bar, of alloy steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 5160 or 5160H, of a thickness from 0.187 inch to 0.236 inch, of a width from 0.499 inch to 1.250 inches inclusive | 235 | Tubes, tuyaux et profils creux, sans soudure, en acier inoxydable, de section circulaire, de grade 15-15LC Mod barre creuse ou 15-15HS Max barre creuse, d'un diamètre intérieur de 2 pouces à 10 pouces inclusivement |
| 259 | Bar of other alloy steel, of specification AMS 5743J or AM-355, water quenched heat treat process, of a diameter of 5.125 inches, with a maximum cobalt content of 0.4% by weight | 236 | Tuyaux et tubes, sans soudure, de grade 4130, 4130M, 4140, 4140Ca4 ou 4145, d'un diamètre extérieur d'un maximum de 3 pouces inclusivement, d'une épaisseur de paroi d'un maximum de 0,5 pouce inclusivement |
| 260 | Bar, hot-rolled, of grade 5160H, of a diameter of 0.5625 inch, 0.59375 inch, 0.625 inch, 0.65625 inch, 0.6875 inch or 0.71875 inch | 237 | Tuyau de carbone soudé par fusion électrique, de la spécification ASTM A672, de grade C70, d'un diamètre extérieur de 28 pouces, d'un diamètre intérieur de 26,5 pouces, d'une épaisseur de paroi de 0,75 pouce |
| 261 | Bar, hot-rolled, turned and polished, of grade 5160H, of a diameter of 0.875 inch | 238 | Tube de canalisation d'un type utilisé pour les pipelines de pétrole ou de gaz, étiré sur le mandrin (DOM), de grade 1026, d'un diamètre extérieur de 3 pouces, d'un diamètre intérieur de 1,75 pouce ou 2,375 pouces |
| 262 | Bar, hot-rolled, turned and polished, of grade 51B60H, of a diameter of 1.25 inch | 239 | Tube de canalisation d'un type utilisé pour les pipelines de pétrole ou de gaz, de grade 1026, d'un diamètre extérieur de 3,63 pouces, d'un diamètre intérieur de 3 pouces |
| 263 | Wire of iron or non-alloy steel, of specification ASTM A475, electro galvanized, class A coating, of a thickness from 0.05 inch to 0.25 inch inclusive | 240 | Tube, soudé, de grade AISI 1026, d'un diamètre extérieur de 1,9 pouce, d'une épaisseur de paroi de 0,4 pouce |
| 264 | Wire of iron or non-alloy steel, of specification ASTM A475, electro galvanized, class B coating, of a thickness from 0.05 inch to 0.25 inch inclusive | 241 | Tube, soudé, de grade AISI 1526, d'un diamètre extérieur de 1,05 pouce à 1,9 pouce inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,225 pouce à 0,34 pouce |
| 265 | Wire of iron or non-alloy steel, of specification ASTM A475, electro galvanized, class C coating, of a thickness from 0.05 inch to 0.25 inch inclusive | 242 | Tube, soudé, de grade AISI 4140, d'un diamètre extérieur de 1,778 pouce ou 1,784 pouce, d'un diamètre intérieur de 1,322 pouce ou 1,328 pouce |
| 266 | Wire of iron or non-alloy steel, of specification ASTM B341, plated with aluminum, of a thickness from 0.09 inch to 0.2 inch inclusive | 243 | Tube soudé par percussion (PEW), de la spécification SAE J526 1005-1010, d'un diamètre extérieur de 0,312 pouce, d'une épaisseur de paroi de 0,03 pouce |
| 267 | Wire of stainless steel, nickel coated, of type 304, 304L, 316 or 631, of specification ASTM A313 or ASTM A580, of a diameter of up to 5.75 mm | 244 | Tube soudé par percussion (PEW), de la spécification SAE J526 1005-1010, d'un diamètre extérieur de 0,25 pouce, d'une épaisseur de paroi de 0,035 pouce |
| 268 | Rebar, in irregularly wound coils, of stainless steel, of grade 2304 or 2205, of specification ASTM A-955, of a thickness from 0.375 inch to 1.75 inches inclusive, of a yield strength of 65,000 psi | 245 | Tuyau et tube, en acier inoxydable, d'un diamètre extérieur de 2 pouces, d'une épaisseur de paroi de 1,5 mm, de la spécification ASTM A554 |
| 269 | Bar and rod, of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, of grade 25NI-20CR-6MO or 22CR-13NI-5MIN, of specification type 304, type 304L or type 303, of a diameter from 0.12 inch to 0.75 inch inclusive | 246 | Tubes et tuyaux, soudés, de section circulaire, de grade 15B27MC, 15B27M, 15B27, 15B30M ou 15B34, d'une épaisseur de paroi de 3 mm à 6 mm inclusivement, d'un diamètre de 20 mm à 40 mm inclusivement |
| 270 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular cross-section, of grade SCF 19 alloy, of a diameter from 3.5 inches to 10.5 inches inclusive | | |
| 271 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASME SA-564 type 630 | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 272 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASME SA-638 type 660 | 247 | Tuyau et tube, couture droite, soudés par résistance électrique (ERW), de section rectangulaire, de dimensions de 1,97 pouce sur 1,57 pouce, de grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 ou ASTM A513 |
| 273 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASME SA-705 type XM-13 or ASME SA-705 type 630 | 248 | Tuyau et tube, couture droite, soudés par résistance électrique (ERW), de section rectangulaire, de dimensions de 2,36 pouces sur 1,57 pouce, de grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 ou ASTM A513 |
| 274 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASME SA-479 type 304L | 249 | Tuyau et tube, couture droite, soudés par résistance électrique (ERW), de section rectangulaire, de dimensions de 4,72 pouces sur 1,57 pouce, de grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 ou ASTM A513 |
| 275 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASME SA-540, of grade B21, B22, B23 or B24 | 250 | Tuyau et tube, couture droite, soudés par résistance électrique (ERW), de section rectangulaire, de dimensions de 4,72 pouces sur 2,36 pouces, de grade CSA G40.21, ASTM A252, ASTM A500 ou ASTM A513 |
| 276 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular or other cross-section, of specification ASTM A434, of grade BD | 251 | Fil à souder en acier au carbone, de marque de commerce NS-115 CopperFree, d'un diamètre de 0,035 pouce à 0,062 pouce inclusivement, de spécification CSA W48-14 B-G49A 3 C1 S6 |
| 277 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade project 70+ of specification type 304/304L Stainless or project 70+ of specification custom 630 (17CR-4NI), of a diameter from 3.25 inches to 10 inches inclusive | 252 | Fil, en acier doux, non plaqué, d'un diamètre de 1 mm, de spécification AWS A5.18/A5.18M ou CSA W48.14 |
| 278 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade project 70+ 15CR-5NI stainless, of specification type 34700, type 416 or type 416 RS, of a diameter from 1 inch to 10.75 inches inclusive | 253 | Fil pour ressorts de la classe 2, trempé à l'huile, d'un diamètre supérieur à 0,531 pouce |
| 279 | Bar and rod, of stainless steel, turned, ground and/or polished, not further worked than cold-formed, cold-drawn or cold-finished, of grade 431 or XM19, of a diameter from 1.25 inches to 1.5 inches inclusive | 254 | Rail de frottement en acier allié, laminé à chaud, de grade A529-50, d'une hauteur de 2,5 pouces, d'une largeur de 0,375 pouce, d'une longueur de 24 pieds |
| 280 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 416, of specification ASTM A582, of a thickness from 0.375 inch to 5 inches inclusive | 255 | Acier de construction laminé à chaud, enroulé, de grade 36 Type 1, de spécification ASTM A1011, d'une épaisseur nominale de 0,059 pouce, d'une largeur de 59,5 pouces |
| 281 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of circular cross-section, of grade 2205 or 2304 | 256 | Barre plate en acier à haute teneur en carbone, laminée à froid, recuite, de grade 4340, d'une épaisseur de 0,282 pouce, d'une largeur de 1 pouce |
| 282 | Tubes, pipes and hollow profiles, of stainless steel, of circular cross-section, of specification ASTM A-500 Grade C | 257 | Barre ronde laminée à chaud, en acier allié, simplement laminée à chaud, étirée à chaud ou extrudée, de grade 5160 ou 5160H, d'un diamètre de 0,562 pouce à 0,748 pouce inclusivement |
| 283 | Pipe and tube, welded, of stainless steel, of grade 18 Cr Cb, of an outside diameter of 2 inches, of a wall thickness of 1.5 mm, of specification ASTM A554 | 258 | Barre plate laminée à chaud, en acier allié, simplement laminées à chaud, étirées à chaud ou extrudées, de grade 5160 ou 5160H, d'une épaisseur de 0,187 pouce à 0,236 pouce, d'une largeur de 0,499 pouce à 1,250 pouce inclusivement |
| 284 | Pipe and tube, welded, of stainless steel, of grade 439, of an outside diameter of up to 1 inch inclusive, of a wall thickness of up to 1.5 mm inclusive, of specification ASTM A554 | 259 | Barre en autre acier allié, de spécification AMS 5743J ou AM-355, traitée thermiquement par trempe à l'eau, d'un diamètre de 5,125 pouces, avec une teneur maximale en cobalt de 0,4 % en poids |
| 285 | Aluminum I-Beam, of alloy AA6061 | 260 | Barre laminée à chaud, de grade 5160H, d'un diamètre de 0,5625 pouce, 0,59375 pouce, 0,625 pouce, 0,65625 pouce, 0,6875 pouce ou 0,71875 pouce |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 286 | Aluminum bars, rods and profiles, of any alloy of the 7000 series | 261 | Barres laminée à chaud, tournée et polie, de grade 5160H, d'un diamètre de 0,875 pouce |
| 287 | Aluminum bars, rods, profiles or castings, of aluminum bronze alloy, of specification ASME SB-271, of type C95400 | 262 | Barres laminée à chaud, tournée et polie, de grade 51B60H, d'un diamètre de 1,25 pouce |
| 288 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy AA1350, AA2024, AA 2124, AA2198, AA2219, AA2324, AA2524, AA5052, AA6013 or AA6061 | 263 | Fil de fer ou d'acier non allié, de la spécification ASTM A475, électro galvanisé, revêtement de classe A, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,25 pouce inclusivement |
| 289 | Aluminum plates, sheets and strip, of any alloy of the 5000 series (including alloy 5052), of temper H32, H32P or H242, of a thickness exceeding 0.2 mm but less than 7 mm | 264 | Fil de fer ou d'acier non allié, de la spécification ASTM A475, électro galvanisé, revêtement de classe B, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,25 pouce inclusivement |
| 290 | Aluminum plates, sheets and strip, of any alloy of the 7000 series (including alloy 7040, 7050, 7055, 7075, 7085, 7140, 7150, 7175, 7474 or 7475) | 265 | Fil de fer ou d'acier non allié, de la spécification ASTM A475, électro galvanisé, revêtement de classe C, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,25 pouce inclusivement |
| 291 | Aluminum plates, sheets and strip, pre-painted, of grade 3003 or 5052, of temper H14, H32, or H34 | 266 | Fil de fer ou d'acier non allié, de la spécification ASTM B341, plaqué avec de l'aluminium, d'une épaisseur de 0,09 pouce à 0,2 pouce inclusivement |
| 292 | Aluminum plates, sheets and strip, in coils, of alloy 5042, of temper H2E72 or H25, coated | 267 | Fil d'acier inoxydable, revêtu de nickel, de type 304, 304L, 316 ou 631, de la spécification ASTM A313 ou ASTM A580, d'un diamètre allant jusqu'à 5,75 mm |
| 293 | Aluminum plates, sheets and strip, in coils, of alloy 5352, of temper H2E77, coated | 268 | Barre d'armature, enroulée irrégulièrement, en acier inoxydable, de grade 2304 ou 2205, de la spécification ASTM A-955, d'une épaisseur de 0,375 pouce à 1,75 pouce inclusivement, d'une résistance minimale à la traction de 65 000 lb/po ² |
| 294 | Aluminum plates, sheets and strip, in coils, of alloy 5042 or 5182, of temper H48, coated | 269 | Barre, en acier inoxydable, laminée à chaud, enroulée irrégulièrement, de grade 25NI-20CR-6MO ou 22CR-13NI-5MIN, de la spécification de type 304, type 304L ou type 303, d'un diamètre de 0,12 pouce à 0,75 pouce inclusivement |
| 295 | Aluminum reservoirs, tanks, vats and similar containers, of alloy AA5052, of a diameter of 12 inches | 270 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud ou extrudée, de section circulaire, d'alliage de grade SCF 19, d'un diamètre de 3,5 pouces à 10,5 pouces inclusivement |
| 296 | Aluminum collapsible tubular container, of alloy 1070, whether or not lined or heat-insulated, of a diameter of up to 2 inches inclusive, of a length of up to 8 inches inclusive | 271 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASME SA-564 type 630 |
| 297 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade Custom 465, of specification AMS 5936, of a diameter of up to 8 inches | 272 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASME SA-638 type 660 |
| 298 | Flat-rolled product, of grade SA 516-70, HIC resistant, vacuum degassed, of a thickness of more than 0.375 inch | 273 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASME SA-705 type XM-13 ou ASME SA-705 type 630 |
| 299 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, clad plated or coated with vitreous enamel, of a thickness of more than 0.375 inch | 274 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASME SA-479 type 304L |
| 300 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, electrogalvanized, zinc-nickel coated, HY 100, vacuum degassed, HIC resistant, of a thickness of more than 0.375 inch | | |
| 301 | Flat-rolled product, of grade SA 516-70, clad, plated or coated with SA 240-317L stainless steel, of a thickness of more than 0.375 inch | | |
| 302 | Flat-rolled product, Chromoly steel, of grade SA 387-11 Class 2, of a thickness of more than 0.375 inch | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 303 | Semi-finished product of other alloy steel, in ingots and other primary forms, of grades Aermet 100, 4340, CBS50NIL, 52100 or INVAR 36 Alloy, of a diameter from 1 inch to less than 8 inches | 275 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASME SA-540, de grade B21, B22, B23 ou B24 |
| 304 | Ingots, of other alloy steel, of specification Electro-Slag Remelting (ESR), of FINKL STEEL proprietary grade MLQ XTRA, DCQ, SDQ, SXQ, 420M, DRX or XFS, of a diameter from 40 inches to 49 inches inclusive | 276 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire ou autre, de la spécification ASTM A434, de grade BD |
| 305 | Ingots, of other alloy steel, of specification Vacuum Arc Remelting (VAR), of FINKL STEEL proprietary grade MLQ XTRA, DCQ, SDQ, SXQ, 420M, DRX or XFS, of a diameter from 40 inches to 49 inches | 277 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, du grade de projet 70+ de la spécification type 304/304L inoxydable ou projet 70+ de la spécification Custom 630 (17CR-4NI), d'un diamètre de 3,25 pouces à 10 pouces inclusivement |
| 306 | Semi-finished product of stainless steel, in ingots or other primary forms, of grade 15-15HS MAX, 15-15HS or 15-5, of specification Carpenter Stainless type 15CR-5NI, Carpenter 13-8 Stainless type 410 or Custom 630 (17CR-4NI) Stainless, of a diameter from 3.5 inches to less than 8 inches | 278 | Barre, en acier inoxydable, simplement formée ou parachevée à froid, du grade de projet 70+ 15CR-5NI inoxydable, de la spécification de type 34700, type 416 ou type 416 RS, d'un diamètre de 1 pouce à 10,75 pouces inclusivement |
| 307 | Semi-finished product of stainless steel, of rectangular (other than square) cross-section, of grade A286, Carpenter custom 465 Stainless or Custom 450 Stainless, of specification type 17-4 or type 17-5, of a width from 7.5 inches to less than 8 inches | 279 | Barre, en acier inoxydable, tournée, meulée et/ou polie, simplement formée, étirée ou parachevée à froid, de grade 431 ou XM19, d'un diamètre de 1,25 pouce à 1,5 pouce inclusivement |
| 308 | Semi-finished product of stainless steel, in ingots or other primary forms, of grade 440C, Pyromet 355 High temperature alloy, 15-15LC MOD or Carpenter Disk Quality VAR 15-5, of a diameter from 1 inch to less than 8 inches | 280 | Barre, en acier inoxydable, simplement formée ou finie à froid, de grade 416, de la spécification ASTM A582, d'une épaisseur de 0,375 pouce à 5 pouces inclusivement |
| 309 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not in coils, of grade ASTM A1011 HSLAS-F Grade 80, of a thickness from 0.059 inch to less than 0.071 inch, of a width of up to 20 inches, of a length of up to 120 inches | 281 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de section circulaire, de grade 2205 ou 2304 |
| 310 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, of grade 1045 SAE J403, of a thickness of 3.89 mm | 282 | Tubes, tuyaux et profils creux en acier inoxydable, de section circulaire, de la spécification ASTM A-500 grade C |
| 311 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, annealed, of grade SAE J403 1050, of a thickness from 0.0758 inch to 0.111 inch inclusive, of a width from 6.97 inches to 10.2 inches inclusive | 283 | Tubes et tuyaux, soudés, en acier inoxydable, de grade 18 Cr Cb, d'un diamètre extérieur de 2 pouces, d'une épaisseur de paroi de 1,5 mm, de la spécification ASTM A554 |
| 312 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, annealed, of grade SAE J403 1075, of a thickness from 0.1573 inch to 0.181 inch inclusive, of a width of 5.325 inches | 284 | Tubes et tuyaux, soudés, en acier inoxydable, de grade 439, d'un diamètre extérieur allant jusqu'à 1 pouce inclusivement, d'une épaisseur de paroi allant jusqu'à 1,5 mm inclusivement, de la spécification ASTM A554 |
| 313 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1074 SAE J403, of a thickness of 0.69 mm to 3.3 mm inclusive, of a width from 170 mm to 248 mm inclusive | 285 | Poutre en I en aluminium, en alliage AA6061 |
| | | 286 | Barres, tiges et profilés en aluminium, de tout alliage de la série 7000 |
| | | 287 | Barres, tiges, profilés ou moulages en aluminium, en alliage de bronze d'aluminium, de la spécification ASME SB-271, de type C95400 |
| | | 288 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, en alliage AA1350, AA2024, AA 2124, AA2198, AA2219, AA2324, AA2524, AA5052, AA6013 ou AA6061 |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 314 | Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded, of circular cross-section, of grade 1008 or 1010 steel, Galfan coated or copper plated, of specification ASTM A513, SAE J356 or SAE J526, of an outside diameter from 0.157 inch to 1.375 inches inclusive, of a wall thickness from 0.02 inch to 0.083 inch inclusive | 289 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium de tout alliage de la série 5000 (y compris l'alliage 5052), d'état H32, H32P ou H242, d'une épaisseur excédant 0,2 mm, mais inférieure à 7 mm |
| 315 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, galvanized, of specification ASTM A653 SS Grade 80 Class 2, of a thickness from 0.057 inch to 0.07 inch | 290 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium de tout alliage de la série 7000 (y compris les alliages 7040, 7050, 7055, 7075, 7085, 7140, 7150, 7175, 7474 ou 7475) |
| 316 | Semi-finished bar, of ductile cast iron, of grade 60-40-18, annealed, of specification ASTM A-395 | 291 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, prépeintes, de grade 3003 ou 5052, d'état H14, H32 ou H34 |
| 317 | Flat-rolled product, hot-rolled, in coils, of grade HSLA 60, of a thickness from 0.05 inch to 0.063 inch inclusive | 292 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, enroulées, en alliage 5042, d'état H2E72 ou H25, revêtues |
| 318 | Flat-rolled product, hot-rolled, in coils, of grade HSLA 70, of a thickness from 0.05 inch to 0.063 inch inclusive | 293 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, enroulées, en alliage 5352, d'état H2E77, revêtues |
| 319 | Flat-rolled product, hot-rolled, in coils, of grade HSLA 80, of a thickness from 0.05 inch to 0.063 inch inclusive | 294 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, enroulées, en alliage 5042 ou 5182, d'état H48, revêtues |
| 320 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade HSLA 60, of a thickness from 0.02 inch to 0.105 inch inclusive | 295 | Réservoirs, citernes, cuves et récipients similaires en aluminium, en alliage AA5052, d'un diamètre de 12 pouces |
| 321 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade HSLA 70, of a thickness from 0.02 inch to 0.105 inch inclusive | 296 | Étui tubulaire souple en aluminium, d'alliage 1070, avec ou sans revêtement intérieur ou calorifuge, d'un diamètre maximal de 2 pouces inclusivement, d'une longueur maximale de 8 pouces inclusivement |
| 322 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade HSLA 80, of a thickness from 0.02 inch to 0.105 inch inclusive | 297 | Barre, en acier inoxydable, simplement formée à froid ou parachevée à froid, de grade Custom 465, de spécification AMS 5936, d'un diamètre maximal de 8 pouces |
| 323 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, full hard, not annealed, of grade 1010, of a thickness of 0.0395 inch, of a width of 65.25 inches | 298 | Produit laminé plat, de grade SA 516-70, résistant à la fissuration induite par l'hydrogène, dégazé sous vide, d'une épaisseur de plus de 0,375 pouce |
| 324 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, full hard, not annealed, of grade 1010, of a thickness of 0.0396 inch, of a width of 68.875 inches | 299 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, plaqué ou revêtu d'émail vitreux, d'une épaisseur de plus de 0,375 pouce |
| 325 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade 4130, of a thickness of 0.075 inch, of a width of 3 inches | 300 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, électrozingué, revêtu de zinc-nickel, de classe HY 100, dégazé sous vide, résistant à la fissuration induite par l'hydrogène, d'une épaisseur de plus de 0,375 pouce |
| 326 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade 1075, of a thickness of 0.134 inch, of a width of 1.437 inches | 301 | Produit laminé plat, de classe SA 516-70, plaqué ou revêtu d'acier inoxydable de classe SA 240-317L, d'une épaisseur de plus de 0,375 pouce |
| 327 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade 1050, of a thickness of 0.125 inch, of a width of 2.5 inches | 302 | Produit laminé plat, en acier chromoly, de grade SA 387-11 Class 2, d'une épaisseur de plus de 0,375 pouce |
| 328 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, of grade 1074, of a thickness of 0.074 inch, of a width of 3.5 inches | 303 | Produit semi-fini en autres aciers alliés, en lingots et autres formes primaires, de classe Aermet 100, 4340, CBS50NIL, 52100 ou allié INVAR 36, d'un diamètre de 1 pouce à moins de 8 pouces |
| 329 | Round stainless steel wire, of grade 302, 304 or 316, of a diameter of more than 6.5 mm | | |
| 330 | Square or rectangular stainless steel wire, of grade 301, 302, 304 or 631, of more than 0.787 square mm in maximum solid cross-sectional area | | |
| 331 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy 1100, of any alloy of the 5000 series or of any alloy of the 6000 series | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 332 | Round bar, of other alloy steel, of grade AISI 9310 or 9310-H, fine grain, vacuum degassed, cold drawn, annealed, turned, polished, of specification AMS 6260S | 304 | Lingots, en autres aciers alliés, de spécification d'affinage par refusion sous laitier (ESR), de classe propriétaire FINKL STEEL MLQ XTRA, DCQ, SDQ, SXQ, 420M, DRX ou XFS, d'un diamètre de 40 pouces à 49 pouces inclusivement |
| 333 | Round bar, of other alloy steel, of grade AISI 9310 or 9310-H, fine grain, vacuum degassed, cold drawn, annealed, turned, polished, of specification ASTM A108 – Level 3 or ASTM A304-11, of a diameter of more than 3.5 inches | 305 | Lingots, en autres aciers alliés, de spécification de refonte sous vide (VAR), de classe propriétaire FINKL STEEL MLQ XTRA, DCQ, SDQ, SXQ, 420M, DRX ou XFS, d'un diamètre de 40 pouces à 49 pouces |
| 334 | Vacuum Insulated Tubing (VIT), seamless, with a thermal conductivity value of less than 0.002 BTU/hr-ft-F, of an outside diameter greater than 177.8 mm, of an inside diameter from 139.7 mm to 168.3 mm inclusive | 306 | Produit semi-fini en acier inoxydable, en lingots ou autres formes primaires, de grade 15-15HS MAX, 15-15HS ou 15-5, de spécification Carpenter Stainless de type 15CR-5NI, Carpenter 13-8 Stainless de type 410 ou Custom 630 (17CR-4NI) Stainless, d'un diamètre de 3,5 pouces à moins de 8 pouces |
| 335 | Vacuum Insulated Tubing (VIT), Electric Resistance Welded, with a thermal conductivity value of less than 0.002 BTU/hr-ft-F, of an outside diameter greater than 177.8 mm, of an inside diameter from 139.7 mm to 168.3 mm inclusive | 307 | Produit semi-fini en acier inoxydable, de section rectangulaire (autre que carrée), de classe A286, Carpenter custom 465 Stainless ou Custom 450 Stainless, de spécification de type 17-4 ou de type 17-5, d'une largeur de 7,5 pouces à moins de 8 pouces |
| 336 | Pipe and tube, of iron or non-alloy steel, seamless, of grade 1026, of specification ASTM A 519, of an outside diameter of 10 inches, of a wall thickness of 0.5 inch | 308 | Produit semi-fini en acier inoxydable, en lingots ou autres formes primaires, de classe 440C, alliage Pyromet 355 de température élevée, 15-15LC MOD ou Carpenter Disk Quality VAR 15-5, d'un diamètre de 1 pouce à moins de 8 pouces |
| 337 | Tube, of other alloy steel, cold-drawn, seamless, of grade 4130, of specification AMS 6360, of a diameter of 0.75 inch or 1 inch, of a wall thickness of 0.035 inch or 0.156 inch | 309 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, non enroulé, de classe ASTM A1011 HSLAS-F Grade 80, d'une épaisseur de 0,059 pouce à moins de 0,071 pouce, d'une largeur maximale de 20 pouces, d'une longueur maximale de 120 pouces |
| 338 | Pipe, of carbon steel Grade B Type E, with a polymer lining of PTFE (Polytetrafluoroethylene), PVDF (Polyvinylidene), PP (Polypropylene) or PFA (Perfluoroalkoxy), of a diameter of 1 inch to 12 inches inclusive | 310 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, de classe 1045 SAE J403, d'une épaisseur de 3,89 mm |
| 339 | Round bar of stainless steel, of grade 317L, alloy 20 or alloy 2205 | 311 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, recuit, de classe SAE J403 1050, d'une épaisseur de 0,0758 pouce à 0,111 pouce inclusivement, d'une largeur de 6,97 pouces à 10,2 pouces inclusivement |
| 340 | Carbon wire, in coils, plastic or nylon coated, cold-formed, conforming to standard ASTM F963-07 | 312 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, recuit, de classe SAE J403 1075, d'une épaisseur de 0,1573 pouce à 0,181 pouce inclusivement, d'une largeur de 5,325 pouces |
| 341 | Plain end seamless casing, of a kind used to drill and operate gas storage caverns, of an outside diameter of 13.375 inches, of a torque of 79.67 lbs-ft or 91.25 lbs-ft, of specification P110 HC PSL-1 | 313 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de classe 1074 SAE J403, d'une épaisseur de 0,69 mm à 3,3 mm inclusivement, d'une largeur de 170 mm à 248 mm inclusivement |
| 342 | Flat-rolled product, of specification GMW3032M-ST-S CR180B2 U, of a nominal thickness of 1.5 mm | 314 | Tuyau et tube, de couture droite, soudé par résistance électrique, de section circulaire, en acier de classe 1008 ou 1010, revêtu de Galfan ou plaqué de cuivre, de spécification ASTM A513, SAE J356 ou SAE J526, d'un diamètre extérieur de 0,157 pouce à 1,375 pouce inclusivement, d'une épaisseur de paroi de 0,02 pouce à 0,083 pouce inclusivement |
| 343 | Flat rolled product, of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, of grade J2340 490XF, of a minimum thickness of 0.046 inch, of a width from 48 inches to 51 inches inclusive | | |
| 344 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade J2340 490XF, of a minimum thickness of 0.055 inch, of a width of 55.51 inches. | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 345 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade J2340 550XF, of a thickness from 0.055 inch to 0.065 inch, of a width from 40 inches to 52 inches | 315 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, galvanisé, de spécification ASTM A653 SS Grade 80 Class 2, d'une épaisseur de 0,057 pouce à 0,07 pouce |
| 346 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade J2340 550XF, of a minimum thickness of 0.068 inch, of a width of 54.675 inches | 316 | Demi-produit en barre, de fonte ductile de grade 60-40-18, recuit, de spécification ASTM A-395 |
| 347 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade J2340 420XF, of a minimum thickness of 0.059 inch, of a width of 54.375 inches | 317 | Produit laminé plat, laminé à chaud, enroulé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,063 pouce inclusivement |
| 348 | Flat-rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade A506 4130 FP 95% spheroidized and annealed, of a thickness from 0.154 inch to 0.157 inch, of a width from 36 inches to 39 inches inclusive | 318 | Produit laminé plat, laminé à chaud, enroulé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,063 pouce inclusivement |
| 349 | Flat-rolled product, cold-rolled, annealed, of grade 1074 or 1075, of a thickness of 0.02 inch | 319 | Produit laminé plat, laminé à chaud, enroulé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur de 0,05 pouce à 0,063 pouce inclusivement |
| 350 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of grade 060 HSLA, of a thickness of 3 mm, of a width of up to 160 mm | 320 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade HSLA 60, d'une épaisseur de 0,02 pouce à 0,105 pouce inclusivement |
| 351 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW 3032M-ST-S-CR180B2, of a thickness of 0.0394 inch or 0.75 mm | 321 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade HSLA 70, d'une épaisseur de 0,02 pouce à 0,105 pouce inclusivement |
| 352 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW 3032M-ST-S-CR420LA, of a thickness of 0.0378 inch or 0.8 mm (+/- 0.05 mm) | 322 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade HSLA 80, d'une épaisseur de 0,02 pouce à 0,105 pouce inclusivement |
| 353 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3032-ST-S-CR550 MPA, of a thickness of 0.0472 inch | 323 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, dur, non recuit, de grade 1010, d'une épaisseur de 0,0395 pouce, d'une largeur de 65,25 pouces |
| 354 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW 3399W-ST-S-CR590T/340Y, of a thickness of 0.0241 inch or 0.95 mm | 324 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, dur, non recuit, de grade 1010, d'une épaisseur de 0,0396 pouce, d'une largeur de 68,875 pouces |
| 355 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW 3399W-ST-S-CR690T/550Y, of a thickness of 0.045 inch | 325 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade 4130, d'une épaisseur de 0,075 pouce, d'une largeur de 3 pouces |
| 356 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification MS.50002 LAC420Y480T, of a thickness of 1.7 mm (+/- 0.07 mm) | 326 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade 1075, d'une épaisseur de 0,134 pouce, d'une largeur 1,437 pouce |
| 357 | Flat-rolled product, cold-rolled, spheroidized and annealed, of grade 4130, of a minimum thickness from 0.059 inch to 0.197 inch | 327 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade 1050, d'une épaisseur de 0,125 pouce, d'une largeur de 2,5 pouces |
| 358 | Flat-rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade J2340 420XF, of a minimum thickness of 0.0394 inch, of a width of 53.328 inches | 328 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, de grade 1074, d'une épaisseur de 0,074 pouce, d'une largeur de 3,5 pouces |
| 359 | Flat-rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade GMW3032 CR420, of a minimum thickness of 0.0433 inch, of a width of 49.575 inches | 329 | Fil rond en acier inoxydable, de grade 302, 304 ou 316, d'un diamètre de plus de 6,5 mm |
| | | 330 | Fil carré ou rectangulaire en acier inoxydable, de grade 301, 302, 304 ou 631, d'une aire transversale de plus de 0,787 mm carré |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|---|---------|--|
| 360 | Flat-rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade GMW3339M-ST-S 980T/700Y, of a thickness from 0.055 inch to 0.075 inch, of a width from 31 inches to 46 inches inclusive | 331 | Plaques, feuilles et bandes en aluminium, d'alliage 1100, de tout alliage de la série 5000 ou de tout alliage de la série 6000 |
| 361 | Flat-rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade J2340 420XF, of a thickness of 0.0591 inch, of a width of 43.839 inches | 332 | Barre ronde, en autre acier allié, de grade AISI 9310 ou 9310-H, à grains fins, dégazée sous vide, étirée à froid, recuite, tournée, polie, de spécification AMS 6260S |
| 362 | Flat-rolled product of non-alloy steel, cold-rolled, of grade A506 4130 FP 95% spheroidized and annealed, of a minimum thickness of 0.114 inch, of a width from 36 inches to 39 inches inclusive | 333 | Barre ronde, en autre acier allié, de grade AISI 9310 ou 9310-H, à grains fins, dégazée sous vide, étirés à froid, recuite, tournée, polie, de spécification ASTM A108 - Niveau 3 ou ASTM A304-11, d'un diamètre supérieur à 3,5 pouces |
| 363 | Flat rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade J2340 490XF, of a minimum thickness of 0.035 inch, of a width of 48.4 inches | 334 | Tube isolé sous vide (TIV), sans soudure, ayant une valeur de conductivité thermique inférieure à 0,002 BTU/hr-ft-F, d'un diamètre extérieur supérieur à 177,8 mm, d'un diamètre intérieur de 139,7 mm à 168,3 mm inclusivement |
| 364 | Flat rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade GMW3032 CR340, of a minimum thickness of 0.0213 inch, of a width of 51.375 inches | 335 | Tube isolé sous vide (TIV), soudé par résistance électrique, ayant une valeur de conductivité thermique inférieure à 0,002 BTU/hr-ft-F, d'un diamètre extérieur supérieur à 177,8 mm, d'un diamètre intérieur de 139,7 mm à 168,3 mm inclusivement |
| 365 | Flat rolled product of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade GMW3032 CR340, of a minimum thickness of 0.0236 inch, of a width of 51.375 inches | 336 | Tube et tuyau, en fer ou en acier non allié, sans soudure, de grade 1026, de spécification ASTM A 519, d'un diamètre extérieur de 10 pouces, d'une épaisseur de paroi de 0,5 pouce |
| 366 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, in coils, containing by weight 0.19% of carbon, of specification M190 Martensite steel, of a thickness from 0.4 mm to 0.6 mm | 337 | Tube, en autre acier allié, étiré à froid, sans soudure, de grade 4130, de spécification AMS 6360, d'un diamètre de 0,75 pouce ou 1 pouce, d'une épaisseur de paroi de 0,035 pouce ou 0,156 pouce |
| 367 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), in coils, of specification S50-260x431000 SAE J403-1050 or S50-260x355000 SAE J403-1050, of a thickness from 2.5 mm to 2.7 mm inclusive | 338 | Tuyau, en acier au carbone Grade B Type E, avec un revêtement polymère de PTFE (Polytétrafluoroéthylène), PVDF (Polyvinylidène), PP (Polypropylène) ou PFA (Perfluoroalkoxy), d'un diamètre de 1 pouce à 12 pouces inclusivement |
| 368 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, cold-rolled, annealed, of grade 40 modified, of a thickness of 1.5 mm | 339 | Barre ronde en acier inoxydable, de grade 317L, alliage 20 ou alliage 2205 |
| 369 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, of grade SAE J403 1055, of a thickness from 1.1 mm to 2.2 mm, of a width from 86 mm to 146 mm inclusive | 340 | Fil de carbone, enroulé, revêtu de matière plastique ou de nylon, formé à froid, conforme à la norme ASTM F963-07 |
| 370 | Flat-rolled product, of other alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade GMW3339M-ST-S 980T/550Y, of a minimum thickness of 0.049 inch, of a width from 33 inches to 59 inches inclusive | 341 | Tuyau de cuvelage sans soudure à bout lisse, de type utilisé pour le forage et l'exploitation des cavités de stockage de gaz, d'un diamètre extérieur de 13,375 pouces, d'un couple de 79,67 lb-pi ou 91,25 lb-pi, de spécification P110 HC PSL-1 |
| 371 | Flat-rolled product, cold-rolled, of grade 4130, of a thickness of 0.04 inch or 0.08 inch, of a width of 36 inches | 342 | Produit laminé plat, de spécification GMW3032M-ST-S CR180B2 U, d'une épaisseur nominale de 1,5 mm |
| 372 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of grade 4130, spheroidized, of a thickness of 2.5 mm, 2.9 mm or 3.5 mm, of a width from 47 mm to 153 mm inclusive | 343 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, décapé et huilé, de grade J2340 490XF, d'une épaisseur minimale de 0,046 pouce, d'une largeur de 48 pouces à 51 pouces inclusivement |
| 373 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of grade SAE J404 4130, of a thickness from 2.5 mm to 4 mm inclusive, of a width from 47 mm to 270 mm inclusive | | |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 374 | Flat-rolled product, cold-rolled, annealed, in coils, of grade 4140 or 4142, containing by weight 0.15% or less of chromium, containing by weight 0.05% or less of molybdenum, containing by weight 0.6% to 1.65% of manganese, of a thickness of 1.7 mm (+/- 0.08 mm), of a width from 101.5 mm to 480 mm (+/- 0.5 mm) | 344 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade J2340 490XF, d'une épaisseur minimale de 0,055 pouce et d'une largeur de 55,51 pouces. |
| 375 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, hot-rolled, plated or coated with zinc, of grade J1392 Gr70YF or J2340 490YF, of a thickness from 0.068 inch to 0.122 inch inclusive | 345 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade J2340 550XF, d'une épaisseur de 0,055 pouce à 0,065 pouce, d'une largeur de 40 pouces à 52 pouces |
| 376 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, nickel, brass or copper electroplated, of grade ASTM 1008, of a thickness of 0.008 inch to 0.03 inch | 346 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade J2340 550XF, d'une épaisseur minimale de 0,068 pouce, d'une largeur de 54,675 pouces |
| 377 | Aluminum collapsible tubular container, annealed, with exterior and interior coating, produced by an impact extrusion process | 347 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade J2340 420XF, d'une épaisseur minimale de 0,059 pouce, d'une largeur de 54,375 pouces |
| 378 | Aluminum aerosol container, annealed, with exterior and interior coating, produced by an impact extrusion process | 348 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade A506 4130 FP sphéroïdisé et recuit à 95 %, d'une épaisseur de 0,154 pouce à 0,157 pouce, d'une largeur de 36 pouces à 39 pouces inclusivement |
| 379 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3032M CR180B2, of a nominal thickness of 0.0472 inch | 349 | Produit laminé plat, laminé à froid, recuit, de grade 1074 ou 1075, d'une épaisseur de 0,02 pouce |
| 380 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3032M CR210B2, of a minimum thickness of 0.081 inch | 350 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de grade 060 HSLA, d'une épaisseur de 3 mm, d'une largeur maximale de 160 mm |
| 381 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3032M CR270B2, of a minimum thickness of 0.057 inch | 351 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW 3032M-ST-S-CR180B2, d'une épaisseur de 0,0394 pouce ou 0,75 mm |
| 382 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3399M CR780T/420Y, of a nominal thickness of 0.0787 inch | 352 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW 3032M-ST-S-CR420LA, d'une épaisseur de 0,0378 pouce ou 0,8 mm (+/- 0,05 mm) |
| 383 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification J404 4130, of a nominal thickness of 0.118 inch or 0.194 inch | 353 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032-ST-S-CR550 MPA, d'une épaisseur de 0,0472 pouce |
| 384 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification J404 4130, of a minimum thickness of 0.059 inch, 0.138 inch or 0.1575 inch | 354 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW 3399W-ST-S-CR590T/340Y, d'une épaisseur de 0,0241 pouce ou 0,95 mm |
| 385 | Flat-rolled product, cold-rolled, galvanized, of specification GMW3032M CR180B2, of a minimum thickness of 0.0307 inch | 355 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW 3399W-ST-S-CR690T/550Y, d'une épaisseur de 0,045 pouce |
| 386 | Flat-rolled product, cold-rolled, galvanized, of specification GMW3032M CR340LA, of a minimum thickness of 0.03 inch | 356 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification MS.50002 LAC420Y480T, d'une épaisseur de 1,7 mm (+/- 0,07 mm) |
| 387 | Flat-rolled product, galvanized, of specification J2340 420XF, of a minimum thickness of 0.083 inch | 357 | Produit laminé plat, laminé à froid, sphéroïdisé et recuit, de grade 4130, d'une épaisseur minimale de 0,059 pouce à 0,197 pouce |
| 388 | Flat-rolled product, cold-rolled, galvanized, of specification GMW3032M CR420LA, of a minimum thickness of 0.039 inch | | |

| Item | Column 1 Description of Goods | Article | Colonne 1 Description des marchandises |
|------|--|---------|---|
| 389 | Flat-rolled product, hot-rolled, of specification J2340 420 XF, of a minimum thickness of 0.051 inch | 358 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade J2340 420XF, d'une épaisseur minimale de 0,0394 pouce, d'une largeur de 53,328 pouces |
| 390 | Flat-rolled product, hot-rolled, of specification J403 1037 modified, of a minimum thickness of 0.055 inch, 0.059 inch or 0.066 inch | 359 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade GMW3032 CR420, d'une épaisseur minimale de 0,0433 pouce, d'une largeur de 49,575 pouces |
| 391 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of specification A606 Type 4 Corten, of a minimum thickness of 0.058 inch | 360 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade GMW3339M-ST-S 980T/700Y, d'une épaisseur de 0,055 à 0,075 pouce, d'une largeur de 31 pouces à 46 pouces inclusivement |
| 392 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of specification J2340 490XF, of a minimum thickness of 0.073 inch or 0.075 inch | 361 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade J2340 420XF, d'une épaisseur de 0,0591 pouce, d'une largeur de 43,839 pouces |
| 393 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of specification GMW3032M HR550LA, of a minimum thickness of 0.078 inch | 362 | Produit laminé plat en acier non allié, laminé à froid, de grade A506 4130 FP sphéroïdisé et recuit à 95 %, d'une épaisseur minimale de 0,114 pouce, d'une largeur de 36 pouces à 39 pouces inclusivement |
| 394 | Flat-rolled product, hot-rolled, pickled and oiled, of specification J2340 550 XF, of a minimum thickness of 0.065 inch, 0.07 inch or 0.075 inch or of a nominal thickness of 0.061 inch | 363 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade J2340 490XF, d'une épaisseur minimale de 0,035 pouce, d'une largeur de 48,4 pouces |
| | | 364 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade GMW3032 CR340, d'une épaisseur minimale de 0,0213 pouce, d'une largeur de 51,375 pouces |
| | | 365 | Produit laminé plat en acier non allié, simplement laminé à froid, de grade GMW3032 CR340, d'une épaisseur minimale de 0,0236 pouce, d'une largeur de 51,375 pouces |
| | | 366 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à froid, enroulé, contenant en poids 0,19 % de carbone, de spécification acier Martinsite M190, d'une épaisseur de 0,4 mm à 0,6 mm |
| | | 367 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, d'une largeur inférieure à 600 mm, simplement laminé à froid, enroulé, de spécification S50-260x431000 SAE J403-1050 ou S50-260x355000 SAE J403-1050, d'une épaisseur de 2,5 mm à 2,7 mm inclusivement |
| | | 368 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, laminé à froid, recuit, de grade 40 modifié, d'une épaisseur de 1,5 mm |
| | | 369 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, de grade SAE J403 1055, d'une épaisseur de 1,1 mm à 2,2 mm, d'une largeur de 86 mm à 146 mm inclusivement |
| | | 370 | Produit laminé plat, en autre acier allié, simplement laminé à froid, de grade GMW3339M-ST-S 980T/550Y, d'une épaisseur minimale de 0,049 pouce, d'une largeur de 33 pouces à 59 pouces inclusivement |

| Colonne 1 | |
|-----------|--|
| Article | Description des marchandises |
| 371 | Produit laminé plat, laminé à froid, de grade 4130, d'une épaisseur de 0,04 pouce ou 0,08 pouce, d'une largeur de 36 pouces |
| 372 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de grade 4130, sphéroïdisé, d'une épaisseur de 2,5 mm, 2,9 mm ou 3,5 mm, d'une largeur de 47 mm à 153 mm inclusivement |
| 373 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de grade SAE J404 4130, d'une épaisseur de 2,5 mm à 4 mm inclusivement, d'une largeur de 47 mm à 270 mm inclusivement |
| 374 | Produit laminé plat, laminé à froid, recuit, enroulé, de grade 4140 ou 4142, contenant en poids 0,15 % ou moins de chrome, contenant en poids 0,05 % ou moins de molybdène, contenant en poids 0,6 % à 1,65 % de manganèse, d'une épaisseur de 1,7 mm (+/- 0,08 mm), d'une largeur de 101,5 mm à 480 mm (+/- 0,5 mm) |
| 375 | Produit laminé plat, en acier non allié, laminé à chaud, plaqué de zinc ou zingué, de grade J1392 Gr70YF ou J2340 490YF, d'une épaisseur de 0,068 pouce à 0,122 pouce inclusivement |
| 376 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, galvanisé au nickel, laiton ou cuivre, de grade ASTM 1008, d'une épaisseur de 0,008 pouce à 0,03 pouce |
| 377 | Étui tubulaire souple en aluminium, recuit, avec revêtement extérieur et intérieur, fabriqué par un procédé d'extrusion par impact |
| 378 | Bombe pour pulvérisation, recuit, avec revêtement extérieur et intérieur, fabriqué par un procédé d'extrusion par impact |
| 379 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032M CR180B2, d'une épaisseur nominale de 0,0472 pouce |
| 380 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032M CR210B2, d'une épaisseur minimale de 0,081 pouce |
| 381 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032M CR270B2, d'une épaisseur minimale de 0,057 pouce |
| 382 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3399M CR780T/420Y, d'une épaisseur nominale de 0,0787 pouce |
| 383 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification J404 4130, d'une épaisseur nominale de 0,118 pouce ou 0,194 pouce |
| 384 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification J404 4130, d'une épaisseur minimale de 0,059 pouce, 0,138 pouce ou 0,1575 pouce |

| Colonne 1 | |
|-----------|---|
| Article | Description des marchandises |
| 385 | Produit laminé plat, laminé à froid, zingué, de spécification GMW3032M CR180B2, d'une épaisseur minimale 0,0307 pouce |
| 386 | Produit laminé plat, laminé à froid, zingué, de spécification GMW3032M CR340LA, d'une épaisseur minimale 0,03 pouce |
| 387 | Produit laminé plat, zingué, de spécification J2340 420 XF, d'une épaisseur minimale 0,083 pouce |
| 388 | Produit laminé plat, laminé à froid, zingué, de spécification GMW3032M CR420LA, d'une épaisseur minimale 0,039 pouce |
| 389 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de spécification J2340 420 XF, d'une épaisseur minimale de 0,051 pouce |
| 390 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de spécification J403 1037 modifié, d'une épaisseur minimale de 0,055 pouce, 0,059 pouce ou 0,066 pouce |
| 391 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de spécification A606 Type 4 Corten, d'une épaisseur minimale de 0,058 pouce |
| 392 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de spécification J2340 490XF, d'une épaisseur minimale de 0,073 pouce ou 0,075 pouce |
| 393 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de spécification GMW3032M HR550LA, d'une épaisseur minimale de 0,078 pouce |
| 394 | Produit laminé plat, laminé à chaud, décapé et huilé, de spécification J2340 550XF, d'une épaisseur minimale de 0,065 pouce, 0,07 pouce ou 0,075 pouce ou d'une épaisseur nominale de 0,061 pouce |

SOR/2018-289, s. 3; SOR/2019-262, s. 2; SOR/2019-262, s. 3; SOR/2019-262, s. 4; SOR/2019-262, s. 5; SOR/2019-262, s. 6; SOR/2019-262, s. 7; SOR/2019-262, s. 8; SOR/2019-262, s. 9; SOR/2019-262, s. 10; SOR/2019-262, s. 11; SOR/2019-262, s. 12; SOR/2019-262, s. 13; SOR/2019-262, s. 14; SOR/2019-262, s. 15; SOR/2019-262, s. 16; SOR/2019-262, s. 17; SOR/2019-262, s. 18; SOR/2019-262, s. 19; SOR/2019-262, s. 20; SOR/2019-262, s. 21.

DORS/2018-289, art. 3; DORS/2019-262, art. 2; DORS/2019-262, art. 3; DORS/2019-262, art. 4; DORS/2019-262, art. 5; DORS/2019-262, art. 6; DORS/2019-262, art. 7; DORS/2019-262, art. 8; DORS/2019-262, art. 9; DORS/2019-262, art. 10; DORS/2019-262, art. 11; DORS/2019-262, art. 12; DORS/2019-262, art. 13; DORS/2019-262, art. 14; DORS/2019-262, art. 15; DORS/2019-262, art. 16; DORS/2019-262, art. 17; DORS/2019-262, art. 18; DORS/2019-262, art. 19; DORS/2019-262, art. 20; DORS/2019-262, art. 21.

SCHEDULE 2

(Subsection 1(1) and paragraph 1(2)(b))

| Item | Description of Goods |
|------|--|
| 1 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade 1037, of a minimum width of 47.375 inches |
| 2 | Flat-rolled product, cold-rolled, spheroidized, annealed, of grade 4130 |
| 3 | Flat-rolled product, cold-rolled, annealed spring steel, of grade SAE 1095 |
| 4 | Flat-rolled product, cold-rolled, in coils, spheroidized annealed, of grade 10B21 |
| 5 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 70, of a minimum width of 44.125 inches |
| 6 | Flat-rolled product, galvanized, of grade HSLA 70, of a minimum width of 43.29 inches |
| 7 | Flat-rolled product, annealed spring steel of grade C1070 CR |
| 8 | [Repealed, SOR/2019-262, s. 22] |
| 9 | Flat-rolled product, cold-rolled, of AISI 1055 carbon steel |
| 10 | Flat-rolled product, cold-rolled, annealed strip steel, of grade C1050 |
| 11 | Bar and rod of grade AISI 52100 |
| 12 | I-section beams of iron or non-alloy steel |
| 13 | Unequal leg angles with dimensions exceeding 7 inches by 4 inches by 0.5 inch, of iron or non-alloy steel |
| 14 | Angle, shape and section, MC channels of a depth exceeding 3 inches |
| 15 | Angle, shape and section, C channels of imperial size exceeding C 12 inches by 25 lbs/ft |
| 16 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 201, 304, 316, 321, 327, 409, 420, 430 or 450 |
| 17 | Flat-rolled product, clad, plated or coated, of grade 4140 |
| 18 | Flat-rolled product, clad, plated or coated, of grade 4142 |
| 19 | Bar and rod, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade AMS 6425 |
| 20 | Pipe and tube, seamless, of grade AISI 1026 |
| 21 | Pipe and tube, seamless, of grade AISI 1045 |
| 22 | Pipe and tube, of grade AISI 1526M |

ANNEXE 2

(paragraphe 1(1) et alinéa 1(2)(b))

| Article | Description des marchandises |
|---------|---|
| 1 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade 1037, d'une largeur minimale de 47,375 pouces |
| 2 | Produit laminé plat, laminé à froid, sphéroïdisation, recuit, de grade 4130 |
| 3 | Produit laminé plat, laminé à froid, acier à ressort et recuit, de grade SAE 1095 |
| 4 | Produit laminé plat, laminé à froid, enroulé, sphéroïdisation, recuit, de grade 10B21 |
| 5 | Produit laminé plat, recuit par galvanisation, de grade HSLA 70, d'une largeur minimale de 44,125 pouces |
| 6 | Produit laminé plat, galvanisé, de grade HSLA 70, d'une largeur minimale de 43,29 pouces |
| 7 | Produit laminé plat, acier à ressort recuit de grade C1070 CR |
| 8 | [Abrogé, DORS/2019-262, art. 22] |
| 9 | Produit laminé plat, laminé à froid, d'acier au carbone AISI 1055 |
| 10 | Produit laminé plat, bande d'acier recuite laminé à froid, de grade C1050 |
| 11 | Barre de grade AISI 52100 |
| 12 | Poutres profilées en I en fer ou en acier non allié |
| 13 | Cornières à ailes inégales dont les dimensions sont supérieures à 7 pouces par 4 pouces par 0,5 pouce, en fer ou en acier non allié |
| 14 | Profilé, canaux MC d'une profondeur excédant 3 pouces |
| 15 | Profilé, canaux C de dimension impériale excédant C 12 pouces par 25 lb/pi |
| 16 | Barre, en aciers inoxydables, simplement laminées ou filées à chaud, de grade 201, 304, 316, 321, 327, 409, 420, 430 ou 450 |
| 17 | Produit laminé plat, plaqué ou revêtu, de grade 4140 |
| 18 | Produit laminé plat, plaqué ou revêtu, de grade 4142 |
| 19 | Barre, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade AMS 6425 |
| 20 | Tuyau et tube, sans soudure, de grade AISI 1026 |
| 21 | Tuyau et tube, sans soudure, de grade AISI 1045 |
| 22 | Tuyau et tube, de grade AISI 1526M |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|--|-----------|--|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 23 | Pipe and tube, seamless, of grade 4140, of circular cross-section | 23 | Tuyau et tube, sans soudure, de grade 4140, de section circulaire |
| 24 | Pipe and tube, seamless, of grade 4142, of circular cross-section | 24 | Tuyau et tube, sans soudure, de grade 4142, de section circulaire |
| 25 | Pipe and tube, of grade 4140, vacuum degassed, of a minimum yield strength of 80,000 psi, of outside diameter from 3.25 inches to 8 inches inclusive | 25 | Tuyau et tube, de grade 4140, dégazé sous vide, d'une limite d'élasticité minimale de 80 000 lb/po ² , d'un diamètre extérieur de 3,25 pouces à 8 pouces inclusivement |
| 26 | Pipe and tube, welded, of circular cross-section, of grade AISI 1526 | 26 | Tuyau et tube, soudé, de section circulaire, de grade AISI 1526 |
| 27 | Pipe and tube, straight seam, electric resistance welded (ERW), of rectangular section, of dimensions of 2 inches by 1.5 inches, of grade CSA G40.21, ASTM A252 or ASTM A500 | 27 | Tuyau et tube, couture droite, soudage par résistance électrique, section rectangulaire, de dimensions de 2 pouces par 1,5 pouces, de grade CSA G40.21, ASTM A252 ou ASTM A500 |
| 28 | [Repealed, SOR/2019-262, s. 23] | 28 | [Abrogé, DORS/2019-262, art. 23] |
| 29 | [Repealed, SOR/2019-262, s. 23] | 29 | [Abrogé, DORS/2019-262, art. 23] |
| 30 | [Repealed, SOR/2019-262, s. 23] | 30 | [Abrogé, DORS/2019-262, art. 23] |
| 31 | [Repealed, SOR/2019-262, s. 23] | 31 | [Abrogé, DORS/2019-262, art. 23] |
| 32 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade CSA G40.21 350W or CSA G40.21 350W Category 1, of a thickness of 3.27 inches or 3.50 inches, of a width of 72 inches or 76 inches, of a length of 544 inches, 550 inches or 552 inches | 32 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade CSA G40.21 350W ou CSA G40.21 350W Catégorie 1, d'une épaisseur de 3,27 ou 3,50 pouces, d'une largeur de 72 pouces ou 76 pouces, d'une longueur de 544 pouces, 550 pouces ou 552 pouces |
| 33 | Hot-rolled abrasion resistant plate, of grade 200, of a thickness of 0.25 inches, of a width of 96 inches, of a length of 240 inches or 288 inches | 33 | Tôle résistante à l'abrasion laminée à chaud, de grade 200, d'une épaisseur de 0,25 pouce, d'une largeur de 96 pouces, d'une longueur de 240 pouces ou 288 pouces |
| 34 | Hot-rolled abrasion resistant plate, of grade 200, of a thickness from 0.3125 inch to 0.313 inch inclusive, of a width of 120 inches, of a length of 240 inches or 288 inches | 34 | Tôle résistante à l'abrasion laminée à chaud, de grade 200, d'une épaisseur de 0,3125 pouce à 0.313 pouce inclusivement, d'une largeur de 120 pouces, d'une longueur de 240 pouces ou 288 pouces |
| 35 | Hot-rolled abrasion resistant plate, of grade 200, of a thickness of 0.625 inches, of a width of 96 inches, of a length of 240 inches or 288 inches | 35 | Tôle résistante à l'abrasion laminée à chaud, de grade 200, d'une épaisseur de 0,625 pouce, d'une largeur de 96 pouces, d'une longueur de 240 pouces ou 288 pouces |
| 36 | Flat-rolled product, of specification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, of a width of 622.30 mm, of a thickness of 1.2 mm | 36 | Produit laminé plat, de spécification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, d'une largeur de 622,30 mm, d'une épaisseur de 1,2 mm |
| 37 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 80, of a minimum thickness of 0.0756 inch, of a width of 51.975 inches | 37 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 80, d'une épaisseur minimale de 0,0756 pouce, d'une largeur de 51,975 pouces |
| 38 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.022 inch, of a width of 52.46 inches | 38 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,022 pouce, d'une largeur de 52,46 pouces |
| 39 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.037 inch, of a width of 40.34 or 47.695 inches | 39 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,037 pouce, d'une largeur de 40,34 ou 47,695 pouces |

| Column 1 | | Colonne 1 | |
|----------|---|-----------|---|
| Item | Description of Goods | Article | Description des marchandises |
| 40 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade HSLA 60, of a minimum thickness of 0.0377 inch, of a width of 44 inches | 40 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade HSLA 60, d'une épaisseur minimale de 0,0377 pouce, d'une largeur de 44 pouces |
| 41 | High carbon cold rolled-strip, full hard and oscillated coils, of grade SAE 1035, of a thickness of 0.055 inch, of a width of 0.75 inches | 41 | Bande laminée à froid à teneur élevée en carbone, durcie et enroulée en ondulations hélicoïdales, de grade SAE 1035, d'une épaisseur de 0,055 pouce, d'une largeur de 0,75 pouce |
| 42 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, spheroidized and annealed, of grade SAE J403 C1050 or C1050 SA, of a thickness from 2.9mm to 7.1mm inclusive, of a width from 33.78 mm to 245 mm inclusive | 42 | Produit laminé plat de fer ou d'acier non allié, à structure sphéroïdale et recuit, de grade SAE J403 C1050 ou C1050 SA, d'une épaisseur de 2,9 mm à 7,1 mm inclusivement, d'une largeur de 33,78 mm à 245 mm inclusivement |
| 43 | Special Bar Quality (SBO) bars, of grade AISI C-1536, A-4623-M, C-1541-VM, OP15, A-4320-M, A-4138-M, A-4330-M or A-4142-M, of chemical analysis in accordance with ASTM A751, of tensile strength in accordance with ASTM A370, of hardness in accordance with ASTM E18, of a diameter from 0.625 inches to 1.5 inches inclusive, of a length from 25 feet to 30.2 feet inclusive | 43 | Barres de qualité spéciale, de grade AISI C-1536, A-4623-M, C-1541-VM, OP15, A-4320-M, A-4138-M, A-4330-M ou A-4142-M, d'analyse chimique en conformité avec ASTM A751, d'une résistance à la traction de conformément à ASTM A370, de dureté conformément à ASTM E18, d'un diamètre allant de 0,625 pouce à 1,5 pouce inclusivement, d'une longueur de 25 à 30,2 pieds inclusivement |
| 44 | Round bar, of grade C1045, of a diameter from 0.375 inch to 10 inches inclusive, turned, ground and polished (TG&P), of a minimum tensile strength of up to 100,000 psi | 44 | Barre ronde, de grade C1045, d'un diamètre de 0,375 pouce à 10 pouces inclusivement, tournée, meulée et polie, d'une résistance à la traction jusqu'à 100 000 lb/po ² |
| 45 | Round bar, of grade C1045, turned and polished (TP), of a diameter of 0.375 inch to 10 inches inclusive | 45 | Barre ronde, de grade C1045, tournée et polie, d'un diamètre de 0,375 pouce à 10 pouces inclusivement |
| 46 | Bar and rod, of grade 1537M, 4119M or 4318M, of a diameter from 19.05 mm to 30.16 mm inclusive | 46 | Barre, de grade 1537M, 4119M ou 4318M, d'un diamètre de 19,05 mm à 30,16 mm inclusivement |
| 47 | Bar and rod, of grade 4330, 4330M or 4330NiMo5VCa4, of minimum yield strength of up to 165,000 psi inclusive, of a diameter from 1 inch to 4.062 inches inclusive | 47 | Barre, de grade 4330, 4330M ou 4330NiMo5VCa4, d'une résistance minimale à la traction allant jusqu'à 165 000 lb/po ² inclusivement, d'un diamètre de 1 pouce à 4,062 pouces inclusivement |
| 48 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 4330V MOD, of an outside diameter of 2.5 inches or 3.25 inches | 48 | Barre, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de grade 4330V MOD, d'un diamètre extérieur de 2,5 pouces ou 3,25 pouces |
| 49 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 4145H MOD, of an outside diameter of 2.875 inches | 49 | Barre, simplement laminée ou étirée à chaud, ou extrudée, de grade 4145H MOD, d'un diamètre extérieur de 2,875 pouces |
| 50 | Angle, of iron or non-alloy steel, L section, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade A588-B, of a height of less than 3.15 inches, of leg dimensions of 3 inches by 2.5 inches, of a thickness of 0.375 inch, of a length of 20 feet | 50 | Profilé, en fer ou en acier non allié, section L, simplement laminé ou étiré à chaud, ou extrudé, de grade A588-B, d'une hauteur inférieure à 3,15 pouces, de dimensions de jambe de 3 pouces sur 2,5 pouces, d'une épaisseur de 0,375 pouce, d'une longueur de 20 pieds |
| 51 | Aluminum bars, rods and profiles, of aluminum alloy AA2024 or AA2196 | 51 | Barres, tiges et profilés en aluminium, en alliage d'aluminium AA2024 ou AA2196 |
| 52 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not in coils, of grade ASTM A1011 HSLAS-F Grade 80, of a thickness from 0.071 inch to 0.079 inch inclusive, of a width of up to 20 inches, of a length of up to 120 inches | 52 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, non enroulé, de classe ASTM A1011 HSLAS-F Grade 80, d'une épaisseur de 0,071 pouce à 0,079 pouce inclusivement, d'une largeur maximale de 20 pouces, d'une longueur maximale de 120 pouces |
| 53 | Cold drawn round bar of alloy steel, of grade AISI 4140, of specification ASTM A193, ASTM A320 or MS-101, of a diameter from 0.446 inch to 2.914 inches inclusive | | |

| Column 1 | |
|----------|---|
| Item | Description of Goods |
| 54 | Bar of plain carbon steel, hot-rolled, in irregularly wound coils or not, of specification G30.18 400R, of an outside diameter from 10 mm to 35 mm inclusive, of a yield strength of 400 MPa, of a tensile strength of 540 MPa |
| 55 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, of grade SAE 1035 modified, of a thickness from 0.098 inch to 0.118 inch, of a width from 40 inches to 51.5 inches inclusive |
| 56 | Flat-rolled product, hot-rolled, of specification JSH270E, of a thickness of 0.0985 inch |
| 57 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S CR210B2, of a thickness of 0.0614 inch |
| 58 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification GMW2M CR5, of a minimum thickness of 0.055 inch or 0.06 inch |
| 59 | Flat-rolled product, cold-rolled, of specification J403 10B21, of a minimum thickness of 0.079 inch or 0.115 inch or of a nominal thickness of 0.12 inch |
| 60 | Flat-rolled product, cold-rolled, galvanized, of specification GMW3032M CR420LA, of a minimum thickness of 0.035 inch |
| 61 | Flat-rolled product, galvanized, of specification J2340 490XF, of a minimum thickness of 0.0448 inch or 0.074 inch or of a nominal thickness of 0.079 inch, 0.09 inch or 0.094 inch |
| 62 | Flat-rolled product, galvanized, of specification A653 HSLAS Grade 70, of a minimum thickness of 0.045 inch |

SOR/2018-289, s. 3; SOR/2019-262, s. 22; SOR/2019-262, s. 23; SOR/2019-262, s. 24; SOR/2019-262, s. 25; SOR/2019-262, s. 26.

| Colonne 1 | |
|-----------|---|
| Article | Description des marchandises |
| 53 | Barre ronde étirée à froid en autres aciers alliés, de grade AISI 4140, de spécification ASTM A193, ASTM A320 ou MS-101, d'un diamètre de 0,0446 pouce à 2,914 pouces inclusivement |
| 54 | Barre en acier ordinaire au carbone, laminée à chaud, enroulée ou non en rouleaux irréguliers, de spécification G30.18 400R, d'un diamètre extérieur de 10 mm à 35 mm inclusivement, d'une limite élastique de 400 MPa, d'une résistance à la traction de 540 MPa |
| 55 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, grade SAE 1035 modifié, d'une épaisseur de 0,098 pouce à 0,118 pouce, d'une largeur de 40 pouces à 51,5 pouces inclusivement |
| 56 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de spécification JSH270E, d'une épaisseur de 0,0985 pouce |
| 57 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S CR210B2, d'une épaisseur de 0,0614 pouce |
| 58 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW2M CR5, d'une épaisseur minimale de 0,055 pouce ou 0,06 pouce |
| 59 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification J403 10B21, d'une épaisseur minimale de 0,079 pouce ou 0,115 pouce ou d'une épaisseur nominale de 0,12 pouce |
| 60 | Produit laminé plat, laminé à froid, zingué, de spécification GMW3032M CR420 LA, d'une épaisseur minimale de 0,035 pouce |
| 61 | Produit laminé plat, zingué, de spécification J2340 490 XF, d'une épaisseur minimale de 0,0448 pouce ou 0,074 pouce ou d'une épaisseur nominale de 0,079 pouce, 0,09 pouce ou 0,094 pouce |
| 62 | Produit laminé plat, recuit après galvanisation, de spécification A653 HSLAS Grade 70, d'une épaisseur minimale de 0,045 pouce |

DORS/2018-289, art. 3; DORS/2019-262, art. 22; DORS/2019-262, art. 23; DORS/2019-262, art. 24; DORS/2019-262, art. 25; DORS/2019-262, art. 26.

SCHEDULE 3

(Subsection 1(1) and paragraph 1(2)(c))

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 1 | 100317619 | Flat-rolled product of non-alloy steel, hot-rolled | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 10819401244311 10819401253950 10819401253949 10819401260891 10819401174636 10819401300047 10819401300684 10819401300515 10819401300504 10819401300526 10819401319969 10819401325570 10819401325455 10819401298599 |
| 2 | 861611671 | Flat-rolled product of non-alloy steel, hot-rolled | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 10819401263440 10819401266283 10819401233513 10819401234558 10819401264806 10819401265578 10819401261073 10819401261062 10819401299727 |
| 3 | 869553560 | Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron, non-alloy or other alloy steel, of grade 1006, 1008, 1012, 1015, 1018, 1030, 1042, 1053, 1055, 1057, 1063, 1067, 1070, 1072 or 1077, of a diameter from 5.5 mm to 16 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in manufacturing of steel wire |
| 4 | 105120190 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not in coils, not further worked than hot-rolled, of a width of 120 inches, of a length of 370 inches, of a thickness of 10, 11, 14 or 17 mm, of grade CSA G40.21 260 WT | From July 1 to August 31, 2018 inclusive | Goods ordered under Purchase Order Number 025578 dated May 17, 2018 |
| 5 | 864474002 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, steel shim stock, of a thickness of 0.008 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 6 | 864474002 | Flat-rolled product, not in coils, hot-rolled, of specification MIL-STD-12560, MIL-STD-12560 Class 1, MIL-STD-46100, CMS18 or CMS 19 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 7 | 864474002 | Flat-rolled product, of specification QT 100 (GD)LS (ASTM A514), of a thickness from 1.25 inches to 4.5 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 8 | 864474002 | Tube, hot-rolled, of specification ASTM A519, of Grade 1026 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 9 | 864474002 | Aluminum angle of grade 6061T6 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 10 | 819484965 | Aluminum bar of alloy 6082 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 11 | 819484965 | Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of grade 30MnVS6, 1008 MOD, 1018, 1038, 1541, 5140, 5140 H or 8615 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 12 | 819484965 | Bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 30MnVS6, 1008 MOD, 1018, 1038, 1541, 5140, 5140 H or 8615 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 13 | 896301165 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, not further worked than hot-rolled or cold-rolled, of grade 080XLF, 10B21, 1018, 1018 AK, 1018 SK, 1020, 1020 AK, 1050, 1055/1065, 4130, 4140, 8620, 340 XF, 420 XF, 550 XF or SPFH 590 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 14 | 874527823 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade 1018 AK, 1018 SK, 1020 AK, 1050, 420 XF, 550 XF, 4130 or 8620 | From July 1, 2018 to November 14, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 15 | 870249414 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of grade 080 XLF, 420 XF or 550 XF | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 16 | 710327693 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, not in coils, not further worked than hot-rolled | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 12997083757544 12997083763018 12997732964952 12997231529029 12997083816818 |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 17 | 894699818 | Square bar, round bar or angle, of grade A588 | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under the following transaction number (B3-3 Form): 17863105499904 |
| 18 | 894699818 | Tube of square or rectangular cross-section, welded | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 17863105478362 17863105491882 |
| 19 | 894699818 | Tube of circular cross-section | From July 1, 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under the following transaction number (B3-3 Form): 17863105502271 |
| 20 | 100763440 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled or cold-rolled, of specification MS66, MS67, MS6000, SCGA CR GA 270, MS.50002, SPH HR 590, GMW CR 340, GMW CR CR3, GMW CR 420, GMW HR HR1 or GMW CR 340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 21 | 100763440 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of specification MS6000, MS.50002, M2020, M2027, SCGA GN DQ SK, SCGA GN EDDQ AK, GMW CR 420, GMW HR HR1 or GMW CR 340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 22 | 100763440 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy AA3004 or AA5000 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 23 | 100874247 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled or cold-rolled, of specification MS 67, MS264, MS6000 or MS.50002 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 24 | 100874247 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of specification MS6000, MS.50002 or GMW CR | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 25 | 100874247 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy AA3004 or AA6000 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 26 | 899313571 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled or cold-rolled, of specification SPH HR 370, SPH HR 440 or MS 67 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 27 | 899313571 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of specification MS6000 or GMW CR | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 28 | 107304340 | Flat-rolled product of iron, non-alloy, other alloy or stainless steel, not further worked than hot-rolled, pickled or cold-rolled, of specification MS66, MS67, MS264, GMW HR 340, SPC CR DQ SK, M1142, M2020, MS.50002, MS6000, SCGA GN DQ AK, SP GN DQ, GMW CR 270, GMW HR HR1 or M2020 CR | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 29 | 107304340 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of specification MS6000, MS.50002, GMW CR, GMW HR, MS66, MS67, MS264 or SCGA GN | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 30 | 107304340 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy AA3004, AA5000, AA6016, AA6061 or A93003 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 31 | 100086768 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, cut to length or configured blank, flat polished and/or treated with zinc phosphate and lube | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 32 | 123307597RM0020 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of specification MS66 or MS.50002 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 33 | 123307597RM0020 | Flat-rolled product, clad, plated or coated, of specification GA6M55V 590 DT, GA6M66 HR 11, 6M66V 050XK, MS.50002, MS264 or GMW3032M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 34 | 123307597RM0020 | Aluminum plates, sheets and strip, of specification MS-5007 5052-H32 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 35 | 123307597RM0013 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of specification MS50002, 6M55V035SK or 6M55HR12 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 36 | 123307597RM0013 | Flat-rolled product, galvanized, of specification MS.50002, MS-6000 or WSD-1A333-A2 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 37 | 123307597RM0013 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification MS50002 or M1A333-A2 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 38 | 123307597RM0013 | Hollow profile of aluminum, of alloy 6061 T6, of specification ASTM B221 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 39 | 123307597RM0013 | Aluminum plates, sheets and strip, of specification 5052-H32-GMW15935M-AL-S-5000A-O or 5052-H32 GMW15192M-AL-S-5000-ST-90-U | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 40 | 123307597RM0013 | Aluminum castings of alloy A356-T6 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 41 | 123307597RM0033 | Flat-rolled product, hot-rolled, galvanized, of specification 6M55V-060, 50002, MS-6000, hot-rolled 060XK or LAX420Y480T | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 42 | 123307597RM0033 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification MS-264-60XK or MS-264-35XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 43 | 123307597RM0033 | Tube, of iron or non-alloy steel, welded, of circular cross-section, of specification 22MnB5 M | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 44 | 123307597RM0033 | Hollow profile of aluminum, of alloy 6061 T6, of specification ASTM B221 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 45 | 123307597RM0023 | Flat-rolled product of non-alloy or other alloy steel, galvanized, of a width of 26.38, 28.74, 37.205 or 32.125 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 46 | 123307597RM0023 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of a width of 10.18, 10.275 or 23.307 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 47 | 123307597RM0023 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of a width of 11.875 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 48 | 123307597RM0023 | Flat-rolled product, galvanized, of a width of 9.5, 17.559 or 20.866 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 49 | 123307597RM0029 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of a boron and manganese alloy | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 50 | 123307597RM0029 | Flat-rolled product, high strength low alloy steel, hot-rolled or cold-rolled, galvanized | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 51 | 123307597RM0029 | Flat-rolled product, low carbon mild steel coil, with hot dipped galvanneal zinc coating | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 52 | 123307597RM0019 | Flat-rolled product of other alloy steel, not further than cold-rolled, of a thickness of 0.89 mm, 1.33 mm or 1.65 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 53 | 123307597RM0019 | Flat-rolled product of other alloy steel, electrolytically or otherwise plated or coated with zinc, of a thickness from 0.66 mm to 2.86 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 54 | 123307597RM0019 | Flat-rolled of other alloy steel, not further worked than hot-rolled, of a thickness of 2.514 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 55 | 123307597RM0019 | Aluminum plates, sheets and strip, of aluminum alloys, not clad, of a thickness from 0.97 mm to 1.94 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 56 | 123307597RM0022 | Flat-rolled product, low carbon steel, cold-rolled, of specification MS-67 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 57 | 123307597RM0022 | Flat-rolled product, cold-rolled, dual-phase or martensitic steel, electrogalvanized, of specification GMW3399M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 58 | 123307597RM0022 | Flat-rolled product, cold-rolled, dual phase or mild steel, galvanized, of specification MS.50002 or GMW3399M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 59 | 123307597RM0022 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, multi-phase or mild steel, of specification GMW3399M-ST-S or MS-67 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 60 | 123307597RM0022 | Flat-rolled product, cold-rolled or hot-rolled, dual-phase, multi-phase or mild steel, electrogalvanized or galvanized, of specification MS.50002, GMW3399M-ST-S or GMW3032M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 61 | 123307597RM0022 | Aluminum plates, sheets or strip, of alloy 6111-T4, of specification WSB-M2A152-A1 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 62 | 123307597RM0030 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of grade bake hardenedable, of a nominal thickness of 0.0394 or 0.0472 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 63 | 123307597RM0030 | Flat-rolled product, cold-rolled, of low carbon, high strength low alloy or dual phase steel, hot dipped with galvanneal zinc coating, of a nominal thickness from 0.0276 inches to 0.1575 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 64 | 896543659RM0006 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of grade 1020, of a thickness of 2.4384 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 65 | 896543659RM0014 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, of grade SAE J403 1010 or SAE J403 1022 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 66 | 849292990 | Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of grade 9254, SUP12MT or HDS12, of a diameter from 11.9 mm to 17.9 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 67 | 849292990 | Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 5160, of a diameter from 19 mm to 40 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|---|
| 68 | 849292990 | Tubes and pipes, welded, of circular cross-section, of grade 15B27MC, 15B27M, 15B27, 15B30M or 15B34, of a wall thickness from 3 to 6 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 69 | 846263531 | Semi-finished tubes of iron or steel, of an outside diameter of 4.5 inches to 7 inches inclusive or of an outside diameter of 9.625 inches, of a kind used in production of finished casing and tubing for oil or gas | For goods imported on or after July 1, 2018 | Goods supplied by affiliated company |
| 70 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of specification ASTM A653 Grade 55 | For goods imported on October 1, 2018 or after | Goods ordered under purchase number: a) 27126 (March 28, 2018) – to be imported; or b) 27273 (May 1, 2018) – imported under transaction number (B3-3 Form) 13177192286910 |
| 71 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of specification 50002-DPC420Y780T | For goods imported on or after November 1, 2018 | Goods ordered under purchase order number: a) 26975 (February 15, 2018) – to be imported; b) 26976 (February 15, 2018) – to be imported; or c) 27278 (May 1, 2018) – to be imported |
| 72 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of designation Extra Deep Drawing Steel (EDDS) | For goods imported on November 1, 2018 or after | Goods ordered under purchase order number: a) 27195 (April 13, 2018) - imported under transaction number (B3-3 Form) 13177193160546 and to be imported; b) 27275 (May 1, 2018) – to be imported; or c) 27276 (May 1, 2018) – to be imported |
| 73 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of specification 50002-LAC340Y410T | For goods imported on September 1, 2018 or after | Goods ordered under purchase order number: a) 27274 (May 1, 2018) - to be imported; b) 27277 (May 1, 2018) - imported under transaction number (B3-3 Form) 13177193042586 and to be imported; c) 27347 (May 23, 2018) - imported under transaction number (B3-3 Form) 13177192417019 and to be imported; or d) 27350 (May 23, 2018) - imported under transaction number (B3-3 Form) 13177193267292, 13177191284006 and to be imported |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|--|---|---|
| 74 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of designation Deep Drawing Steel (DDS) | For goods imported on October 4, 2018 | Goods ordered under purchase order number 27279 (May 1, 2018) - imported under transaction number (B3-3 Form) 13177192100313 |
| 75 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of designation Commercial Steel (CS) Type B 1006 | For goods imported on or after December 1, 2018 | Goods ordered under purchase order number 27167 (April 10, 2018) – to be imported |
| 76 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of specification GMW3032M-ST-S 500LA | From August 1, 2018 to September 30, 2018 inclusive | Goods ordered under Purchase Order Number 27334 (May 16, 2018) - imported under any of the following transaction numbers (B3-3 Form): 13177190728943 13177191379943 13177191930996 13177191944060 |
| 77 | 104546718 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of specification SAE J2340 550XF | From August 1, 2018 to September 30, 2018 inclusive | Goods ordered under Purchase Order Number 27359 (May 24, 2018) – imported under the following transaction number (B3-3 Form): 13177315258407 13177191780096 |
| 78 | 105492664 | Flat-rolled product, galvanized or galvanized, of specification GMW3032M-ST-S, GMW3399W-ST-S, MS-50002, MS-6000 or HR660Y760T-CP | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 79 | 105492664 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification WSS-M1A365-A11, WSS-M1A365-A13, WSS-M1A367-A36, WSD-M1A333-A2 or GMW3032M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 80 | 105492664 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of specification WSS-M1A354-A20, WSD-M1A333-A1, WSS-M1A365-A20, WSS-M1A365-A22, WSS-M1A365-A23, WSS-M1A367-A46, JSH270E, MS-6000, HR PO CQ 66, HR PO DQ 66, HR PO DQ AK 66, HR660Y760T-CP, SAEJ403, MS66, HR660Y760T-CP, MS.50002 or 6M44VA | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 81 | 105492664 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy 6022-T4 or 1100 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 82 | 105492664 | Aluminum extrusion | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 83 | 105492664 | Tube, welded, of circular cross-section, of an outside diameter from 0.787 inch to 3.125 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|------------------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 84 | 132644584 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S-CR420LA | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 85 | 132644584 | Flat-rolled product, galvanized, of specification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-HD60G60G-U, of a width of 241.30 mm or 472.44 mm, of a thickness of 1.2mm (+/- 0.6 mm) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 86 | 132644584 | Flat-rolled product, of specification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, of a width of 622.30 mm, of a thickness of 1.2mm (+/- 0.6 mm) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 87 | 132644584 | Flat-rolled product, galvanized, of specification GMW3399M-ST-S-CR980T/700Y-MP-LCE EG60G60G-U, of a width of 1187.45 mm, of a thickness of 1.2mm (+/- 0.6 mm) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 88 | 132644584 | Flat-rolled product, galvanized, of specification 50002-LAC550Y620T G160/60 U, of a width of 228.60 mm or 647.70 mm, of a thickness of 2.10 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 89 | 104708409 or 809569957 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not in coils, not further than hot-rolled, of classification DNV-GL Grade A, DNV-GL Grade A36, DNV-GL Grade D or DNV-GL Grade D36 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | |
| 90 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, not further than cold-rolled, of grade SAE J2340 CR550XF | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 91 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, not further than cold-rolled, of grade SPC 980 DU-T | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 92 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, not further than cold-rolled, of grade 4130 annealed | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 93 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of specification MS-264-S-060XF, of a nominal thickness of 3 mm to 4 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 94 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification MS-67-S-DDQ CR06 Grade, of a nominal thickness of 0.76 or 0.8 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 95 | 861435121 | Flat-rolled product, not further than hot-rolled, of specification GMW 3032M-ST-S-HR420 LA, of a nominal thickness of 2.5 mm or 3.5 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 96 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW 3032M-ST-S-CR340 LA | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 97 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW 3032M-ST-S-CR420 LA, of a nominal thickness from 0.5 mm to 0.8 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 98 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification SAE J2340 340 XF, of a nominal thickness of 0.8 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 99 | 861435121 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification ASTM A 1008A DDS | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 100 | 897264149 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, pickled and oiled, of specification MS-264-035-SK or MS-66-CQ | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 101 | 897264149 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, pickled and oiled, of specification MS-264-080-XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 102 | 897264149 | Flat-rolled product, of other alloy steel, plated or coated with zinc, of specification MS-6000-99V-040SK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 103 | 867876195 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, pickled and oiled, of specification MS-264-050-XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 104 | 867876195 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, plated or coated with zinc, of specification MS-6000-55V-080XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 105 | 867876195 | Flat-rolled product, of other alloy steel, plated or coated with zinc, of specification MS-6000-55V-590DT, MS-6000-44A-DQ or MS-6000-55V-780TT | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 106 | 897419461 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, plated or coated with zinc, of specification MS-6000-55E-CR02 or MS-6000-99V-050XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 107 | 897419461 | Flat-rolled product, of other alloy steel, plated or coated with zinc, of specification MS-6000-44VA-080XK, MS-6000-55PE-CR02, MS-6000-44A-DDQ, MS-6000-44A-DQ, MS-6000-55E-CR02, MS-6000-55V-690TT or MS-6000-55V-590DT | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 108 | 865927362 | Aluminum profiles, of aluminum alloy | From July 1, 2018 to November 30, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 16865819296413 16865819296015 16865819296037 16865819305880 16865819316941 16865819323699 16865819325533 16865819326578 16865819340224 16865819357781 16865819363142 16865819367339 16865819367545 16865819383317 16865819387059 16865819388061 16865819400078 16865819407634 16865819414940 16865819415111 16865819422611 16865819425055 16865819447186 16865819455791 16865819469456 |
| 109 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than cold-rolled, of specification 50002-CR02, 50002-CR04, 50002-DPC330Y590T, 50002-DPC340Y590T, 50002-HR13, 50002-LAC340Y410T, 11250 LAC 340Y410T, 5000-LAC550Y620T, 50002-LAH340Y410T, 50002-LAH550Y620T, 50002-TRC400Y690T or DDS 60G60G GA 6M55 CR04 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 110 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, plated or coated with zinc, of specification 50002-CR02, 50002-CR04, 50002-DPC420Y780T, 50002-LAC550Y620T or 5002-TRC400Y690T | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 111 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, not further worked than hot-rolled, of specification 50002-LAC340Y410T | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|------------------------|---|--|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 112 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, clad, plated or coated, of specification 50002-LAC340Y410T, 50002-LAH340Y410T or 50002-LAH550Y620T | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 113 | 121306914 or 718999485 | Tube or pipe, welded, of circular cross-section, of other alloy steel, of specification 50002-DPC420Y780T | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 114 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of other alloy steel, not further worked than cold-rolled, of specification M2032 RP153-980 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 115 | 121306914 or 718999485 | Flat-rolled product of other alloy steel, of specification GN DQ AK or MS 6000 D 44A CHG AF | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 116 | 100355437 | Tube, pipe or hollow profile, of stainless steel, of circular cross-section, welded or seamless, of grade 304L, of specification SAE J405/ASTM A240 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 117 | 100355437 | Tube, pipe or hollow profile, of iron or non-alloy steel, welded, of circular cross-section, of grade 1008 or 1010, of specification TSG3150G/ASTM A513, SAE J403, SAE J525 or SAE J526 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 118 | 101238244 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy 2024, 6061 or any alloy of the 7000 series (including alloy 7040, 7050, 7055, 7075, 7150, 7175 or 7474) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 119 | 101238244 | Flat-rolled product, of grade Inconel 625 or Inconel 718 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 120 | 101238244 | Bar and rod, of grade Inconel 625 or Inconel 718 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 121 | 100618719 | Aluminum windows | For goods imported on October 27, 2018 | For imports recorded under the following transaction number (B3-3 Form): 13284639341882 |
| 122 | 897270096 | Aluminum doors or windows | From July 1, 2018 to July 31, 2018 | For imports recorded under the following transaction number (B3-3 Form): 12997492696978 |
| 123 | 105347918 | Bar and rod, not further worked than cold formed or cold finished, of other alloy steel, of 5150M grade steel | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 124 | 105347918 | Bar and rod, of iron or non-alloy steel, of SAEJ403 1050 grade steel | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 125 | 866465701 | Aluminum expansion joint covers | From August 3, 2018 to October 6, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 10215811360847 10215811545543 10215811682367 |
| 126 | 866465701 | Aluminum expansion joint covers (models SBP-4-8-SP, HDNBL-2-4G, 6GW-4-8G, SBPL-4-8-SP, NBAF-6G, HDNB-2-4, CMX-4-8, CMX-2-4, CMX-6, CMXL-2-6, CMXL-3-6 or CMXL-4-8) or fire barrier insulation fiber (models 2HFFB-12, 2HFFB-9, 2HWFB-12 or 2HWFB-9) | From July 1, 2018 to March 31, 2019 inclusive | Goods purchased to fulfill subcontract 40467-2797-C dated December 1, 2017 |
| 127 | 865908990 | Bar and rod, round, of grade 1215, of specification ASTM A29 or ASTM A108 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 128 | 865908990 | Bar and rod, round, of grade 1144 stress proof, of specification ASTM A29, ASTM A108 or ASTM A311 Class B | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 129 | 100174457 | Aluminum, doors or windows, and their frames | From July 8, 2018 to September 2, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 10215811289439 10215811310631 10215811381604 10215811439123 10215811461086 10215811495849 |
| 130 | 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated, of a thickness of less than 3 mm, hot dipped, Grade X | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 131 | 868987363 or 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, electrolytically plated or coated with zinc, of grade 40-60 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 132 | 868987363 or 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated with zinc, of a thickness exceeding 1 mm, galvanized, of grade 40-60 Series: 316/317/327/330/341/342/344/625/627/629-CR | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 133 | 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated, of part codes 262587P-01-03 .315 X 15.35, MS 264<S>035SK CHG or MS 6000<D>44VA-080XK | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|------------------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 134 | 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of grade 60 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 135 | 868987363 or 105507719 | Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, galvanized, of grade 50-60 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 136 | 105507719 | Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more, galvanized, of grade 60 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 137 | 868987363 or 105507719 | Flat-rolled products of other alloy steel, galvanized, of grade 60 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 138 | 105507719 | Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm, not further worked than hot-rolled, of grade 50 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 139 | 105179758 | Bar and rod, Gray Iron and Ductile Iron Continuous Cast Dura-Bar, of grade 65-45-12, 80-55-06, 100-760-02 or 201-NI-RESIS | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | |
| 140 | 122615503 | Single Walled Steel Tubing with 5% Aluminum Zinc Coating, meeting GM124M/GMW17334 requirements | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 141 | 122615503 | Plain Annealed Single Walled Steel Tubing, meeting GM124M/GMW17334 requirements | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 142 | 122615503 | Single Walled Cut to Length Steel Tubing with 5% Aluminum Zinc Coating, meeting GM124M/GMW17334 requirements | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 143 | 806775540 | Pipe, polymer lined carbon steel, of polymer liner PTFE (Polytetrafluoroethylene), PVDF (Polyvinylidene), PP (Polypropylene) or PFA (Perfluoroalkoxy) | From July 1, 2018 to February 28, 2019 inclusive | |
| 144 | 101400760 | Bar and rod, alloy solid steel bar, cold-rolled, of AMS or BMS specification | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 145 | 101400760 | Bar and rod, of stainless steel, hot-rolled, of AMS or BMS specification | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 146 | 101400760 | Bar and rod, of stainless steel, 321 Stainless Steel, of a diameter greater than 25mm, of AMS or BMS specification | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 147 | 101400760 | Aluminum alloy plate or billet, of AMS or BMS specification, of a thickness greater than 7mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|------------------------------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 148 | 101400760 | Manifold Body Castings, of C355-T6 Aluminum | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 149 | 101400760 | Aluminum bar and rod, of specification AMS or BMS, of a diameter greater than 12.7 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 150 | 101400760 | Aluminum tubing, of alloy 7075 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 151 | 866460074 | Flat-rolled product, hot-rolled or cold-rolled, spheroidized and annealed, of grades J403 1045, J403 1050, J404 4140, J404 4130 or A506 4130 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 152 | 895418499 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, of a width of 600mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated, of a thickness of 4.75mm or more, of specification SPH440-OD or SPH590-OD | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 153 | 895418499 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, of a width of 600mm or more, cold-rolled, not clad, plated or coated, of a thickness exceeding 0.5mm but less than 3mm, of specification SPC270C, SPC270DU, SPC440, SPC590 or SPC590DU | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 154 | 131874299 | Structures and parts of structures, of aluminum, of model number 750-BL, 750-BR, 550-BL, 550-BR, OR-20, BIB14-MI, BIB14-ML or BIB14-BR | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | |
| 155 | 894141241RM0003 | Flat-rolled product, of stainless steel, of a width of less than 600mm, not further worked than rolled, of part number 2144M5247-2 or 2144M5261-2 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 156 | 894141241RM0003 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of part number 22521-1, 22587-1, 161A2126-4, 51406-1 or CEVM 300M | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 157 | 894141241RM0003 | Aluminum castings, angles, shims, forge or sheets to be cut into shims, of part number 22573-1, 25207-1, 515Z3008-501W100R or 1003F6202C002 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 158 | 894141241RM0003 | Bar, flat or rectangle, not further worked than forged, of part number 161A1210-1 or 161A1210-2 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 159 | 894141241RM0003 or 894141241RM0004 | Bar and rod, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grade 4130 or 4340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|------------------------------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 160 | 894141241RM0003 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2mm, of aluminum alloy, of part number 4557100025-004, 491Z1661-1, 495Z5511-7-MOD3, GD437-1051-7, 85216815-001, GD417-1606-3, GM147-0156-3/-4, 511Z3134-1, 1003M6322L001, 55-2355018-00, 1003M4003C001, 55-5059007-00, GC413-1238-1, 511Z3125-1, 82710621-103, 2143A6218-2, 32326-1, 2144M5286-1, 511Z3087-501, CC670-12213-3, QQA-250/12, 85714635-103, 83910542-101, S-AL-7050, 85713505-103, S-AL-7075-T7351, 1002720041-001 or 1005210117-001 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 161 | 894141241RM0003 | Aluminum bar (Rectangular, Round or Square) or extrusions, of part number 85711616-102 or 85712210-101/-102 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 162 | 894141241RM0001 or 894141241RM0004 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade A286, 17-4 PH, 15-5 PH, 17-4 PH, 347, 304L, 303Se, 347 or 303 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 163 | 894141241RM0001 | Flat-rolled product, of other alloy steel, of a width of 600 mm or more, not further worked than hot-rolled, not in coils, of grade 4130, 1095, MIL-S-22499 or CO NETIC | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 164 | 894141241RM0001 | Flat-rolled product, of other alloy steel, of a width of less than 600 mm, not further worked than hot-rolled, of grade CO NETIC AA, CRES or AMIL-S-22499 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 165 | 894141241RM0001 | Bar and rod, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade 625, 4130 or 4140 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 166 | 894141241RM0001 | Tube, of stainless steel, round, seamless, hot drawn, of grade 304 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 167 | 894141241RM0001 | Tube, round, seamless, hot drawn, of Grade 4130 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 168 | 894141241RM0001 or 894141241RM0004 | Aluminum bar (rectangular, round or square) or extrusions, of grade 2024, 2219, 6061, 7075, 6063, 15-5 PH, 7075, 7150, 7055, 7136 or 2224 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 169 | 894141241RM0001 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2mm, of grade 2024, 6061, 7075, 7475, 5052, 6013, 6061, 7140, 7175, S3-6 or 1100 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 170 | 894141241RM0001 | Formed aluminum can – tube with bottom, but no top, of grade 3003 or 1100 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 171 | 894141241RM0001 | Aluminum castings, angles, shims or sheets to be cut into shims, of grade 6063, 2024, 356, 17-4PH, 3003, A356 or 15-5PH | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 172 | 894141241RM0001 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of grade A286, 17-4 PH, 15-5 PH, 347, 304L, 303Se, 347 or 303 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 173 | 894141241RM0004 | Bar and rod, of part number R-ST-4330-4.000 DIA (alloy 4330), S-ST-4340-1.250 (alloy 4340) or S-ST-4340-1.250 X 2.000 (alloy 4340) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 174 | 894141241RM0004 | Flat-rolled product, hot-rolled or cold-rolled, of grade 4130 or 4340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 175 | 894141241RM0004 | Flat-rolled product, of other alloy steel, of a width of 600 mm or more, not further worked than hot-rolled, of grade 4340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 176 | 894141241RM0004 | Bar and rod, of other alloy steel, not further worked than hot-rolled, hot drawn or extruded, of grade 4330, 4330M or 4340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 177 | 894141241RM0004 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm, Part Number: S-AL-7050-T7452-3.500, S-AL-7050-T7452-600) (alloy 7050) or S-AL-7050 (alloy 7050) (-T7452)-5.500X5.500 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 178 | 894141241RM0004 | Aluminum castings, angles, shims, forge or sheet to be cut into shims, of grade 356, 7075 or 7175 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 179 | 894141241RM0004 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm, of grade 7050 or 7075 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 180 | 100869130 | Semi-finished product, of stainless steel, of rectangular (other than square) cross-section, of grade 13-8 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 181 | 100869130 | Bar and rod, of stainless steel, not further worked than cold-formed or cold-finished, of grades 13-8, 15-5 or 465 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 182 | 100869130 | Bar and rod, flat or rectangle, not further worked than forged, of grade 4330M | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 183 | 100869130 | Aluminum bar (rectangular, round or square) or extrusions, of grade 7075 or 7150 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 184 | 100869130 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm, of grade 2024, 2124, 2219, 2324, 6061, 7050, 7075, 7140, 7175 or 7475 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 185 | 100869130 | Aluminum castings, angles, shims, forge, or sheets to be cut into shims, of grade 7050, 7075 or 356 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 186 | 804861284 | Aluminum plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2mm, of grade 7175, 7475, 7050, 7075, 7010, 2024, 2124, 7040, 7140 or 7055 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 187 | 895418499 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, not clad, plated or coated, of grade SPC270A, SPC270C, SPC270DU, SPC440, SPC590, SPC590DU, SPH440-OD or SPH590 OD | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 188 | 895418499 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, clad, plated or coated, of grade SCGA270C-45, SCGA440-45, SCGA340HR-4 or SCGA340HR-45 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 189 | 895418499 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, in coils, of grade SPH270C-OD, SPH270C-OF, SPH590FC OF, SPH590SF-OD, SPC980DU, SPC980DUB or SPC1180DUB | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 190 | 895418499 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of grade SCGA1180DUB-45, SCGA270D-45, SCGA270DU-45, SCGA590DU-45, SCGA980DUB-45 or SCGA1180DUB-45 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 191 | 105468391 | Stainless steel wire, of a diameter of 0.188 inch, of grade 17-7 PH, of specification AMS 5678 CLASS C | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 192 | 105468391 | Stainless steel plate, of a thickness of 2.5 inches thick, of grade 15-5 PH, of specification AMS 5862 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 193 | 105468391 | Stainless steel rectangular bar, of specification AMS 5629 or 5643 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 194 | 105468391 | Wire of stainless steel, part number MS20995C32 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 195 | 105468391 | Stainless steel bar, of a diameter of 3.5 inches, of grade 4330, of specification AMS 6427 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 196 | 105468391 | Aluminum bars, rods and profiles, of aluminum alloys, of specification AMS-QQ-A-200/3, AMS QQ A 200/3.19, AMS-QQ-A-200/11, AMS-QQ-A-200/15 or AMS-QQ-A-250/12 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 197 | 105468391 | Aluminum plates, sheets and strip, of aluminum alloys, of specification AMS 4050, AMS 4078, AMS 5862, AMS-QQ-A-250/4, AMS-QQ-A-250/5, AMS QQ A-250/12, BAMS 516-002, AMS 516-003 or BAMS 7-323 TYPE 1 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 198 | 105468391 | Other articles of aluminum, of the following descriptions and part numbers: nuts (BACC30M6, NAS1195DD3XH or NAS463XDD10), rivets (B0205017AD3-3.5S, BACR15BA3AD4C, BACR15BA4D4C, MS20426AD4-5, MS20470AD4-5A or NAS9302BNS-4-02), washers (BACS53B1EA2, NAS1149C0416R, NAS1149D0416H, NAS1149D0432K or NAS1149D1016K) or stand-offs (B0204040AL-18W) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 199 | 883281107 | Flat-rolled product, cold-rolled annealed, in coils, with percentage of chromium, molybdenum or manganese lower than standard for Grade 4140 or 4142 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 200 | 103333662 | Bar and rod, cold-rolled, turned and polished, of 1045 grade steel, part number H200501400 or H200503600 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 201 | 100234301 | Bars and rods of other alloy steel, of grade 4140, 4145, 4330V, EN30B, PremoMax or 8620, of a diameter from 0.5 inch to 20 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 202 | 100234301 | Bars and rods, of stainless steel, of grade high strength austenitic non-magnetic stainless steel 1515HS, 1515C, Datalloy, DNM-140 or Nitronic, of a diameter from 1 inch to 15 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 203 | 100234301 | Bars and rods, of stainless steel, of grade 317 or 347 or SCF19, of a diameter from 0.75 inch to 3 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 204 | 801135500 | Flat-rolled pressure vessel quality plate, not further worked than hot-rolled, of grade ASME SA-285-C | For goods imported on or after July 1, 2018 | Imported for sale to company with business number 100569987 |
| 205 | 891784126 | Concrete reinforcing bar, of grade 60, of specification ASTM A615/A615M, of a length of 300 mm to 850 mm inclusive, of a diameter from 15 mm to 30 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 206 | 891784126 | Concrete reinforcing bar, of grade 60, of specification A615/A615M, bent into an L shape with one length of 130 mm to 240 mm inclusive and the other length of 250 mm, of a diameter from 15 mm to 30 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 207 | 103872651 | Cold drawn bar, of grade 8620, with a diameter of up to 1.0625 inches, of minimum yield strength of 75,000 psi, of a hardness of 90 HRB to 26 HRC | For goods imported on or after July 1, 2018 | |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|--|---|--|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 208 | 104402078 or 809569957 | Hot-rolled plate, of grade CSA G40.21 350AT Cat 3, of a thickness of more than 1.5 inches, of a width of more than 116 inches, of a length of more than 580 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | Goods purchased under quote notice 18-0027 dated March 1, 2018 for project number 37195-0001 |
| 209 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; or 809935364 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade SA-517-B, quenched and tempered, of a thickness from 0.25 inches to 0.45 inches inclusive, of a width from 90 inches to 120 inches inclusive, of a length from 273 inches to 445 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 210 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; or 809935364 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade SA-517-E, quenched and tempered, of a thickness from 0.25 inches to 1.750 inches inclusive, of a width from 96 inches to 120 inches inclusive, of a length from 280 inches to 454 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 211 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; or 809935364 | Flat-rolled product, not further worked than hot-rolled, of grade SA-612 or SA-612N, quenched and tempered, of a thickness from 0.492 inches to 0.721 inches inclusive, of a width from 101 inches to 121 inches inclusive, of a length from 253 inches to 417 inches inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 212 | 807325279 or 105497242 | Round, Keystone and House shaped stainless steel wire, of grade 304L or 316L, annealed and cold rolled, of a width from 0.045 inches to 0.190 inches or of a diameter from 0.052 inches to 0.250 inches inclusive, of a height from 0.060 to 0.380 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 105497242 |
| 213 | 102521416 | Stainless steel ingots of alloy 17-4, 304, 347 or GX-4 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | |
| 214 | 895418499 | Flat-rolled product of iron, non-alloy or other alloy steel, of specification SPC 440, SPH440, SPH590, SCGA270C, SCGA270D, SCGA270DV, SCGA340, SCGA440, SCGA590, SCGA980, SCGA 1100, SPC270C, SPC270D or SPC980 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 105336598 |
| 215 | 104994397 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, clad, plated or coated, of specification HR550LA-70G&70G-G1, ASTM A463M, GM6178M, WSD-M1A295-A3 or SCGA270D-45 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 216 | 104994397 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy AA5052-O/15935-AL-S-5000A, AA5052-H32 or SAE-J2340-340X | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|--|---|--|
| 217 | 101603405 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, of specification SPH590-OD, GMW3032M-ST-S-HR550LA, 50002-340Y470T, MS264, SPH270C-OD, SPH440-OD, SPH590-OD, WSS-M1A365-A20 or WSS-M1A367-A46 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 218 | 101603405 | Flat-rolled product of iron or non alloy steel, clad, plated or coated, of specification SHGA270C-45, 50001-PHS950Y1300T, 50002-LAC340Y410T, 50002-LAC380Y450T, MS6000-44VA-355K, 50002-CR02-ELECTROGLAV GI 60/60 U, 50002-LAC550Y620T, 50002-LAH550Y620T or 50000- CR02-HDGALVANIZED GI 60/60 U | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 219 | 101603405 | Flat-rolled product of other alloy steel, of specification MS264, MS67, 50001-PHS950Y1300T, GMW3399M-STY-S-CR980T/700MP, WSS-M1A357-A1, GMW14400M-ST-S-HS1300T/950Y, 50002-LAC340Y410T, SPH270C-OD or SPH590-OD | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 220 | 710327693 | Flat-rolled product of grade 350 AT, of specification CSA G40.21 | From July 1 2018 to August 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 12997775643180 12997775643077 12997775794980 |
| 221 | 710327693 | Flat-rolled product of grade 350 AT or 350 WT, of specification CSA G40.21 | From July 1, 2018 to September 30, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 12997775758986 12997775776216 12997775794980 12997775794877 12997775810149 12997775820697 12997775891762 |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|---|--|
| 222 | 104402078 or 809569957 | Hot-rolled plate, of grade CSA G40.21 350AT Cat 3, of a thickness from 0.5 inch to 2 inches inclusive, of a width from 95 inches to 124 inches, of a length of 554 inches to 954 inches inclusive | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 13409084409760 13409084409942 13409086210857 13409086211006 13409086212860 13409086212882 13409086212893 13409086213155 13409086213326 13409086214704 13409086217397 13409086217605 |
| 223 | 103823704 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, coated with zinc, of specification MS50002.LAC240Y320T (cold rolled) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 224 | 103823704 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, coated with zinc, of specification MS50002.LAH240Y320T (hot rolled) or MS50002.LAH340Y410T (hot rolled) | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 225 | 119873420 | Flat-rolled product of other alloy steel, cold-rolled, galvanized, plated or coated with zinc, of specification MS6000-44VA | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 226 | 119873420 | Flat-rolled product of other alloy steel, cold-rolled, dual phase, galvanized, of specification MS50002 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 227 | 105120190 | Flat bar, of grade A572-50, of a thickness of 3 inches, of a width of 4 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 228 | 105120190 | Flat bar, of grade A36, of a thickness of 2 inches, of a width of 2.25 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 229 | 105492664 | Stainless steel, in coils, aluminized | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 230 | 104708409 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 231 | 104708409 | Aluminum plates, sheets and strip, of specification GMW15192M-AL-S-6000-R-110-U | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 232 | 104546718 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|---|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 233 | 887356392 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S or SAE J2340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 234 | 887356392 | Flat-rolled product, galvanized, of specification GMW3032M-ST-S or SAE J2340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 235 | 817808496 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S-CR420LA | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 236 | 100755628 | Ingots, of other alloy steel | For goods imported on or after July 1, 2018 inclusive | For goods ordered under one of the following purchase orders: 28702H 29522D 30136H 30209H 30222H |
| 237 | 100755628 | Ingots, of non-alloy steel | For goods imported on or after July 1, 2018 inclusive | For goods ordered under one of the following purchase orders: 28691H 30181H 30184H 30186H |
| 238 | 100755628 | Ingots, of other alloy or stainless steel | From July 1, 2018 to September 30, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 13276214951970 13276215051598 13276215179169 13276215179283 |
| 239 | 136523859 | Aluminum Louvres | From July 1, 2018 to November 30, 2018 inclusive | For imports recorded under the transaction number 13409534033114 (B3-3 Form) |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 240 | 862901691 | Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel, of grade Duplex 2304 | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 12138734228501 12138734220477 12138734220503 12138734222629 12138734222890 12138734223700 12138734227920 12138734228011 12138734271388 12138734744562 12138734766967 12138734767354 12138734768242 12138734774068 12138734779906 12138734780204 12138734785061 12138734791979 12138734792765 12138734959551 12138735004229 12138735004719 12138735007119 12138735010706 12138735021082 12138735022915 12138735022937 12138735027362 12138735032438 12138735068011 12138735069329 12138735069363 12138735090985 12138735091167 12138735169934 |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 241 | 809569957 | Flat-rolled product of grade 350 AT | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 13409084406892 13409086214873 13409086213612 13049084384168 13409086212702 13409084384044 13409084384226 |
| 242 | 141718262 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, of grade 50AT CAT.2, 350AT CAT.2, 50 AT CAT.3 or 350AT CAT.3, of specification ASTM A6 or CSA G40.21 | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 11197004149460 11197004149507 11197004171971 11197004183715 11197004184384 11197004184395 11197004185125 11197004189276 11197004189880 11197004198051 |
| 243 | 141718262 | Flat-rolled product, of grade A572 | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under the transaction number 11197004223018 (B3-3 Form) |
| 244 | 863402731 | Flat-rolled product, of non-alloy steel, of grade 50AT CAT.2, 350AT CAT.2, 50 AT CAT.3 or 350AT CAT.3, of specification ASTM A6 or CSA G40.21 | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 141718262 and ordered under purchase order number 85563, 85565 or 85566 |
| 245 | 101980753 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, hot-rolled, of specification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S or SAEJ2340 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 246 | 101980753 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, cold-rolled, of specification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S or GMW3399M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 247 | 101980753 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, galvanized or electrogalvanized, of specification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S or GMW3399M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 248 | 101980753 | Flat-rolled product of other alloy steel, hot-rolled or cold-rolled, of specification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 249 | 101980753 | Flat-rolled product of other alloy steel, galvanized, electrogalvanized, clad, plated or coated, of specification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S, GMW14400M-ST-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 250 | 101980753 | Tube of iron, non-alloy or other alloy steel, welded | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 251 | 101980753 | Aluminum sheet of specification GMW15192M-AL-S | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 252 | 101980753 | Rivets, bolts, nuts, rings, washers, screws and similar articles of aluminum | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 253 | 104708409 | Aluminum flat bars, round bars or extrusions, of alloy 6061-T6511 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896860590 |
| 254 | 105213755 | Wire of stainless steel, cold finished, of type 314, 330cb or 35/19cb, of a diameter less than 0.5 inch | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 255 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, hot-rolled, of grade 050 XF, 060XF, 070 XF or 080XF, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 256 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, hot-rolled, of grade 1006, 1008 or 1010, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 257 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, hot-rolled, of grade 340 XF, 400XF, 420XF, 490XF or 550 XF, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 258 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, hot-rolled, of grade MS00026, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 259 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, cold-rolled, of grade MS00025, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 260 | 105412845 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, cold-rolled, of grade 40 MOD, 1055 or 4130, of a width less than 600 mm, of a thickness of 5.5 mm or less | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 261 | 105412845 | Wire, of iron or non-alloy steel, of a diameter of 0.079 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 262 | 103648721 | Aluminum extrusion, of alloy 6063-T6, of a length from 4 meters to 8 meters inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | Goods ordered under purchase order number: 35605 35756 35811 35884 |
| 263 | 827413949 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1074 SAE J403, of a thickness of up to 3.7 mm inclusive, of a width of up to 250 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 264 | 827413949 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1020 SAE J403, of a thickness of up to 3.7 mm inclusive, of a width up to 250 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 265 | 827413949 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 060 SAEJ1392 or 420XF-SAEJ2340, of a thickness of up to 4.5 mm inclusive, of a width of up to 275 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 266 | 827413949 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1010 SAE J403, of a thickness up to 2.5 mm inclusive, of a width of up to 250 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 267 | 827413949 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, of grade 1045 SAE J403, of a thickness of up to 4 mm inclusive, of a width of up to 250 mm inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 268 | 104708409 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, annealed, of grade SAE J403 1050, of a thickness from 0.0758 inch to 0.111 inch inclusive, of a width from 6.97 inches to 10.2 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 827413949 |
| 269 | 104708409 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, pickled and oiled, annealed, of grade SAE J403 1075, of a thickness from 0.157 inch to 0.181 inch inclusive, of a width of 5.325 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 827413949 |
| 270 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1074 SAE J403, of a thickness of up to 0.04 inch inclusive, of a width of 9.25 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 827413949 |
| 271 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1010 SAE J403, annealed, of a thickness from up to 0.09 inch inclusive, of a width of 6.97 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 827413949 |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 272 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of grade 1020 SAE J403, of a thickness of up to 0.08 inch inclusive, of a width of 8.35 inches | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 827413949 |
| 273 | 102466950 | Aluminum sheet of alloy 2024, 2219, 5052, 6013, 6061 or 7075, of a thickness from 0.012 inch to 0.2 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 274 | 102466950 | Aluminum plate of alloy 2024, 6061, 7050, 7075 or 7475, of a thickness from 0.25 inch to 5 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 275 | 102466950 | Aluminum bar, of alloy 2024, 6061 or 7075, of a cross-section of 0.5 inch to 3 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 276 | 102466950 | Aluminum extrusion of alloy 2024, 2219, 6061, 7075 or 7150 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 277 | 102466950 | Aluminum rivets, screws, bolts, nuts and similar articles, of alloy 2024 or 6061 | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 278 | 102466950 | Flat-rolled product, cold-rolled, of grade 301, 302, 321, 347, 4130, 15-5PH, 17-7PH, 17-4PH or A289, of a thickness from 0.018 inch to 0.128 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 279 | 102466950 | Bars and rods, of grade 303, 304, 4340 or 17-4PH, of a cross-section from 0.625 inch to 1.75 inches inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 280 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification UMG 1035 spheroidized and annealed, of a thickness from 0.0984 inch to 0.126 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |
| 281 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification UMG 1050 spheroidized and annealed, of a thickness from 0.0984 inch to 0.122 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |
| 282 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification NES M2021 SP231-440, of a thickness from 0.0748 inch to 0.0866 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |
| 283 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification SAEJ1392 050XF or SAEJ1392 550XF, of a thickness from 0.0551 inch to 0.063 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |
| 284 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification MS-264 080XF, of a thickness from 0.0984 inch to 0.1063 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|--|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 285 | 104708409 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification Toyota TSG31016 SPH440-OD, of a thickness from 0.0866 inch to 0.0945 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 896543659 |
| 286 | 101865749 | Flat-rolled product, of specification LAC240Y320T GI 60/60 U, of a nominal thickness of 2.2 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 287 | 101865749 | Flat-rolled product, of specification LAH240Y320T GI 60/60 U, of a nominal thickness of 1.8 mm or 3 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 288 | 101865749 | Flat-rolled product, of specification LAC340Y410T GI 60/60 U, of a nominal thickness of 1.8 mm or 2.2 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 289 | 101865749 | Flat-rolled product, of specification LAH340Y410T GI 60/60 U, of a nominal thickness of 3 mm or 4 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 290 | 101865749 | Flat-rolled product, of specification LAH550Y620T GI 60/60 U, of a nominal thickness of 3 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 291 | 104708409 | Flat-rolled product, hot-rolled, of specification SAE J2340 420 XF, of a thickness from 0.165 inch to 0.1731 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | Goods imported for sale to company with business number 867203804 |
| 292 | 104708409 | Flat-rolled product, hot-rolled, of specification WSS-M1A346 Grade A5, of a thickness from 0.1397 inch to 0.1437 inch inclusive | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 293 | 867888109 | Aluminum plates, sheets and strip, of alloy 2024, 6061 or any alloy of the 7000 series (including alloy 7010, 7040, 7050, 7055, 7075, 7150, 7175 or 7474), of a thickness exceeding 0.2 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 294 | 867888109 | Aluminum castings, angles, shims, forge or sheets to be cut into shims | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 295 | 867888109 | Other articles of aluminum, including bolts, rivets or washers, of a kind used in aerospace application | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 296 | 868088089 | Special bar quality (SBQ) carbon steel bar, in coils, of grade AISI 1536, 3130, 4120, 4320 or 4330, of a diameter from 0.8125 inch to 1.125 inches inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 297 | 881231807 | Flat-rolled product, hot-rolled, in coils, of specification TSG 3101G SPH590-OD, of a nominal thickness of 2.6 mm, of a width of 1,201 mm | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|---|--|--|
| 298 | 119457869 | Carbon steel pipe, longitudinally welded, of an outside diameter of 41 inches, 48 inches or 53 inches, of a length of 40 feet, conforming to standard AWWA C200 | For goods imported on or after July 1, 2018 | Goods purchased under Request for Supplier Qualifications No. 18-016 |
| 299 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50001-PHS950Y1300T, of a nominal thickness of 0.0475 inch or 0.0625 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 300 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50002-LAC340Y410T, of a nominal thickness of 0.0475 inch, 0.059 inch or 0.079 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 301 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50002-LAH550Y620T, of a nominal thickness of 0.1185 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 302 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50002-CR01, of a nominal thickness of 0.0585 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 303 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50002-LAC240Y320T, of a nominal thickness of 0.0585 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 304 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification 50002-DPC420Y780T, of a nominal thickness of 0.0475 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 305 | 122791510 | Flat-rolled product, of iron, non-alloy or other alloy steel, aluminized boron, of a nominal thickness of 0.0625 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 306 | 122791510 | Flat-rolled product, of specification GN 50XK, of a nominal thickness of 0.122 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 307 | 737270728 | Tube or hollow profile, welded, of circular cross-section, of other alloy steel | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 16717206170456 16717206175861 16717206175974 16717206195091 16717206199040 16717206199197 16717206207950 16717206226247 16717206226326 |
| 308 | 896543659RM0014 | Flat-rolled product, of other alloy steel, hot-rolled, pickled and oiled, of grade SAE J1392-050 YHF, of a thickness of 0.118 inch or 0.124 inch | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|--|--|--|
| 309 | 817313737 | Aluminum profiles, aluminum doors, windows and their frames, or cloth, grill, netting and fencing, of aluminum wire | For goods imported on or after July 1, 2018 | For imports recorded under one of the following transaction numbers (B3-3 Form): 13292934658174 13292934713923 13292934863981 13292934946526 13292935295748 13292935357242 13292935407173 13292936106466 |
| 310 | 859363764 | Bar and rod, in coils, of grade 1537M, 4119M or 4318M, of a diameter from 19.05 mm to 30.16 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 311 | 104040183 | Bar and rod, of specification A36 or A529, of grade 50, 44W or 50 W, of a diameter of 0.75 inch, 1 inch or 1.25 inch | For goods imported on or after July 1, 2018 | Goods imported for sale to company with business number 119382679 |
| 312 | 124108564 | Flat-rolled product of iron, non-alloy steel or other alloy steel, hot-rolled, of grade DQSK, JSH270C, JSH440W or JSH590R | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 313 | 124108564 | Flat-rolled product of iron, non-alloy steel or other alloy steel, cold-rolled, of grade CRDF140T, DF140, DQSK, JSC270C, JSC270F, JSC440W, JSC590R, JSC780Y or JSC980YL | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 314 | 124108564 | Flat-rolled product of iron, non-alloy steel or other alloy steel, galvanized, of grade JAC270C, JAC270D, JAC270E, JAC270F, JAC340H, JAC440W, JAC570C, JAC590R, JAC590Y, JAC780T, JAC780Y, JAC980YL or JAH440W | From July 1, 2018 to June 30, 2019 inclusive | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 315 | 890975758 | Round bar, of grade C1045, of a diameter from 1.5 inches to 3.5 inches inclusive, turned, ground and polished (TG&P) | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 316 | 890975758 | Round bar, of grade C1045, turned and polished (TP), of a diameter of 0.75 inch | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 317 | 132644584 | Aluminum profiles, produced by an impact extrusion process, of alloy 6061-T6, of an outside diameter of up to 55 mm, of a wall thickness from 3.5 mm to 5.5 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| Item | Column 1 Business Number | Column 2 Description of Goods | Column 3 Period | Column 4 Conditions |
|------|-----------------------------|--|---|--|
| 318 | 780854485 | Special Bar Quality (SBQ) bars, of grade AISI C-1536, A-4623-M, C-1541-VM, OP15, A-4320-M, A-4138-M, A-4330-M or A-4142-M, of chemical analysis in accordance with ASTM A751, of tensile strength in accordance with ASTM A370, of hardness in accordance ASTM E18, of a diameter from 0.625 inch to 1.5 inches inclusive, and of a length from 25 feet to 30.2 feet inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 319 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade AISI 1526 or 1527, of a thickness of 0.25 inch, of a width of 1 inch or 1.25 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 320 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade AISI 1526 or 1527, of a thickness of 0.375 inch, of a width of 1.25 inches, 1.5 inches, 1.75 inches, 2.25 inches or 2.375 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 321 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade AISI 1526 or 1527, of a thickness of 0.5 inch, of a width of 2 inches or 2.5 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 322 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade AISI 1526 or 1527, of a thickness of 0.625 inch, of a width of 2 inches or 2.5 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 323 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade mild steel A36, of a thickness of 0.1875 inch, of a width of 2.5 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 324 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade mild steel A36, of a thickness of 0.5 inch, of a width of 2 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 325 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade mild steel A36, of a thickness of 0.75 inch, of a width of 3 inches or 4 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 326 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade mild steel A36, of a thickness of 1 inch, of a width of 3 inches, 4 inches or 6 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 327 | 103430336 or 856874649 | Flat bar, hot-rolled, of grade mild steel A36, of a thickness of 2 inches, of a width of 3 inches | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |
| 328 | 103430336 or 856874649 | Round bar, hot-rolled, of grade AISI 1526 or 1527, of a diameter of 0.75 inch, 0.875 inch or 1 inch | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts or goods imported for sale to company with business number 103430336 |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|--|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 329 | 131695603 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, hot-rolled, of specification GMW3032M-ST-S HR340LA, GMW3032M-ST-S HR550LA, SAE J2340 340XF or SAE J2340 550XF | From July 1, 2018 to December 31, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 330 | 131695603 | Flat-rolled product, of iron or non-alloy steel, in coils, cold-rolled, of specification GMW3032M-ST-S CR340LA or GMW3032M-ST-S CR420LA | From July 1, 2018 to December 31, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 331 | 753425081 | Bar, round, of stainless steel, of grade A286, of specification AMS 5732 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 332 | 753425081 | Bar, round or hexagonal, of stainless steel, of grade 321, of specification AMS 5645 or QQ-S-763 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 333 | 753425081 | Bar, round, of stainless steel, of grade 304, of specification AMS 5639 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 334 | 753425081 | Bar, round, of stainless steel, of grade 303 or 303Se, of specification ASTM A582, AMS 5641 or AMS 5738 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 335 | 753425081 | Bar, round, of stainless steel, of grade 302, of specification MIL-S-7720 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 336 | 753425081 | Bar, round, of other alloy steel, of grade 4340, of specification AMS 6414 or AMS 6415 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 337 | 753425081 | Bar, round, of other alloy steel, of grade 4130, of specification AMS 6348 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 338 | 753425081 | Bar, round, of other alloy steel, of grade 4140, of specification AMS 6382, AMS 6349 or AMS-S-5626 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 339 | 753425081 | Tube, of other alloy steel, of grade 4130, of specification AMS 6360 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 340 | 753425081 | Flat-rolled product, of other alloy steel, of grade 4130, of specification AMS 6345 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 341 | 102251972 | Tube, seamless or electric resistance welded, of grade L80, of an outside diameter of 2.875 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 342 | 710327693 | Flat-rolled product of grade 350 AT, of specification CSA G40.21 | From July 1, 2018 to December 31, 2018 inclusive | For imports recorded under the transaction number 12997231584049 (B3-3 Form) |
| 343 | 866460074 | Flat-rolled product, cold-rolled, spheroidized and annealed, of grade 1035, 1045 or 1050, of a width from 33 mm to 246 mm inclusive, of a thickness from 2.9 mm to 7.1 mm inclusive | For goods imported on or after July 1, 2018 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 344 | 122016587 | Flat-rolled product, cold-rolled, annealed, of grade 1074 or 1075, of a thickness of 0.02 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|---|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 345 | 122016587 | Bar of stainless steel, round or rectangular, of grade 15-5PH, of specification AMS 5659 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 346 | 122016587 | Flat-rolled product, hot-rolled, of grade 4130, of a thickness of 0.09 inch, of a width of 36 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 347 | 122016587 | Flat-rolled product, cold-rolled, of grade 4130, of a thickness of 0.04 inch or 0.08 inch, of a width of 36 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 348 | 122016587 | Bar, hot-rolled, of grade 4340, of specification AMS 6415, of a diameter of 3.5 inches, 5.25 inches or 5.5 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 349 | 122016587 | Aluminum bar, round, annealed, of specification AMS 4000 or 4102, of a diameter of 0.4375 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 350 | 889457701 | Bar and rod, of grade 8620, of a diameter from 4.25 inches to 7 inches inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 351 | 107388720 | Coded fish tag of stainless steel, of dimensions of 1.1 mm by 0.25 mm | For goods imported on or after July 1, 2018 | |
| 352 | 119354884 | Sections of iron or non-alloy steel, hot-rolled, of grade 1012, of specification ASTM A-576, of a width of 5.5 inches or more, of a length of 18 feet or more | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 353 | 102251972 | Tube, of non-alloy or alloy steel, seamless, of specification A.P.I. L80, C90, T95 or P110, of an outside diameter greater from 60.32 mm to 114.3 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 354 | 102251972 | High strength sour service casing, of specification A.P.I. Grade C90, T95, C110 or equivalent proprietary specification, of an outside diameter from 114.3 mm to 244.5 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 355 | 102251972 | Tube, of non-alloy or alloy steel, of specification A.P.I. L80 or P110, of an outside diameter from 60.32 mm to 114.3 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 356 | 102963790 | Rectangular welded tube, of specification SAE 1008/1010 ASTM A513, of a wall thickness of 0.042 inch, of dimensions of 0.75 inch by 1 inch by 9.2 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 357 | 106234289 | Hollow core aluminum extrusion, of alloy 6005A or 6061 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 358 | 106234289 | Flat-rolled product, welded, consisting of an aluminum sheet of alloy 5083 and a steel sheet of grade Q345 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|---|-------------------------------------|--|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 359 | 106234289 | Aluminum bar, of alloy 6061, of a width of 12.1 inches, of a height of 3.725 inches, of a length of 74.25 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 360 | 140515958 | Aluminum profile, not hollow, of alloy 6063-T5, of a diameter of up to 0.332 inch inclusive, consisting of three or five blades | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 361 | 100770320 | Aluminum bars, rods and profiles, of aluminum alloy of the 6000 series, of a nominal wall thickness from 0.03 inch to 0.1 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 362 | 890975758 | Flat-rolled products, bars, rods, angles, shapes, sections, tubes, pipes or hollow profiles, of non-alloy or alloy steel | From March 19, 2019 to May 20, 2019 | For use in the manufacturing of agricultural equipment and transferred from UND 58703 location |
| 363 | 856874649 | Bar, of grade 400W, of metric bar size 10M, 15M, 20M, 25M or 30M | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | Goods imported for sale to company with business number 103605371 and ordered under purchase order number 663057 or 18-11017 |
| 364 | 856874649 | Bar, of grade 50, of a diameter of 0.625 inch or 0.875 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | Goods imported for sale to company with business number 103605371 and ordered under purchase order number 18-11017 or 18-12005 |
| 365 | 811893296 | Flat-rolled product, in coils, galvanized, of grade Prime Deep Drawing Quality (DDQ) or Prime Extra Deep Drawing Quality (EDDQ), of a thickness from 0.0449 inch to 0.048 inch inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of parts |
| 366 | 101087963 | Parts for fireplace, classified under tariff item 7304.51.00, 7306.90.00, 7321.90.10, 7321.90.23, 7321.90.90 or 7616.99.90 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | Parts sold by Hearth & Home Technologies |
| 367 | 104613658 | Grouser bar, merchant bar quality (MBQ), hot-rolled, of grade 1070, of Rockwell hardness of 25 to 30 | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | |
| 368 | 104708409 | Hot-rolled black carbon steel plate, of specification ASTM A572-50 modified, of a thickness from 0.3125 inch to 0.5625 inch, of a width of 96 inches, of a length of 312 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 369 | 104708409 | Hot-rolled black carbon steel plate, of specification ASTM A36 modified, ABS Grade A, of a thickness from 0.25 inch to 0.5 inch, of a width of 96 inches, of a length of 312 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 370 | 101131027 | Flat-rolled product of iron or non-alloy steel, of structural steel Grade 33, in-line tension levelled (max shape of less than 15 l-units), galvanized to specification HDG G90, of a width of 48 inches, of a minimum thickness from 0.018 inch to 0.0235 inch inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of parts |

| | Column 1 | Column 2 | Column 3 | Column 4 |
|------|-----------------|--|-----------------------------------|---|
| Item | Business Number | Description of Goods | Period | Conditions |
| 371 | 104708409 | Flat-rolled product, not further worked than cold-rolled, in coils, of specification SAE J403, of grade 1010, of a thickness of 0.018 inch or 0.02 inch, of a width of 42 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 372 | 104546718 | Flat-rolled product, cold-rolled, galvanized, of grade HSLA 420LA, of a nominal thickness of 0.098 inch, of a width of more than 50 inches | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 373 | 104546718 | Flat-rolled product, galvanized, of specification GMW3032M-ST-S-500LA, of a thickness of 0.045 inch or more | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 374 | 794117093 | Flat-rolled product, hot-rolled, of trademarked grade HSLA TuffDOM 620, alloyed with vanadium, of a minimum thickness of 0.342 inch, 0.362 inch, 0.394 inch or 0.416 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 375 | 794117093 | Flat-rolled product, hot-rolled, of grade HSLA 70XF, alloyed with vanadium, of a minimum thickness of 0.13 inch | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 376 | 780318317 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of specification HFT 440 or HFT 590, of a thickness of 1.2 mm or 1.73 mm | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 377 | 780318317 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of specification DI-FORM 140T, DEV DI-FORM T590, DEV DI-FORM T1180 or DEV DI-FORM T980Y600, of a thickness from 0.8 mm to 2 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 378 | 780318317 | Flat-rolled product, in coils, cold-rolled, of specification TSG3100G SPC590DU, of a thickness from 1.2 mm to 1.8 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 379 | 780318317 | Flat-rolled product, hot-rolled or cold-rolled, galvanized of specification TSG3109G SCGA590DU, TSG 3109G SCGA780DU, TSG 3109G SCGA980DUB or TSG SCGA1190DUB, of a thickness from 1 mm to 2.3 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |
| 380 | 780318317 | Flat-rolled product, hot-rolled or cold-rolled, galvanized, of grade Extra Deep Drawing Steel (EDDS), of a thickness from 0.6 mm to 0.8 mm inclusive | From July 1, 2018 to May 20, 2019 | For use in the manufacture of original equipment parts or other parts |

SOR/2018-289, s. 3; SOR/2019-104, s. 1; SOR/2019-104, s. 2; SOR/2019-104, s. 3; SOR/2019-104, s. 4; SOR/2019-104, s. 5; SOR/2019-104, s. 6; SOR/2019-104, s. 7; SOR/2019-104, s. 8; SOR/2019-104, s. 9; SOR/2019-104, s. 10; SOR/2019-104, s. 11; SOR/2019-104, s. 12; SOR/2019-104, s. 13; SOR/2019-104, s. 14; SOR/2019-104, s. 15; SOR/2019-104, s. 16; SOR/2019-104, s. 17; SOR/2019-104, s. 18; SOR/2019-104, s. 19; SOR/2019-104, s. 20; SOR/2019-104, s. 21; SOR/2019-104, s. 22; SOR/2019-104, s. 23; SOR/2019-104, s. 24; SOR/2019-104, s. 25; SOR/2019-104, s. 26; SOR/2019-104, s. 27(E); SOR/2019-262, s. 27; SOR/2019-262, s. 28; SOR/2019-262, s. 29; SOR/2019-262, s. 30; SOR/2019-262, s. 31; SOR/2019-262, s. 32; SOR/2019-262, s. 33; SOR/2019-262, s. 34; SOR/2019-262, s. 35; SOR/2019-262, s. 36; SOR/2019-262, s. 37; SOR/2019-262, s. 38; SOR/2019-262, s. 39; SOR/2019-262, s. 40; SOR/2019-262, s. 41.

ANNEXE 3

(paragraphe 1(1) et alinéa 1(2)(c))

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|--|--|
| 1 | 100317619 | Produit laminé plat, en acier non allié, laminé à chaud | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 10819401244311 10819401253950 10819401253949 10819401260891 10819401174636 10819401300047 10819401300684 10819401300515 10819401300504 10819401300526 10819401319969 10819401325570 10819401325455 10819401298599 |
| 2 | 861611671 | Produit laminé plat, en acier non allié, laminés à chaud | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 10819401263440 10819401266283 10819401233513 10819401234558 10819401264806 10819401265578 10819401261073 10819401261062 10819401299727 |
| 3 | 869553560 | Fil machine, laminé à chaud, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, de grade 1006, 1008, 1012, 1015, 1018, 1030, 1042, 1053, 1055, 1057, 1063, 1067, 1070, 1072 ou 1077, d'un diamètre de 5,5 mm à 16 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de fil d'acier |
| 4 | 105120190 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, non enroulé, simplement laminé à chaud, d'une largeur de 120 pouces, d'une longueur de 370 pouces, d'une épaisseur de 10, 11, 14 ou 17 mm, de grade CSA G40.21 260 WT | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 avril 2019 inclusivement | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande 025578 daté du 17 mai 2018 |
| 5 | 864474002 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, feuille de calage d'acier, d'une épaisseur de 0,008 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 6 | 864474002 | Produit laminé plat, non enroulé, laminé à chaud, de spécification MIL-STD-12560, MIL-STD-12560 Classe 1, MIL-STD-46100, CMS18 ou CMS 19 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 7 | 864474002 | Produit laminé plat, de spécification QT 100 (GD)LS (ASTM A514), d'une épaisseur de 1,25 pouces à 4,5 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 8 | 864474002 | Tube, laminé à chaud, de spécification ASTM A519, de grade 1026 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 9 | 864474002 | Profilé d'aluminium de grade 6061T6 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 10 | 819484965 | Barre d'aluminium d'alliage 6082 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 11 | 819484965 | Fil machine, laminé à chaud, enroulé en spires non rangées, de grade 30MnVS6, 1008 MOD, 1018, 1038, 1541, 5140, 5140 H ou 8615 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 12 | 819484965 | Barre, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade 30MnVS6, 1008 MOD, 1018, 1038, 1541, 5140, 5140 H ou 8615 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 13 | 896301165 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, simplement laminé à chaud ou à froid, de grade 080XLF, 10B21, 1018, 1018 AK, 1018 SK, 1020, 1020 AK, 1050, 1055/1065, 4130, 4140, 8620, 340 XF, 420 XF, 550 XF ou SPFH 590 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 14 | 874527823 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, simplement laminé à froid, de grade 1018 AK, 1018 SK, 1020 AK, 1050, 420 XF, 550 XF, 4130 ou 8620 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 14 novembre 2018 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 15 | 870249414 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, de grade 080 XLF, 420 XF ou 550 XF | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 16 | 710327693 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, non-enroulé, simplement laminé à chaud | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 12997083757544 12997083763018 12997732964952 12997231529029 12997083816818 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 17 | 894699818 | Barre carrée, barre ronde ou profilé, de grade A588 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction suivant (formulaire B3-3) : 17863105499904 |
| 18 | 894699818 | Tube de section carrée ou rectangulaire, soudé | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 17863105478362 17863105491882 |
| 19 | 894699818 | Tube de section circulaire | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction suivant (formulaire B3-3) : 17863105502271 |
| 20 | 100763440 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, simplement laminé à chaud, décapé ou laminé à froid, de spécification MS66, MS67, MS6000, SCGA CR GA 270, MS.50002, SPH HR 590, GMW CR 340, GMW CR CR3, GMW CR 420, GMW HR HR1 ou GMW CR 340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 21 | 100763440 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification MS6000, MS.50002, M2020, M2027, SCGA GN DQ SK, SCGA GN EDDQ AK, GMW CR 420, GMW HR HR1 ou GMW CR 340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 22 | 100763440 | Tôles et bandes en aluminium, d'alliage AA3004 ou AA5000 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 23 | 100874247 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, simplement laminé à chaud, décapé ou laminé à froid, de spécification MS 67, MS264, MS6000 ou MS.50002 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 24 | 100874247 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification MS6000, MS.50002 ou GMW CR | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 25 | 100874247 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage AA3004 ou AA6000 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 26 | 899313571 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, simplement laminé à chaud, décapé ou laminé à froid, de spécification SPH HR 370, SPH HR 440 ou MS 67 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|---|---|--|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 27 | 899313571 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification MS6000 ou GMW CR | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 28 | 107304340 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié en autre acier allié ou en acier inoxydable, simplement laminé à chaud, décapé ou laminé à froid, de spécification MS66, MS67, MS264, GMW HR 340, SPC CR DQ SK, M1142, M2020, MS.50002, MS6000, SCGA GN DQ AK, SP GN DQ, GMW CR 270, GMW HR HR1 ou M2020 CR | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 29 | 107304340 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification MS6000, MS.50002, GMW CR, GMW HR, MS66, MS67, MS264 ou SCGA GN | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 30 | 107304340 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage AA3004, AA5000, AA6016, AA6061 ou A93003 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 31 | 100086768 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, coupé en longueur ou en pièce configurée, laminé et poli et/ou traité avec du phosphate de zinc et du lubrifiant | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 32 | 123307597RM0020 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de spécification MS66 ou MS.50002 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 33 | 123307597RM0020 | Produit laminé plat, revêtu, plaque ou enduit, de spécification, GA6M55V 590 DT, GA6M66 HR 11, 6M66V 050XK, MS.50002, MS264 ou GMW3032M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 34 | 123307597RM0020 | Tôles et bandes d'aluminium, de spécification MS-5007 5052-H32 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 35 | 123307597RM0013 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de spécification MS50002, 6M55V035SK ou 6M55HR12 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 36 | 123307597RM0013 | Produit laminé plat, zingué, de spécification MS.50002, MS-6000 ou WSD-1A333-A2 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 37 | 123307597RM0013 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification MS50002 ou M1A333-A2 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 38 | 123307597RM0013 | Profilé creux en aluminium, d'alliage 6061 T6, de spécification ASTM B221 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|--|
| 39 | 123307597RM0013 | Tôles et bandes d'aluminium, de spécification 5052-H32-GMW15935M-AL-S-5000A-O ou 5052-H32 GMW15192M-AL-S-5000-ST-90-U | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 40 | 123307597RM0013 | Pièces moulées en aluminium d'alliage A356-T6 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 41 | 123307597RM0033 | Produit laminé plat, laminé à chaud, zingué, de spécification 6M55V-060, 50002, MS-6000, laminé à chaud 060XK ou LAX420Y480T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 42 | 123307597RM0033 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification MS-264-60XK ou MS-264-35XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 43 | 123307597RM0033 | Tube, de fer ou d'acier non allié, soudé, de section circulaire, de spécification 22MnB5 M | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 44 | 123307597RM0033 | Profilé creux en aluminium, d'alliage 6061 T6, de spécification ASTM B221 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 45 | 123307597RM0023 | Produit laminé plat, en acier non allié ou en autre acier allié, zingué, d'une largeur de 26,38 pouces, 28,74 pouces, 37,205 pouces ou 32,125 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 46 | 123307597RM0023 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, d'une largeur de 10,18 pouces, 10,275 pouces ou 23,307 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 47 | 123307597RM0023 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, d'une largeur de 11,875 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 48 | 123307597RM0023 | Produit laminé plat, zingué, d'une largeur de 9,5 pouces, 17,559 pouces ou 20,866 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 49 | 123307597RM0029 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, d'alliage de bore ou de manganèse | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 50 | 123307597RM0029 | Produit laminé plat, acier faiblement allié à haute résistance, laminé à chaud ou à froid, zingué | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 51 | 123307597RM0029 | Produit laminé plat, bobine d'acier doux à faible teneur en carbone, avec zinguage trempé à chaud recuit par galvanisation | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 52 | 123307597RM0019 | Produit laminé plat, d'autres aciers alliés, simplement laminé à froid, d'une épaisseur de 0,89 mm, 1,33 mm ou 1,65 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|--|
| 53 | 123307597RM0019 | Produit laminé plat, d'autres aciers alliés, plaqué ou enduit électrolytiquement ou autrement de zinc, d'une épaisseur de 0,66 mm à 2,86 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 54 | 123307597RM0019 | Produit laminé plat, d'autres aciers alliés, simplement laminé à chaud, d'une épaisseur de 2,514 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 55 | 123307597RM0019 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage d'aluminium, non revêtu, d'une épaisseur de 0,97 mm à 1,94 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 56 | 123307597RM0022 | Produit laminé plat, acier à faible teneur en carbone, laminé à froid, de spécification MS-67 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 57 | 123307597RM0022 | Produit laminé plat, laminé à froid, acier biphasé ou martensitique, électrozingué, de spécification GMW3399M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 58 | 123307597RM0022 | Produit laminé plat, laminé à froid, acier biphasé ou doux, zingué, de spécification MS.50002 ou GMW3399M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 59 | 123307597RM0022 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, acier multiphase ou doux, de spécification GMW3399M-ST-S ou MS-67 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 60 | 123307597RM0022 | Produit laminé plat, laminé à froid ou à chaud, acier biphasé, multiphase ou doux, électrozingué ou zingué, de spécification MS.50002, GMW3399M-ST-S ou GMW3032M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 61 | 123307597RM0022 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage 6111-T4, de spécification WSB-M2A152-A1 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 62 | 123307597RM0030 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de grade durcissable par cuisson, d'une épaisseur nominale de 0,0394 pouce ou 0,0472 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 63 | 123307597RM0030 | Produit laminé plat, laminé à froid, à faible teneur en carbone, d'acier faiblement allié à haute résistance ou d'acier biphasé, trempé à chaud avec revêtement zinguage recuit par galvanisation, d'une épaisseur nominale de 0,0276 pouce à 0,1575 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 64 | 896543659RM0006 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, simplement laminé à froid, de grade 1020, d'une épaisseur de 2,4384 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|---|
| 65 | 896543659RM0014 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non-allié, simplement laminé à chaud, décapé et huilé, de grade SAE J403 1010 ou SAE J403 1022 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 66 | 849292990 | Fil machine, laminé à chaud, enroulé en spires non rangées, de grade 9254, SUP12MT ou HDS12, d'un diamètre de 11,9 mm à 17,9 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 67 | 849292990 | Barre, simplement laminée à chaud ou filée à chaud, de grade 5160, d'un diamètre de 19 mm à 40 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 68 | 849292990 | Tube et tuyau, de section circulaire, de grade 15B27MC, 15B27M, 15B27, 15B30M, ou 15B34, avec une épaisseur de paroi de 3 mm à 6 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 69 | 846263531 | Demi-produit de tube en fer ou en acier, avec un diamètre extérieur de 4,5 pouces à 7 pouces inclusivement ou d'un diamètre extérieur de 9,625 pouces, d'un type utilisé dans la production de tuyau de cuvelage ou de tube fini pour le pétrole ou le gaz | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises fournies par une compagnie affiliée |
| 70 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de spécification ASTM A653 Grade 55 | Le 1 ^{er} octobre 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : a) 27126 (28 mars 2018) – À être importées; ou b) 27273 (1er mai 2018) – importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177192286910 |
| 71 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de spécification 50002-DPC420Y780T | Le 1 ^{er} novembre 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : a) 26975 (15 février 2018) – à être importées; b) 26976 (15 février 2018) – à être importées; ou c) 27278 (1er mai 2018) – à être importées |
| 72 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de désignation d'acier à emboutissage extra profond (EDDS) | Le 1 ^{er} novembre 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous le numéro de bon de commande : a) 27195 (13 avril 2018) - importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177193160546 et à être importées; b) 27275 (1er mai 2018) – à être importées; ou c) 27276 (1er mai 2018) – à être importées |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 73 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de spécification 50002-LAC340Y410T | Le 1 ^{er} septembre 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous le numéro de bon de commande : a) 27274 (1er mai 2018) - à être importées; b) 27277 (1er mai 2018) – importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177193042586 et à être importées; c) 27347 (May 23, 2018) - importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177192417019 et à être importées; ou d) 27350 (23 mai 2018) – importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177193267292, 13177191284006 et à être importées |
| 74 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de désignation d'acier à emboutissage profond (DDS) | Le 4 octobre 2018 | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : 27279 (1er mai 2018) – importées sous le numéro de transaction (formulaire B3-3) 13177192100313 |
| 75 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de désignation d'acier commercial (CS) Type B 1006 | Le 1 ^{er} décembre 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : 27167 (10 avril 2018) – à être importées |
| 76 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de spécification GMW3032M-ST-S 500LA | Du 1 ^{er} août 2018 au 30 septembre 2018 inclusivement | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : 27334 (16 mai 2018) – importées sous l'un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 13177190728943 13177191379943 13177191930996 13177191944060 |
| 77 | 104546718 | Produit laminé plat, enroulé, zingué, de spécification SAE J2340 550XF | Du 1 ^{er} août 2018 au 30 septembre 2018 inclusivement | Marchandises commandées sous le numéro du bon de commande : 27359 (24 mai 2018) – importées sous l'un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 13177315258407 13177191780096 |
| 78 | 105492664 | Produit laminé plat, zingué ou recuit par galvanisation, de spécification GMW3032M-ST-S, GMW3399W-ST-S, MS-50002, MS-6000 ou HR660Y760T-CP | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 79 | 105492664 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification WSS-M1A365-A11, WSS-M1A365-A13, WSS-M1A367-A36, WSD-M1A333-A2 ou GMW3032M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 80 | 105492664 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de spécification WSS-M1A354-A20, WSD-M1A333-A1, WSS-M1A365-A20, WSS-M1A365-A22, WSS-M1A365-A23, WSS-M1A367-A46, JSH270E, MS-6000, HR PO CQ 66, HR PO DQ 66, HR PO DQ AK 66, HR660Y760T-CP, SAEJ403, MS66, HR660Y760T-CP, MS.50002 ou 6M44VA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 81 | 105492664 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage 6022-T4 ou 1100 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 82 | 105492664 | Extrusion en aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 83 | 105492664 | Tube, soudé, de section circulaire, d'un diamètre extérieur de 0,787 pouce à 3,125 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 84 | 132644584 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S-CR420LA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 85 | 132644584 | Produit laminé plat, zingué, de spécification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-HD60G60G-U, d'une largeur de 241,30 mm ou 472.44 mm, et d'une épaisseur de 1,2 mm (+/- 0,6 mm) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 86 | 132644584 | Produit laminé plat, de spécification GMW3399M-ST-S-CR780T/420Y-DP-UNCOATED-U, d'une largeur de 622,30 mm, d'une épaisseur de 1,2 mm (+/- 0,6 mm) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 87 | 132644584 | Produit laminé plat, zingué, de spécification GMW3399M-ST-S-CR980T/700Y-MP-LCE EG60G60G-U, d'une largeur de 1187,45 mm, d'une épaisseur de 1,2 mm (+/- 0,6 mm) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 88 | 132644584 | Produit laminé plat, zingué, de spécification 50002-LAC550Y620T G160/60 U, d'une largeur de 228,60 mm ou 647,70 mm, d'une épaisseur de 2,10 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 89 | 104708409 ou 809569957 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, non enroulé, simplement laminé à chaud, de classification DNV-GL Grade A, DNV-GL Grade A36, DNV-GL Grade D ou DNV-GL Grade D36 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | |
| 90 | 104708409 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non-allié, enroulé, simplement laminé à froid, de grade SAE J2340 CR550XF | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 91 | 104708409 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, enroulé, simplement laminé à froid, de grade SPC 980 DU-T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 92 | 104708409 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, enroulé, simplement laminé à froid, de grade 4130 recuit | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 93 | 861435121 | Produit laminé, simplement laminé à chaud, de spécification MS-264-S-060XF, d'une épaisseur nominale de 3 mm à 4 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 94 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification MS-67-S-DDQ de grade CR06, d'une épaisseur nominale de 0,76 mm ou 0,8 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 95 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de spécification GMW 3032M-ST-S-HR420 LA, d'une épaisseur nominale de 2,5 mm ou 3,5 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 96 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW 3032M-ST-S-CR340 LA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 97 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW 3032M-ST-S-CR420 LA, d'une épaisseur nominale de 0,5 mm à 0,8 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 98 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification SAE J2340 340 XF, d'une épaisseur nominale de 0,8 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 99 | 861435121 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification ASTM A1008A DDS | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 100 | 897264149 | Produit laminé plat, d'acier non allié, simplement laminé à chaud, décapé et huilé, de spécification MS-264-035-SK ou MS-66-CQ | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 101 | 897264149 | Produit laminé plat, d'acier non allié, simplement laminé à froid, décapé et huilé, de spécification MS-264-080-XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 102 | 897264149 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification MS-6000-99V-040SK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 103 | 867876195 | Produit laminé plat, d'acier non allié, simplement laminé à froid, décapé et huilé, de spécification MS-264-050-XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 104 | 867876195 | Produit laminé plat, d'acier non allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification MS-6000-55V-080XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|--|
| 105 | 867876195 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification MS-6000-55V-590DT, MS-6000-44A-DQ ou MS-6000-55V-780TT | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 106 | 897419461 | Produit laminé plat, d'acier non allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification MS-6000-55E-CR02 ou MS-6000-99V-050XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 107 | 897419461 | Produit laminé plat, d' autre acier allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification MS-6000-44VA-080XK, MS-6000-55PE-CR02, MS-6000-44A-DDQ, MS-6000-44A-DQ, MS-6000-55E-CR02, MS-6000-55V-690TT ou MS-6000-55V-590DT | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 108 | 865927362 | Profilé en aluminium, d'alliage d'aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 novembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 16865819296413 16865819296015 16865819296037 16865819305880 16865819316941 16865819323699 16865819325533 16865819326578 16865819340224 16865819357781 16865819363142 16865819367339 16865819367545 16865819383317 16865819387059 16865819388061 16865819400078 16865819407634 16865819414940 16865819415111 16865819422611 16865819425055 16865819447186 16865819455791 16865819469456 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 109 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, simplement laminé à froid, de spécification 50002-CR02, 50002-CR04, 50002-DPC330Y590T, 50002-DPC340Y590T, 50002-HR13, 50002-LAC340Y410T, 11250 LAC 340Y410T, 5000-LAC550Y620T, 50002-LAH340Y410T, 50002-LAH550Y620T, 50002-TRC400Y690T ou DDS 60G60G GA 6M55 CR04 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 110 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, plaqué ou enduit de zinc, de spécification 50002-CR02, 50002-CR04, 50002-DPC420Y780T, 50002-LAC550Y620T ou 5002-TRC400Y690T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 111 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, simplement laminé à chaud, de spécification 50002-LAC340Y410T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 112 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, plaqué ou enduit, de spécification 50002-LAC340Y410T, 50002-LAH340Y410T ou 50002-LAH550Y620T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 113 | 121306914 ou 718999485 | Tube ou tuyau, soudé, de section circulaire, d'autre acier allié, de spécification 50002-DPC420Y780T | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 114 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, simplement laminé à froid, de spécification M2032 RP153-980 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 115 | 121306914 ou 718999485 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, de spécification GN DQ AK ou MS 6000 D 44A CHG AF | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 116 | 100355437 | Tube, tuyau ou profilé creux en acier inoxydable, de section circulaire, soudé ou sans soudure, de grade 304L, de spécification SAE J405/ASTM A240 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 117 | 100355437 | Tube, tuyau et profilé creux en fer ou acier non allié, soudé, de section circulaire, de grade 1008 ou 1010, de spécification TSG3150G/ASTM A513, SAE J403, SAE J525 ou SAE J526 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 118 | 101238244 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage 2024, 6061 ou de tout alliage de série 7000 (incluant les alliages 7040, 7050, 7055, 7075, 7150, 7175 ou 7474) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 119 | 101238244 | Produit laminé plat, de grade Inconel 625 ou Inconel 718 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 120 | 101238244 | Barre, de grade Inconel 625 ou Inconel 718 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|--|--|
| 121 | 100618719 | Fenêtre d'aluminium | Le 27 octobre 2018 | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction suivant (formulaire B3-3) : 13284639341882 |
| 122 | 897270096 | Porte ou fenêtre d'aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 juillet 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction suivant (formulaire B3-3) : 12997492696978 |
| 123 | 105347918 | Barre, simplement obtenue ou parachevée à froid, d'autres aciers alliés, de grade d'acier 5150M | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 124 | 105347918 | Barre, en fer ou en acier non-allié, de grade d'acier SAEJ403 1050 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 125 | 866465701 | Couvre joint d'expansion en aluminium | Du 3 août 2018 au 6 octobre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous l'un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 10215811360847 10215811545543 10215811682367 |
| 126 | 866465701 | Joint d'expansion en aluminium (modèles SBP-4-8-SP, HDNBL-2-4G, 6GW-4-8G, SBPL-4-8-SP, NBAF-6G, HDNB-2-4, CMX-4-8, CMX-2-4, CMX-6, CMXL-2-6, CMXL-3-6 ou CMXL-4-8) ou fibre d'isolation coupe-feu (modèles 2HFFB-12, 2HFFB-9, 2HWFB-12 ou 2HWFB-9) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 mars 2019 inclusivement | Marchandises achetées dans le cadre du sous-contrat 40467-2797-C daté du 1er décembre 2017 |
| 127 | 865908990 | Barre, ronde, de grade 1215, de spécification ASTM A29 ou ASTM A108 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 128 | 865908990 | Barre, ronde, barre d'acier anti-stress de grade 1144, de spécification ASTM A29, ASTM A108 ou ASTM A311 Classe B | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 129 | 100174457 | Porte ou fenêtre en aluminium avec leur cadre | Du 8 juillet 2018 au 2 septembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous l'un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 10215811289439 10215811310631 10215811381604 10215811439123 10215811461086 10215811495849 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 130 | 105507719 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, laminé à chaud, non revêtu, plaqué ou enduit, d'une épaisseur de moins de 3 mm, trempé à chaud, de grade X | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 131 | 868987363 ou 105507719 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, plaqué ou enduit électrolytiquement de zinc, de grade 40-60 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 132 | 868987363 ou 105507719 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, revêtu, plaqué ou enduit de zinc, d'une épaisseur excédant 1 mm, zingué, de grade 40-60, de série : 316/317/327/330/341/342/344/625/627/629-CR | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 133 | 105507719 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de moins de 600 mm, non revêtu, plaqué ou enduit, codes de pièce : 262587P-01-03 .315 X 15.35, MS-264<S>035SK CHG ou MS-6000<D>44VA-080XK | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 134 | 105507719 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de moins de 600 mm, non revêtu, plaqué ou enduit, simplement laminé à froid (réduit à froid), de grade 60 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 135 | 868987363 ou 105507719 | Produit laminé à plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de moins de 600 mm, zingué, de grade 50-60 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 136 | 105507719 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, zingué, de grade 60 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 137 | 868987363 ou 105507719 | Produit laminé plat, d'autre acier allié, zingué, de grade 60 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 138 | 105507719 | Produit laminé plat, d'autres acier allié, d'une largeur de moins de 600 mm, simplement laminé à chaud, de grade 50 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 139 | 105179758 | Barre, de fonte continue en fer gris et fer ductile Dura-Bar, de grades 65-45-12, 80-55-06, 100-760-02 ou 201-NI-RESIS | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | |
| 140 | 122615503 | Tube d'acier à paroi unique avec un enduit de 5% d'aluminium et de zinc, rencontrant les exigences GM124M/GMW17334 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|---|--|--|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 141 | 122615503 | Tube en acier recuit à paroi unique, rencontrant les exigences GM124M/GMW17334 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 142 | 122615503 | Tube en acier à paroi unique coupé en longueur, avec un enduit de 5% d'aluminium et de zinc, rencontrant les exigences GM124M/GMW17334 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 143 | 806775540 | Tuyau, acier au carbone revêtu de polymère, d'un revêtement de polymère PTFE (Polytétrafluoroéthylène), PVDF (Polyvinylidène), PP (Polypropylène) ou PFA (Perfluoroalkoxy) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 28 février 2019 inclusivement | |
| 144 | 101400760 | Barre, d'alliage d'acier solide, laminée à froid, de spécification AMS ou BMS | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 145 | 101400760 | Barre d'acier inoxydable, laminée à chaud, de spécification AMS ou BMS | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 146 | 101400760 | Barre d'acier inoxydable, d'acier inoxydable 321, d'un diamètre de plus de 25 mm, de spécification AMS ou BMS | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 147 | 101400760 | Plaque ou billette d'alliage d'aluminium, de spécification AMS ou BMS, d'une épaisseur de plus de 7 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 148 | 101400760 | Moulage de corps de collecteur, d'aluminium C355-T6 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 149 | 101400760 | Barre d'aluminium, de spécification AMS ou BMS, d'un diamètre de plus de 12,7 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 150 | 101400760 | Tube d'aluminium, d'alliage 7075 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 151 | 866460074 | Produit laminé plat, laminé à chaud ou à froid, sphéroïdisé et recuit, de grade J403 1045, J403 1050, J404 4140, J404 4130 ou A506 4130 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 152 | 895418499 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, laminé à chaud, non revêtu, plaqué ou enduit, d'une épaisseur de 4,75mm ou plus, de spécification SPH440-OD ou SPH590-OD | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|------------------------------------|--|---|--|
| 153 | 895418499 | Produit laminé plat, de fer ou d'acier non allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, laminé à froid, non revêtu, plaqué ou enduit, d'une épaisseur excédant 0,5 mm, mais moins de 3 mm, de spécification SPC270C, SPC270DU, SPC440, SPC590 ou SPC590DU | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 154 | 131874299 | Structures et pièces de structures en aluminium, du numéro de modèle 750-BL, 750-BR, 550-BL, 550-BR, OR-20, BIB14-MI, BIB14-ML ou BIB14-BR | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | |
| 155 | 894141241RM0003 | Produit laminé plat, en acier inoxydable, d'une largeur de plus de 600 mm, simplement laminée à chaud, numéro de pièce 2144M5247-2 ou 2144M5261-2 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 156 | 894141241RM0003 | Barre, d'acier inoxydable, simplement obtenues ou parachevées à froid, numéro de pièce : 22521-1, 22587-1, 161A2126-4, 51406-1 ou CEVM 300M | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 157 | 894141241RM0003 | Pièce moulées, angle, cale, pièce forgée ou feuille à être coupés en cales, en aluminium, numéro de pièce 22573-1, 25207-1, 515Z3008-501W100R ou 1003F6202C002 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 158 | 894141241RM0003 | Barre, plate ou rectangulaire, simplement forgée, numéro de pièce 161A1210-1 ou 161A1210-2 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 159 | 894141241RM0003 ou 894141241RM0004 | Barre, simplement obtenue ou parachevée à froid, de grade 4130 ou 4340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 160 | 894141241RM0003 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2mm, d'alliage d'aluminium, numéro de pièce 4557100025-004, 491Z1661-1, 495Z5511-7-MOD3, GD437-1051-7, 85216815-001, GD417-1606-3, GM147-0156-3/-4, 511Z3134-1, 1003M6322L001, 55-2355018-00, 1003M4003C001, 55-5059007-00, GC413-1238-1, 511Z3125-1, 82710621-103, 2143A6218-2, 32326-1, 2144M5286-1, 511Z3087-501, CC670-12213-3, QQA-250/12, 85714635-103, 83910542-101, S-AL-7050, 85713505-103, S-AL-7075-T7351, 1002720041-001 ou 1005210117-001 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 161 | 894141241RM0003 | Barre d'aluminium (rectangulaire, ronde ou carrée) ou extrusion d'aluminium, numéro de pièce 85711616 102 ou 85712210-101/-102 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|------------------------------------|--|---|--|
| 162 | 894141241RM0001 ou 894141241RM0004 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée ou filée à chaud, de grade A286, 17-4 PH, 15-5 PH, 17-4 PH, 347, 304L, 303Se, 347 ou 303 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 163 | 894141241RM0001 | Produit laminé plat, en autre acier allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, simplement laminé à chaud, non enroulé, de grade 4130, 1095, MIL-S-22499 ou CO NETIC | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 164 | 894141241RM0001 | Produit laminé plat, en autre acier allié, d'une largeur de moins de 600 mm, simplement laminé à chaud, de grade CO NETIC AA, CRES ou AMIL-S-22499 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 165 | 894141241RM0001 | Barre, simplement laminée à chaud ou filée à chaud, de grade 625, 4130 ou 4140 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 166 | 894141241RM0001 | Tube, en acier inoxydable, rond, sans soudure, étiré à chaud, de grade 304 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 167 | 894141241RM0001 | Tube, rond, sans soudure, étiré à chaud, de grade 4130 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 168 | 894141241RM0001 ou 894141241RM0004 | Barre d'aluminium (rectangulaire, ronde ou carrée) ou extrusion d'aluminium, de grade 2024, 2219, 6061, 7075, 6063, 15-5 PH, 7075, 7150, 7055, 7136 ou 2224 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 169 | 894141241RM0001 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2 mm, de grade 2024, 6061, 7075, 7475, 5052, 6013, 6061, 7140, 7175, S3-6 ou 1100 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 170 | 894141241RM0001 | Bidon d'aluminium formé – tube avec fond, mais sans couvert, de grade 3003 ou 1100 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 171 | 894141241RM0001 | Pièce moulées, angle, cale, pièce forgée ou feuille à être coupés en cales, en aluminium, de grade 6063, 2024, 356, 17-4PH, 3003, A356 ou 15 5PH | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 172 | 894141241RM0001 | Barre, en acier inoxydable, simplement laminée à chaud ou filée à chaud, de grade A286, 17-4 PH, 15-5 PH, 347, 304L, 303Se, 347 ou 303 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 173 | 894141241RM0004 | Barre, numéro de pièce : R-ST-4330-4.000 DIA (alliage 4330), S-ST-4340-1.250 (alliage 4340) ou S-ST-4340-1.250 X 2.000 (alliage 4340) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 174 | 894141241RM0004 | Produit laminé plat, laminé à chaud ou laminé à froid, de grade 4130 ou 4340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 175 | 894141241RM0004 | Produit laminé plat, en autre acier allié, d'une largeur de 600 mm ou plus, simplement laminé à chaud, de grade 4340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 176 | 894141241RM0004 | Barre, en autre acier allié, simplement laminée ou filée à chaud, de grade 4330, 4330M ou 4340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 177 | 894141241RM0004 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2 mm; numéro de pièce : S-AL-7050-T7452-3.500, S-AL-7050-T7452-600) (alliage 7050) ou S-AL-7050 (alliage 7050) (-T7452)-5.500X5.500 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 178 | 894141241RM0004 | Pièce moulée, angle, cale, pièce forgée ou feuille à être coupée en cales, en aluminium, de grade 356, 7075 ou 7175 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 179 | 894141241RM0004 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2 mm, de grade 7050 ou 7075 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 180 | 100869130 | Demi-produit, en acier inoxydable, de section rectangulaire (autre que de forme carrée), de grade 13-8 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 181 | 100869130 | Barre, simplement obtenues ou parachevées à froid, de grade 13-8, 15-5, ou 465 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 182 | 100869130 | Barre, plate ou rectangulaire, simplement forgée, de grade 4330M | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 183 | 100869130 | Barre d'aluminium (rectangulaire, ronde ou carrée) ou extrusion d'aluminium, de grade 7075 ou 7150 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 184 | 100869130 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2 mm, de grade 2024, 2124, 2219, 2324, 6061, 7050, 7075, 7140, 7175 ou 7475 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 185 | 100869130 | Pièce moulées, angle, cale, pièce forgée ou feuille à être coupés en cales, en aluminium, de grade 7050, 7075, ou 356 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 186 | 804861284 | Tôles et bandes d'aluminium, d'une épaisseur excédant 0,2 mm, de grade 7175, 7475, 7050, 7075, 7010, 2024, 2124, 7040, 7140 ou 7055 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 187 | 895418499 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, non revêtu, plaqué ou enduit, de grade SPC270A, SPC270C, SPC270DU, SPC440, SPC590, SPC590DU, SPH440-OD ou SPH590 OD | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|--|
| 188 | 895418499 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, revêtu, plaqué ou enduit, de grade SCGA270C-45, SCGA440-45, SCGA340HR-4 ou SCGA340HR-45 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 189 | 895418499 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, enroulé, de grade SPH270C-OD, SPH270C-OF, SPH590FC OF, SPH590SF-OD, SPC980DU, SPC980DUB ou SPC1180DUB | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 190 | 895418499 | Produit laminé plat en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de grade SCGA1180DUB-45, SCGA270D-45, SCGA270DU-45, SCGA590DU-45, SCGA980DUB-45 ou SCGA1180DUB-45 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 191 | 105468391 | Fil d'acier inoxydable, d'un diamètre de 0.188 pouces, de grade 17-7 PH, de spécification AMS 5678 CLASSE C | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 192 | 105468391 | Plaque d'acier inoxydable, d'une épaisseur de 2,5 pouces, de grade 15-5 PH, de spécification AMS 5862 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 193 | 105468391 | Barre rectangulaire d'acier inoxydable, de spécification AMS 5629 ou 5643 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 194 | 105468391 | Fil d'acier inoxydable, numéro de pièce MS20995C32 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 195 | 105468391 | Barre d'acier inoxydable, d'un diamètre de 3,5 pouces, de grade 4330, de spécification AMS 6427 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 196 | 105468391 | Barre et profilé d'aluminium, d'alliages d'aluminium, de spécification AMS-QQ-A-200/3, AMS QQ A 200/3.19, AMS-QQ-A-200/11, AMS-QQ-A-200/15 ou AMS-QQ-A-250/12 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 197 | 105468391 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage d'aluminium, de spécification AMS 4050, AMS 4078, AMS 5862, AMS-QQ-A-250/4, AMS-QQ-A-250/5, AMS QQ A-250/12, BAMS 516-002, AMS 516-003, ou BAMS 7-323 TYPE 1 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|--|---|--|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 198 | 105468391 | Autres articles d'aluminium, ayant les descriptions et numéro de pièce suivants : écrous (BACC30M6, NAS1195DD3XH ou NAS463XDD10), rivets (B0205017AD3-3.5S, BACR15BA3AD4C, BACR15BA4D4C, MS20426AD4-5, MS20470AD4-5A ou NAS9302BNS-4-02), rondelles (BACS53B1EA2, NAS1149C0416R, NAS1149D0416H, NAS1149D0432K ou NAS1149D1016K), ou entretoises (B0204040AL-18W) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 199 | 883281107 | Produit laminé plat, recuit laminé à froid, enroulé, avec un pourcentage de chrome, de molybdène ou de manganèse inférieur à la norme pour la grade 4140 ou 4142 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 200 | 103333662 | Barre, laminé à froid, tournée et polie, de grade d'acier 1045, numéro de pièce H200501400 ou H200503600 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 201 | 100234301 | Barre, d'autres aciers alliés, de grade 4140, 4145, 4330V, EN30B, PremoMax ou 8620, d'un diamètre de 0,5 pouce à 20 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 202 | 100234301 | Barre, d'acier inoxydable, de grade d'acier inoxydable austénitique non-magnétique à haute résistance 1515HS, 1515C, Datalloy, DNM-140 et Nitronic, d'un diamètre de 1 pouce à 15 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 203 | 100234301 | Barre, d'acier inoxydable, de grade 317, 347 ou SCF19, d'un diamètre de 0,75 pouce à 3 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 204 | 801135500 | Plaque laminée plat de qualité d'appareil à pression, simplement laminé à chaud, de grade ASME SA-285-C | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Importé pour être vendu à la compagnie avec le numéro d'entreprise 100569987 |
| 205 | 891784126 | Barre d'armature, de grade 60, de spécification ASTM A615/A615M, d'une longueur de 300 mm à 850 mm inclusivement, d'un diamètre de 15 mm à 30 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 206 | 891784126 | Barre d'armature, de grade 60, de spécification A615/A615M, plié en forme de L, avec une longueur de 130 mm à 240 mm inclusivement et une autre longueur de 250 mm, d'un diamètre de 15 mm à 30 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 207 | 103872651 | Barre filée à froid, de grade 8620, d'un diamètre jusqu'à 1,0625 pouce, avec une limite d'élasticité minimale de 75,000 lb/po2, d'une dureté de 90 HRB à 26 HRC | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|--|--|---|---|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 208 | 104402078 ou 809569957 | Plaque laminée à chaud, de grade CSA G40.21 350AT Cat 3, d'une épaisseur de plus de 1,5 pouces, d'une largeur de plus de 116 pouces, d'une longueur de plus de 580 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises achetées sous le devis 18-0027 daté du 1 ^{er} mars 2018 pour le projet de numéro 37195-0001 |
| 209 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; ou 809935364 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade SA-517-B, trempé et revenu, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 0,45 pouce inclusivement, d'une largeur de 90 pouces à 120 pouces inclusivement, d'une longueur de 273 pouces à 445 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 210 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; ou 809935364 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade SA-517-E, trempé et revenu, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 1,750 pouces inclusivement, d'une largeur de 96 pouces à 120 pouces inclusivement, d'une longueur de 280 pouces à 454 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 211 | 846855336; 144455847; 871196416; 782632293; ou 809935364 | Produit laminé plat, simplement laminé à chaud, de grade SA-612 ou SA-612N, trempé et revenu, d'une épaisseur de 0,492 pouce à 0,721 pouce inclusivement, d'une largeur de 101 pouces à 121 pouces inclusivement, d'une longueur de 253 pouces à 417 pouces inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 212 | 807325279 ou 105497242 | Fil d'acier inoxydable de forme ronde, Keystone ou House, de grade 304L ou 316L, recuit et laminé à froid, d'une largeur de 0,045 pouce à 0,190 pouce ou d'un diamètre de 0,052 pouce à 0,250 pouce inclusivement, d'une hauteur de 0,060 pouce à 0,380 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 105497242 |
| 213 | 102521416 | Lingots d'acier inoxydable d'alliage 17-4, 304, 347 ou GX-4 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | |
| 214 | 895418499 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, de spécification SPC 440, SPH440, SPH590, SCGA270C, SCGA270D, SCGA270DV, SCGA340, SCGA440, SCGA590, SCGA980, SCGA 1100, SPC270C, SPC270D ou SPC980 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 105336598 |
| 215 | 104994397 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification HR550LA-70G&70G-G1, ASTM A463M, GM6178M, WSD-M1A295-A3 ou SCGA270D-45 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 216 | 104994397 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage AA5052-O/15935-AL-S-5000A, AA5052-H32 ou SAE-J2340-340X | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|--|--|
| 217 | 101603405 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, de spécification SPH590-OD, GMW3032M-ST-S-HR550LA, 50002-340Y470T, MS264, SPH270C-OD, SPH440-OD, SPH590-OD, WSS-M1A365-A20 ou WSS-M1A367-A46 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 218 | 101603405 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, revêtu, plaqué ou enduit, de spécification SHGA270C-45, 50001-PHS950Y1300T, 50002-LAC340Y410T, 50002-LAC380Y450T, MS6000-44VA-355K, 50002-CR02-ELECTROGLAV GI 60/60 U, 50002-LAC550Y620T, 50002-LAH550Y620T ou 50000-CR02-HDGALVANIZED GI 60/60 U | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 219 | 101603405 | Produit laminé plat, en autres aciers alliés, de spécification MS264, MS67, 50001-PHS950Y1300T, GMW3399M-STY-S-CR980T/700MP, WSS-M1A357-A1, GMW14400M-ST-S-HS1300T/950Y, 50002-LAC340Y410T, SPH270C-OD ou SPH590-OD | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 220 | 710327693 | Produit laminé plat de grade 350 AT, de spécification CSA G40.21 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 12997775643180 12997775643077 12997775794980 |
| 221 | 710327693 | Produit laminé plat de grade 350 AT ou 350 WT, de spécification CSA G40.21 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 septembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 12997775758986 12997775776216 12997775794980 12997775794877 12997775810149 12997775820697 12997775891762 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 222 | 104402078 ou 809569957 | Produit laminé plat, de grade CSA G40.21 350AT Cat 3, d'une épaisseur de 0,5 pouce à 2 pouces inclusivement, d'une largeur de 95 pouces à 124 pouces, d'une longueur de 554 pouces à 954 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3): 13409084409760 13409084409942 13409086210857 13409086211006 13409086212860 13409086212882 13409086212893 13409086213155 13409086213326 13409086214704 13409086217397 13409086217605 |
| 223 | 103823704 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, zingué, de spécification MS50002.LAC240Y320T (laminé à froid) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 224 | 103823704 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, zingué, de spécification MS50002.LAH240Y320T (laminé à chaud) or MS50002.LAH340Y410T (laminé à chaud) | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 225 | 119873420 | Produit laminé plat en autres aciers alliés, laminé à froid, recuit après galvanisation, zingué, de spécification MS6000-44VA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 226 | 119873420 | Produit laminé plat en autres aciers alliés, laminé à froid, acier biphasé, zingué, de spécification MS50002 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 227 | 105120190 | Barre plate, de grade A572-50, d'une épaisseur de 3 pouces, d'une largeur de 4 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 228 | 105120190 | Barre plate, de grade A36, d'une épaisseur de 2 pouces, d'une largeur de 2,25 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 229 | 105492664 | Acier inoxydable, enroulé, aluminisé | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 230 | 104708409 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 231 | 104708409 | Tôles et bandes d'aluminium, de spécification GMW15192M-AL-S-6000-R-110-U | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|--|--|
| 232 | 104546718 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 233 | 887356392 | Produit laminé plat, laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S ou SAE J2340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 234 | 887356392 | Produit laminé plat, zingué, de spécification GMW3032M-ST-S ou SAE J2340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 235 | 817808496 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S-CR420LA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 236 | 100755628 | Lingots, en autres aciers alliés | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous un des numéros de bon de commande suivants : 28702H 29522D 30136H 30209H 30222H |
| 237 | 100755628 | Lingots, en aciers non alliés | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous un des numéros de bon de commande suivants : 28691H 30181H 30184H 30186H |
| 238 | 100755628 | Lingots, en autres aciers alliés ou en aciers inoxydables | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 septembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 13276214951970 13276215051598 13276215179169 13276215179283 |
| 239 | 136523859 | Grilles en aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 novembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction 13409534033114 (formulaire B3-3) |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|---|
| 240 | 862901691 | Barres, laminé à chaud, enroulé en spires non rangées, en aciers inoxydables, de grade Duplex 2304 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | <p>Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) :</p> <p>12138734228501 12138734220477 12138734220503 12138734222629 12138734222890 12138734223700 12138734227920 12138734228011 12138734271388 12138734744562 12138734766967 12138734767354 12138734768242 12138734774068 12138734779906 12138734780204 12138734785061 12138734791979 12138734792765 12138734959551 12138735004229 12138735004719 12138735007119 12138735010706 12138735021082 12138735022915 12138735022937 12138735027362 12138735032438 12138735068011 12138735069329 12138735069363 12138735090985 12138735091167 12138735169934</p> |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 241 | 809569957 | Produit laminé plat de grade 350 AT | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 août 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3): 13409084406892 13409086214873 13409086213612 13049084384168 13409086212702 13409084384044 13409084384226 |
| 242 | 141718262 | Produit laminé plat en acier non allié, de grade 50AT CAT.2, 350AT CAT.2, 50AT CAT.3 ou 350AT CAT.3, de spécification ASTM A6 ou CSA G40.21 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3): 11197004149460 11197004149507 11197004171971 11197004183715 11197004184384 11197004184395 11197004185125 11197004189276 11197004189880 11197004198051 |
| 243 | 141718262 | Produit laminé plat, de grade A572 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction 11197004223018 (formulaire B3-3) |
| 244 | 863402731 | Produit laminé plat en acier non allié, de grade 50AT CAT.2, 350AT CAT.2, 50AT CAT.3 ou 350AT CAT.3, de spécification ASTM A6 ou CSA G40.21 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 141718262 et commandées sous un des numéros de bon de commande suivants: 85563 85565 85566 |
| 245 | 101980753 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, laminé à chaud, de spécification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S ou SAEJ2340 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 246 | 101980753 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, laminé à froid, de spécification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S ou GMW3399M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 247 | 101980753 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, zingué ou électrozingué, de spécification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S ou GMW3399M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|--|---|---|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 248 | 101980753 | Produit laminé plat en autres aciers alliés, laminé à chaud ou à froid, de spécification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 249 | 101980753 | Produit laminé plat en autres aciers alliés, zingué, électrozingué, plaque ou revêtu, de spécification GMW2M-ST-S, GMW3032M-ST-S, GMW3399M-ST-S, GMW14400M-ST-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 250 | 101980753 | Tube en fer, acier non allié ou autre acier allié, soudé | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 251 | 101980753 | Tôle d'aluminium de spécification GMW15192M-AL-S | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 252 | 101980753 | Rivets, boulons, écrous, rondelles, vis et autres articles similaires en aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 253 | 104708409 | Barres plates, barres rondes et profilés en aluminium, d'alliage 6061-T6511 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896860590 |
| 254 | 105213755 | Fil en acier inoxydable, parachevée à froid, de type 314, 330cb ou 35/19cb, d'un diamètre de moins de 0,5 pouce | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 255 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à chaud, de grade 050 XF, 060XF, 070 XF ou 080XF, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 256 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à chaud, de grade 1006, 1008 ou 1010, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 257 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à chaud, de grade 340 XF, 400XF, 420XF, 490XF ou 550 XF, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 258 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à chaud, de grade MS00026, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 259 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à froid, de grade MS00025, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 260 | 105412845 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou autre acier allié, laminé à froid, de grade 40 MOD, 1055 ou 4130, d'une largeur de moins de 600 mm, d'une épaisseur de 5,5 mm ou moins | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 261 | 105412845 | Fil, en fer ou en acier non allié, d'un diamètre de 0,079 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 262 | 103648721 | Extrusion en aluminium, d'alliage 6063-T6, d'une longueur de 4 mètres à 8 mètres inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises commandées sous un des numéros de bon de commande suivants : 35605 35756 35811 35884 |
| 263 | 827413949 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1074 SAE J403, d'une épaisseur jusqu'à 3,7 mm inclusivement, d'une largeur jusqu'à 250 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 264 | 827413949 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1020 SAE J403, d'une épaisseur allant jusqu'à 3,7 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 250 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 265 | 827413949 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 060 SAEJ1392 ou 420XF-SAEJ2340, d'une épaisseur allant jusqu'à 4,5 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 275 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 266 | 827413949 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1010 SAE J403, d'une épaisseur allant jusqu'à 2,5 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 250 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 267 | 827413949 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, de grade 1045 SAE J403, d'une épaisseur allant jusqu'à 4 mm inclusivement, d'une largeur allant jusqu'à 250 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 268 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, recuit, de grade SAE J403 1050, d'une épaisseur de 0,0758 pouce à 0,111 pouce inclusivement, d'une largeur de 6,97 pouces à 10,2 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 827413949 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 269 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, décapé et huilé, recuit, de grade SAE J403 1075, d'une épaisseur de 0,157 pouce à 0,181 pouce inclusivement, d'une largeur de 5,325 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 827413949 |
| 270 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1074 SAE J403, d'une épaisseur allant jusqu'à 0,04 pouce inclusivement, d'une largeur de 9,25 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 827413949 |
| 271 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1010 SAE J403, recuit, d'une épaisseur allant jusqu'à 0,09 pouce inclusivement, d'une largeur de 6,97 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 827413949 |
| 272 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de grade 1020 SAE J403, d'une épaisseur allant jusqu'à 0,08 pouce inclusivement, d'une largeur de 8,35 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 827413949 |
| 273 | 102466950 | Tôle d'aluminium, d'alliage 2024, 2219, 5052, 6013, 6061 ou 7075, d'une épaisseur de 0,012 pouce à 0,2 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 274 | 102466950 | Tôle d'aluminium, d'alliage 2024, 6061, 7050, 7075 ou 7475, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 5 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 275 | 102466950 | Barre d'aluminium, d'alliage 2024, 6061 ou 7075, d'une section de 0,5 pouce à 3 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 276 | 102466950 | Extrusion en aluminium, d'alliage 2024, 2219, 6061, 7075 ou 7150 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 277 | 102466950 | Rivets, boulons, écrous et autres articles similaires en aluminium, d'alliage 2024 or 6061 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 278 | 102466950 | Produit laminé plat, laminé à froid, de grade 301, 302, 321, 347, 4130, 15-5PH, 17-7PH, 17-4PH ou A289, d'une épaisseur de 0,018 pouce à 0,128 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 279 | 102466950 | Barres, de grade 303, 304, 4340 ou 17-4PH, d'une section de 0,625 pouce à 1,75 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 280 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification UMG 1035 à structure sphéroïdale et recuit, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,126 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 281 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification UMG 1050 à structure sphéroïdale et recuit, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,122 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 282 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification NES M2021 SP231-440, d'une épaisseur de 0,0748 pouce à 0,0866 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 283 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification SAEJ1392 050XF ou SAEJ1392 550XF, d'une épaisseur 0,0551 pouce à 0,063 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 284 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification MS-264 080XF, d'une épaisseur de 0,0984 pouce à 0,1063 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 285 | 104708409 | Produit laminé plat en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification Toyota TSG31016 SPH440-OD, d'une épaisseur de 0,0866 pouce à 0,0945 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 896543659 |
| 286 | 101865749 | Produit laminé plat, de spécification LAC240Y320T GI 60/60 U, d'une épaisseur nominale de 2,2 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 287 | 101865749 | Produit laminé plat, de spécification LAH240Y320T GI 60/60 U, d'une épaisseur nominale de 1,8 mm ou 3 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 288 | 101865749 | Produit laminé plat, de spécification LAC340Y410T GI 60/60 U, d'une épaisseur nominale de 1,8 mm ou 2,2 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 289 | 101865749 | Produit laminé plat, de spécification LAH340Y410T GI 60/60 U, d'une épaisseur nominale de 3 mm ou 4 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 290 | 101865749 | Produit laminé plat, de spécification LAH550Y620T GI 60/60 U, d'une épaisseur nominale de 3 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|---|
| 291 | 104708409 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de spécification SAE J2340 420 XF, d'une épaisseur de 0,165 pouce à 0,1731 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 867203804 |
| 292 | 104708409 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de spécification WSS-M1A346 Grade A5, d'une épaisseur de 0,1397 pouce à 0,1437 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 293 | 867888109 | Tôles et bandes d'aluminium, d'alliage 2024, 6061 ou tout alliage de série 7000 (y compris les alliages 7010, 7040, 7050, 7055, 7075, 7150, 7175 ou 7474), d'une épaisseur excédant 0,2 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 294 | 867888109 | Pièce moulée, angle, cale, pièce forgée ou feuille à être coupée en cale, en aluminium | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 295 | 867888109 | Autres ouvrages en aluminium, y compris les écrous, rivets ou rondelles, d'un type utilisé dans des applications aérospatiales | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 296 | 868088089 | Barre de qualité spéciale d'acier de carbone, enroulées, de grade AISI 1536, 3130, 4120, 4320 ou 4330, d'un diamètre de 0,8125 pouce à 1,125 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |
| 297 | 881231807 | Produit laminé plat, laminé à chaud, enroulé, de spécification TSG 3101G SPH590-OD, d'une épaisseur nominale de 2,6 mm, d'une largeur de 1,201 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 298 | 119457869 | Tuyau d'acier au carbone, soudé longitudinalement, d'un diamètre extérieur de 41 pouces, 48 pouces ou 53 pouces, d'une longueur de 40 pieds, conforme à la norme AWWA C200 | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises achetées en vertu de la demande de qualification de fournisseur numéro 18-016 |
| 299 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50001-PHS950Y1300T, d'une épaisseur nominale de 0,0475 pouce ou 0,0625 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 300 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50002-LAC340Y410T, d'une épaisseur nominale de 0,0475 pouce, 0,059 pouce ou 0,079 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 301 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50002-LAH550Y620T, d'une épaisseur nominale de 0,1185 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 302 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50002-CR01, d'une épaisseur nominale de 0,0585 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 303 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50002-LAC240Y320T, d'une épaisseur nominale de 0,0585 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|--|
| 304 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification 50002-DPC420Y780T, d'une épaisseur nominale de 0,0475 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 305 | 122791510 | Produit laminé plat, en fer en acier non allié ou en autre acier allié, aluminisé et bore, d'une épaisseur nominale de 0,0625 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 306 | 122791510 | Produit laminé plat, de spécification GN 50XK, d'une épaisseur nominale de 0,122 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 307 | 737270728 | Tube ou profilé creux, soudé, de section circulaire, en autres aciers alliés | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 16717206170456 16717206175861 16717206175974 16717206195091 16717206199040 16717206199197 16717206207950 16717206226247 16717206226326 |
| 308 | 896543659RM0014 | Produit laminé plat, en autres aciers alliés, laminé à chaud, décapé et huilé, de grade SAE J1392-050 YHF, d'une épaisseur de 0,118 pouce ou 0,124 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 309 | 817313737 | Profilés en aluminium, portes, fenêtres et leurs cadres en aluminium, ou toiles métalliques, grillages et treillis, en fils d'aluminium | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Pour les importations enregistrées sous un des numéros de transaction suivants (formulaire B3-3) : 13292934658174 13292934713923 13292934863981 13292934946526 13292935295748 13292935357242 13292935407173 13292936106466 |
| 310 | 859363764 | Barre, enroulée, de grade 1537M, 4119M ou 4318M, d'un diamètre de 19,05 mm à 30,16 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 311 | 104040183 | Barre, de spécification A36 ou A529, de grade 50, 44W ou 50 W, d'un diamètre de 0,75 pouce, 1 pouce ou 1,25 pouce | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 119382679 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|--|---|---|
| 312 | 124108564 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, laminé à chaud, de grade DQSK, JSH270C, JSH440W ou JSH590R | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 313 | 124108564 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, laminé à froid, de grade CRDF140T, DF140, DQSK, JSC270C, JSC270F, JSC440W, JSC590R, JSC780Y ou JSC980YL | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 314 | 124108564 | Produit laminé plat, en fer, en acier non allié ou en autre acier allié, recuit après galvanisation, de grade JAC270C, JAC270D, JAC270E, JAC270F, JAC340H, JAC440W, JAC570C, JAC590R, JAC590Y, JAC780T, JAC780Y, JAC980YL ou JAH440W | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 30 juin 2019 inclusivement | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 315 | 890975758 | Barre ronde, de grade C1045, d'un diamètre de 1,5 pouce à 3,5 pouces inclusivement, tournée, meulée et polie | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 316 | 890975758 | Barre ronde, de grade C1045, tournée et polie, d'un diamètre de 0,75 pouce | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 317 | 132644584 | Profilés en aluminium, fabriqués par un procédé d'extrusion par impact, d'alliage 6061-T6, d'un diamètre extérieur jusqu'à 55 mm, d'une épaisseur de paroi de 3,5 mm à 5,5 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 318 | 780854485 | Barres de qualité spéciale, de grade AISI C-1536, A-4623-M, C-1541-VM, OP15, A-4320-M, A-4138-M, A-4330-M ou A-4142-M, d'analyse chimique en conformité avec ASTM A751, d'une résistance à la traction conformément à ASTM A370, de dureté conformément à ASTM E18, d'un diamètre allant de 0,625 pouce à 1,5 pouce inclusivement, d'une longueur de 25 pieds à 30,2 pieds inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 319 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade AISI 1526 ou 1527, d'une épaisseur de 0,25 pouce, d'une largeur de 1 pouce ou 1,25 pouce | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 320 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade AISI 1526 ou 1527, d'une épaisseur de 0,375 pouce, d'une largeur de 1,25 pouce, 1,5 pouce, 1,75 pouce, 2,25 pouces ou 2,375 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|---|---|
| 321 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade AISI 1526 ou 1527, d'une épaisseur de 0,5 pouce, d'une largeur de 2 pouces ou 2,5 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 322 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade AISI 1526 ou 1527, d'une épaisseur de 0,625 pouce, d'une largeur de 2 pouces ou 2,5 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 323 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade d'acier doux A36, d'une épaisseur de 0,1875 pouce, d'une largeur de 2,5 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 324 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade d'acier doux A36, d'une épaisseur de 0,5 pouce, d'une largeur de 2 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 325 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade d'acier doux A36, d'une épaisseur de 0,75 pouce, d'une largeur de 3 pouces ou 4 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 326 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade d'acier doux A36, d'une épaisseur de 1 pouce, d'une largeur de 3 pouces, 4 pouces ou 6 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 327 | 103430336 ou 856874649 | Barre plate, laminée à chaud, de grade d'acier doux A36, d'une épaisseur de 2 pouces, d'une largeur de 3 pouces | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 328 | 103430336 ou 856874649 | Barre ronde, laminée à chaud, de grade AISI 1526 ou 1527, d'un diamètre de 0,75 pouce, 0,875 pouce ou 1 pouce | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces ou marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103430336 |
| 329 | 131695603 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à chaud, de spécification GMW3032M-ST-S HR340LA, GMW3032M-ST-S HR550LA, SAE J2340 340XF ou SAE J2340 550XF | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|--|---|---|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 330 | 131695603 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, enroulé, laminé à froid, de spécification GMW3032M-ST-S CR340LA ou GMW3032M-ST-S CR420LA | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 331 | 753425081 | Barre, ronde, en acier inoxydable, de grade A286, de spécification AMS 5732 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 332 | 753425081 | Barre, ronde ou hexagonale, en acier inoxydable, de grade 321, de spécification AMS 5645 ou QQ-S-763 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 333 | 753425081 | Barr, ronde, en acier inoxydable, de grade 304, de spécification AMS 5639 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 334 | 753425081 | Barre, ronde, en acier inoxydable, de grade 303 ou 303Se, de spécification ASTM A582, AMS 5641 ou AMS 5738 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 335 | 753425081 | Barre, ronde, en acier inoxydable, de grade 302, de spécification MIL-S-7720 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 336 | 753425081 | Barre, ronde, en autre acier allié, de grade 4340, de spécification AMS 6414 ou AMS 6415 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 337 | 753425081 | Barre, ronde, en autre acier allié, de grade 4130, de spécification AMS 6348 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 338 | 753425081 | Barre, ronde, en autre acier allié, de grade 4140, de spécification AMS 6382, AMS 6349 ou AMS-S-5626 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 339 | 753425081 | Tube, en autre acier allié, de grade 4130, de spécification AMS 6360 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 340 | 753425081 | Produit laminé plat, en autre acier allié, de grade 4130, de spécification AMS 6345 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 341 | 102251972 | Tube, sans soudure ou soudage par résistance électrique, de grade L80, d'un diamètre extérieur de 2,875 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |
| 342 | 710327693 | Produit laminé plat de grade 350 AT, de spécification CSA G40.21 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 31 décembre 2018 inclusivement | Pour les importations enregistrées sous le numéro de transaction 12997231584049 (formulaire B3-3) |
| 343 | 866460074 | Produit laminé plat, laminé à froid, sphéroïdisé et recuit, de grade 1035, 1045 ou 1050, d'une largeur de 33 mm à 246 mm inclusivement, d'une épaisseur de 2,9 mm à 7,1 mm inclusivement | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|---|---|--|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 344 | 122016587 | Produit laminé plat, laminé à froid, recuit, de grade 1074 ou 1075, d'une épaisseur de 0,02 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 345 | 122016587 | Barre en acier inoxydable, ronde ou rectangulaire, de grade 15-5PH, de spécification AMS 5659 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 346 | 122016587 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de grade 4130, d'une épaisseur de 0,09 pouce, d'une largeur de 36 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 347 | 122016587 | Produit laminé plat, laminé à froid, de grade 4130, d'une épaisseur de 0,04 pouce ou 0,08 pouce, d'une largeur de 36 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 348 | 122016587 | Barre, laminé à chaud, de grade 4340, de spécification AMS 6415, d'un diamètre de 3,5 pouces, 5,25 pouces ou 5,5 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 349 | 122016587 | Barre en aluminium, ronde, recuite, de spécification AMS 4000 ou 4102, d'un diamètre de 0,4375 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 350 | 889457701 | Barre, de grade 8620, d'un diamètre de 4,25 pouces à 7 pouces inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 351 | 107388720 | Étiquette codée pour poissons en acier inoxydable, de dimensions de 1,1 mm par 0,25 mm | Le 1 ^{er} juillet 2018 ou après cette date | |
| 352 | 119354884 | Profilés en fer ou en acier non-aillé, laminé à chaud, de grade 1012, de spécification ASTM A-576, d'une largeur de 5,5 pouces ou plus, d'une longueur de 18 pieds ou plus | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 353 | 102251972 | Tube, en acier non-allié ou en acier allié, sans soudure, de spécification A.P.I. L80, C90, T95 ou P110, d'un diamètre extérieur de plus de 60,32 mm à 114,3 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |
| 354 | 102251972 | Tuyau de cuvelage, service acide à haute résistance, de spécification A.P.I. Grade C90, T95, C110 ou spécification brevetée équivalente, d'un diamètre extérieur de plus de 114,3 mm à 244,5 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |
| 355 | 102251972 | Tube, en acier non-allié ou en acier allié, soudage par résistance électrique, de spécification A.P.I. L80 ou P110, d'un diamètre extérieur de plus de 60,32 mm à 114,3 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|--|--|
| 356 | 102963790 | Tube rectangulaire soudé, de spécification SAE 1008/1010 ASTM A513, d'une épaisseur de paroi de 0,042 pouce, de dimensions de 0,75 pouce par 1 pouce par 9,2 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 357 | 106234289 | Profilé creux en aluminium, d'alliage 6005A ou 6061 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 358 | 106234289 | Produit laminé plat, soudé, composé d'une tôle en aluminium d'alliage 5083 et d'une feuille d'acier de grade Q345 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 359 | 106234289 | Barre en aluminium d'alliage 6061, d'une largeur de 12,1 pouces, d'une hauteur de 3,725 pouces, d'une longueur de 74,25 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 360 | 140515958 | Profilé en aluminium, non creux, d'alliage 6063-T5, d'un diamètre jusqu'à 0,332 pouce inclusivement, composé de trois ou cinq lames | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 361 | 100770320 | Barres et profilés en aluminium, d'alliage d'aluminium de la série 6000, d'une épaisseur de paroi nominale de 0,03 pouce à 0,1 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |
| 362 | 890975758 | Produits laminés plats, barres, profilés, tubes, tuyaux ou profilés creux, en acier non allié ou allié | Du 19 mars 2019 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication d'équipement agricole et transférés à partir de l'emplacement UND 58703 |
| 363 | 856874649 | Barre, de grade 400W, d'une taille de barre métrique 10M, 15M, 20M, 25M ou 30M | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103605371 et commandées sous le numéro de bon de commande 663057 ou 18-11017 |
| 364 | 856874649 | Barre, de grade 50, d'un diamètre de 0,625 pouce ou 0,875 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Marchandises importées pour être vendues à la compagnie avec le numéro d'entreprise 103605371 et commandées sous le numéro de bon de commande 18-11017 ou 18-12005 |
| 365 | 811893296 | Produit laminé plat, enroulé, recuit après galvanisation, de grade de qualité première d'emboutissage profond (DDQ) ou de qualité première d'emboutissage extra profond (EDDQ), d'une épaisseur de 0,0449 pouce à 0,048 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces |
| 366 | 101087963 | Parties pour foyer, classées sous le numéro tarifaire 7304.51.00, 7306.90.00, 7321.90.10, 7321.90.23, 7321.90.90 ou 7616.99.90 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Parties vendues par Hearth & Home Technologies |
| 367 | 104613658 | Barre de râpage, barre de qualité marchande (BQM), laminée à chaud, de grade 1070, d'une dureté Rockwell de 25 à 30 | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | |

| Article | Colonne 1 Numéro d'entreprise | Colonne 2 Description des marchandises | Colonne 3 Période | Colonne 4 Conditions |
|---------|----------------------------------|---|--|--|
| 368 | 104708409 | Tôle d'acier au carbone noir, laminée à chaud, de spécification ASTM A572-50 modifiée, d'une épaisseur de 0,3125 pouce à 0,5625 pouce, d'une largeur de 96 pouces, d'une longueur de 312 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 369 | 104708409 | Tôle d'acier au carbone noir, laminée à chaud, de spécification ASTM A36 modifiée, ABS Grade A, d'une épaisseur de 0,25 pouce à 0,5 pouce, d'une largeur de 96 pouces, d'une longueur de 312 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 370 | 101131027 | Produit laminé plat, en fer ou en acier non allié, en acier de construction Classe 33, tension en ligne nivelée (forme maximale inférieure à 15 unités l), galvanisé selon la spécification HDG G90, d'une largeur de 48 pouces, d'une épaisseur minimale de 0,018 pouce à 0,0235 pouce inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces |
| 371 | 104708409 | Produit laminé plat, simplement laminé à froid, enroulé, de spécification SAE J403, de grade 1010, d'une épaisseur de 0,018 pouce ou 0,02 pouce, d'une largeur de 42 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 372 | 104546718 | Produit laminé plat, laminé à froid, zingué, de grade HSLA 420LA, d'une épaisseur nominale de 0,098 pouce, d'une largeur de plus de 50 pouces | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 373 | 104546718 | Produit laminé plat, zingué, de spécification GMW3032M-ST-S-500LA, d'une épaisseur de 0,045 pouce ou plus | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 374 | 794117093 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de grade de marque de commerce HSLA TuffDOM 620, allié au vanadium, d'une épaisseur minimale de 0,342 pouce, 0,362 pouce, 0,394 pouce ou 0,416 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 375 | 794117093 | Produit laminé plat, laminé à chaud, de grade HSLA 70XF, allié au vanadium, d'une épaisseur minimale de 0,13 pouce | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 376 | 780318317 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de spécification HFT 440 ou HFT 590, d'une épaisseur de 1,2 mm ou 1,73 mm | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 377 | 780318317 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de spécification DI-FORM 140T, DEV DI-FORM T590, DEV DI-FORM T1180 ou DEV DI-FORM T980Y600, d'une épaisseur de 0,8 mm à 2 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

| | Colonne 1 | Colonne 2 | Colonne 3 | Colonne 4 |
|---------|---------------------|---|--|--|
| Article | Numéro d'entreprise | Description des marchandises | Période | Conditions |
| 378 | 780318317 | Produit laminé plat, enroulé, laminé à froid, de spécification TSG3100G SPC590DU, d'une épaisseur de 1,2 mm à 1,8 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 379 | 780318317 | Produit laminé plat, laminé à chaud ou à froid, recuit après galvanisation, de spécification TSG3109G SCGA590DU, TSG 3109G SCGA780DU, TSG 3109G SCGA980DUB ou TSG SCGA1190DUB, d'une épaisseur de 1 mm à 2,3 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |
| 380 | 780318317 | Produit laminé plat, laminé à chaud ou à froid, recuit après galvanisation, de grade d'acier d'emboutissage extra profond (EDDS), d'une épaisseur de 0,6 mm à 0,8 mm inclusivement | Du 1 ^{er} juillet 2018 au 20 mai 2019 | Devant servir à la fabrication de pièces d'équipement d'origine ou autres pièces |

DORS/2018-289, art. 3; DORS/2019-104, art. 1; DORS/2019-104, art. 2; DORS/2019-104, art. 3; DORS/2019-104, art. 4; DORS/2019-104, art. 5; DORS/2019-104, art. 6; DORS/2019-104, art. 7; DORS/2019-104, art. 8; DORS/2019-104, art. 9; DORS/2019-104, art. 10; DORS/2019-104, art. 11; DORS/2019-104, art. 12; DORS/2019-104, art. 13; DORS/2019-104, art. 14; DORS/2019-104, art. 15; DORS/2019-104, art. 16; DORS/2019-104, art. 17; DORS/2019-104, art. 18; DORS/2019-104, art. 19; DORS/2019-104, art. 20; DORS/2019-104, art. 21; DORS/2019-104, art. 22; DORS/2019-104, art. 23; DORS/2019-104, art. 24; DORS/2019-104, art. 25; DORS/2019-104, art. 26; DORS/2019-104, art. 27(A); DORS/2019-262, art. 27; DORS/2019-262, art. 28; DORS/2019-262, art. 29; DORS/2019-262, art. 30; DORS/2019-262, art. 31; DORS/2019-262, art. 32; DORS/2019-262, art. 33; DORS/2019-262, art. 34; DORS/2019-262, art. 35; DORS/2019-262, art. 36; DORS/2019-262, art. 37; DORS/2019-262, art. 38; DORS/2019-262, art. 39; DORS/2019-262, art. 40; DORS/2019-262, art. 41.

SCHEDULE 4

(Subsection 2(2))

| Item | Column 1 Tariff Item | Column 2 Description of Goods |
|------|-------------------------|--|
| 1 | 4412.39.00 | Other, with both outer plies of coniferous wood, for use in Canadian manufactures |
| 2 | 4811.59.00 | Other, for use in Canadian manufactures |
| 3 | 8903.10.00 | Inflatable |
| 4 | 8903.91.00 | Sailboats, with or without auxiliary motor |
| 5 | 8903.92.00 | Motorboats, other than outboard motorboats |
| 6 | 8903.99.90 | Other |
| 7 | 9404.21.00 | Of cellular rubber or plastics, whether or not covered, for use in Canadian manufactures |
| 8 | 3923.21.90 | Other, for use in Canadian manufactures |
| 9 | 3923.29.90 | Other, for use in Canadian manufactures |
| 10 | 1602.50.99 | Other, for use in Canadian manufactures |
| 11 | 4412.99.90 | Other, for use in Canadian manufactures |

SOR/2018-289, s. 3; SOR/2019-262, s. 42.

ANNEXE 4

(paragraphe 2(2))

| Article | Colonne 1 Numéro tarifaire | Colonne 2 Description des marchandises |
|---------|-------------------------------|---|
| 1 | 4412.39.00 | Autres, ayant les deux plis extérieurs en bois de conifères, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 2 | 4811.59.00 | Autres, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 3 | 8903.10.00 | Bateaux gonflables |
| 4 | 8903.91.00 | Bateaux à voile, même avec moteur auxiliaire |
| 5 | 8903.92.00 | Bateaux à moteur, autres qu'à moteur hors-bord |
| 6 | 8903.99.90 | Autres |
| 7 | 9404.21.00 | En caoutchouc alvéolaire ou en matières plastiques alvéolaires, recouverts ou non, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 8 | 3923.21.90 | Autres, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 9 | 3923.29.90 | Autres, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 10 | 1602.50.99 | Autres, devant servir à la fabrication de produits canadiens |
| 11 | 4412.99.90 | Autres, devant servir à la fabrication de produits canadiens |

DORS/2018-289, art. 3; DORS/2019-262, art. 42.